



Silentia+ • Série 300
Série 300

SALICE



L'état de l'art de la décélération.

Silentia+ permet une fermeture parfaite et constante de la porte quelles que soient les conditions, les cas de figure et les applications.

La technique de décélération innovante garantit d'excellentes performances sur la gamme complète de charnières. Silentia+ incorpore de nombreux éléments technologiques dans un espace extrêmement réduit et garde le design des charnières de première génération.



Silentia+**Deuxième génération**

Technologie de décélération intégrée par deux amortisseurs hydrauliques.

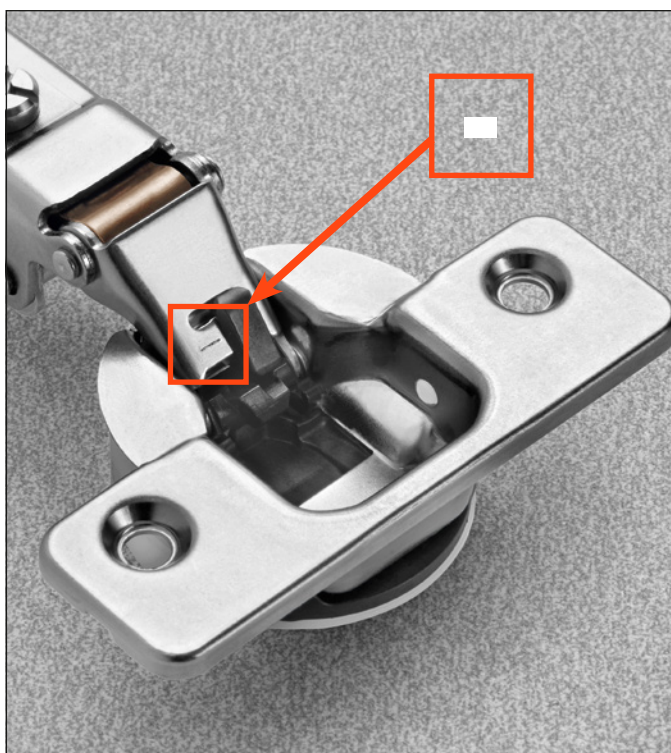
Les deux amortisseurs intégrés garantissent une constance exceptionnelle de la force de freinage et assurent une fermeture parfaite des portes de tout style et de tout type.



Efficacité toujours optimale de l'amorti

Silentia+ offre un réglage innovant pour adapter la vitesse de fermeture de la porte en sélectionnant l'angle d'activation de l'amorti.

L'activation du bouton de réglage permet également d'obtenir la force de freinage idéale même pour des portes avec poids ou dimensions extrêmes.





Silentia+ • **Série 300**

Silentia+ • Série 300 • Caractéristiques techniques

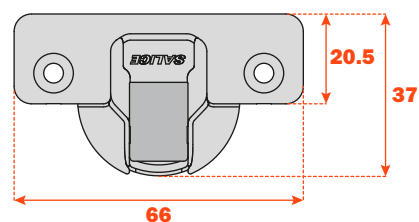
Charnières avec amortisseur intégré fonctionnant grâce à deux vérins hydrauliques, réglables.

Adaptation possible du freinage par réglage manuel de l'amortisseur.

Dimensions du boîtier ø 35 mm.

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

Exemple: C3ABAE9 = nickelé mat
C3ABAE6 = titane



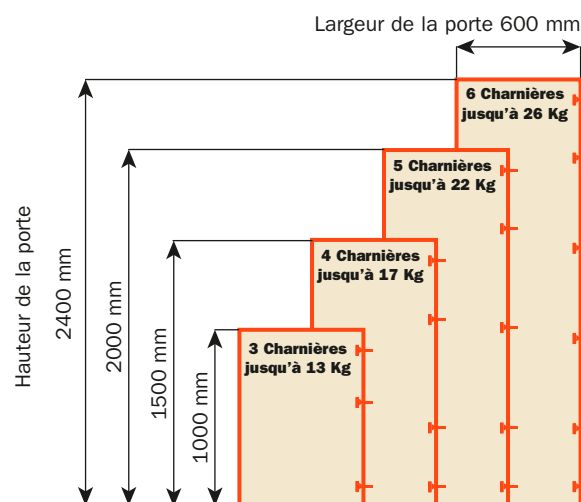
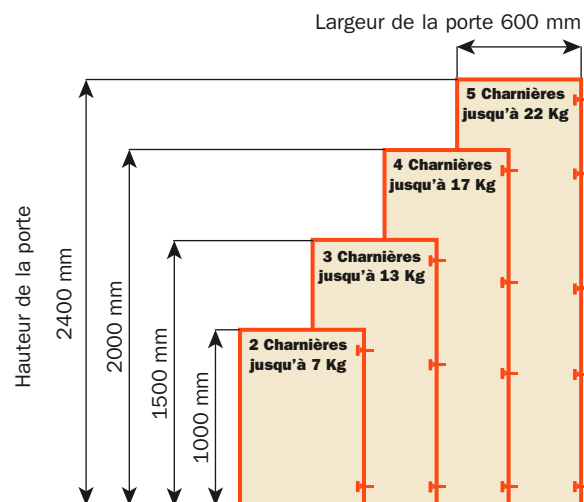
Finition
nickelée mat



Finition
titane



Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).



Réglages

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm, constante "L" 1.3 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).
Réglage vertical ± 2 mm.
Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
Dispositif d'arrêt de sécurité.

Embases

Embases asymétriques en zamak nickelé mat ou finition titane de la Série 300.
Positionnement avec butée en fin de course.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.

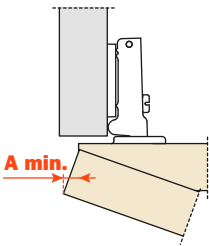
Silentia • Série 300 • Ouverture 94°



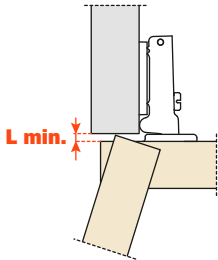
Informations techniques

Charnières pour portes d'épaisseur min. 18 mm.
Profondeur du boîtier 15.5 mm.
Ouverture 94°.
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 9 mm.
Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 300.

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



	T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

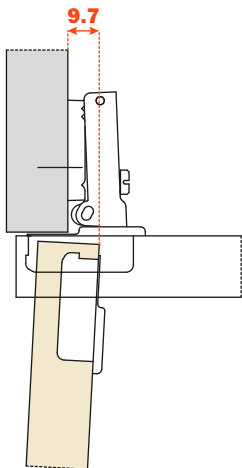


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

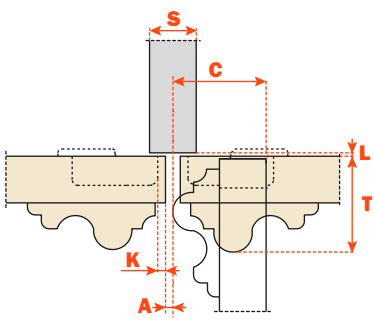
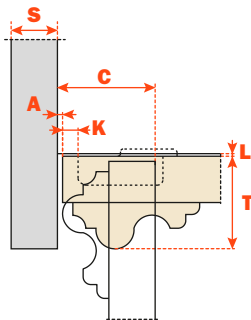
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L • K • T.

$C=22.5 + K + A$



Emballage finition Nickelée mat

Carton 300 pièces · Palette 7.200 pièces

Emballage finition Titane

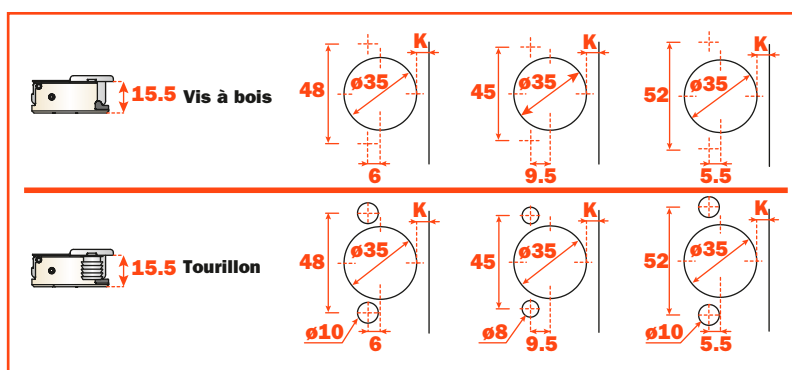
Vérifiez avec le service commercial la quantité minimale de commande

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

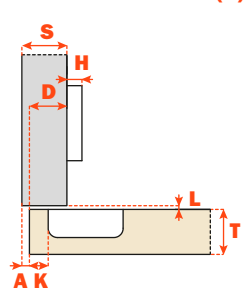
Exemple: C3ABAE9 = nickelé mat

C3ABAE6 = titane

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.

**Bras 0**

$$H = 13 + K - (D)$$



		Fermeture amortie Finition nickelée mat					
Fixation		48	45	52			
	Vis à bois	C3ABAE9	C3PBAE9	C3UBAE9			
	Tourillon	C3BBAE9	C3RBAE9	C3WBAE9			



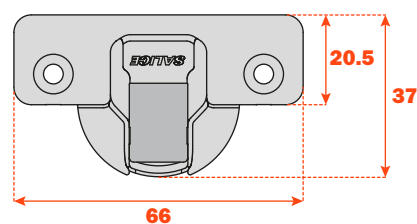
Série 300

Série 300 • Caractéristiques techniques

Charnières avec encombrement en profondeur réduit.
Bras et boîtier en acier nickelé mat.
Dimensions du boîtier ø 35 mm.

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

Exemple: C3ABA99 = nickelé mat
 C3ABA96 = titane



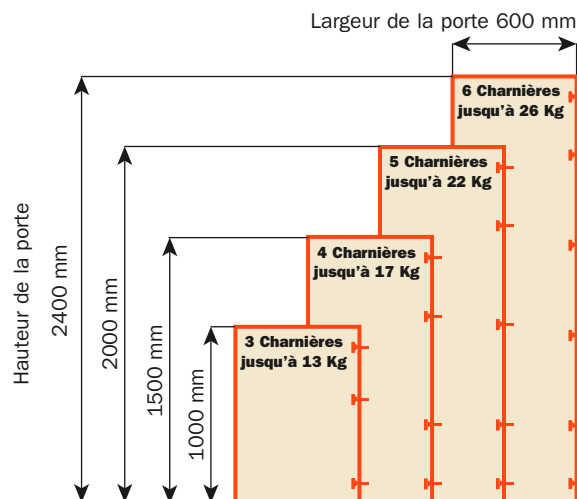
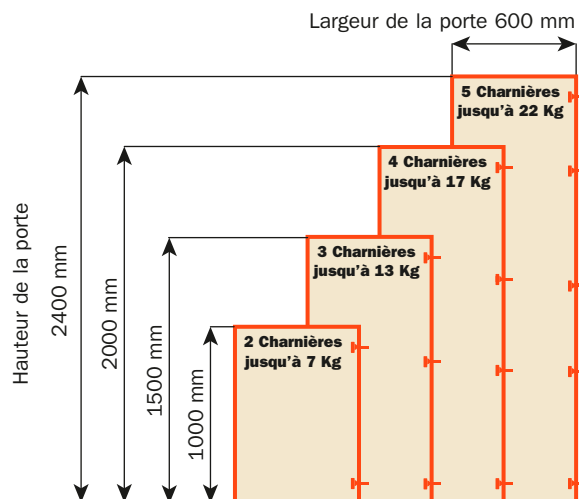
Finition
nickelée mat



Finition
titane



Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).



Réglages

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm, constante "L" 1.3 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).
 Réglage vertical ± 2 mm.
 Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
 Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
 Dispositif d'arrêt de sécurité.

Embases

Embases asymétriques en zamak nickelé mat ou finition titane de la Série 300.
 Positionnement avec butée en fin de course.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.

Série 300 • ouverture 94°



Informations techniques

Charnières avec un encombrement en profondeur de seulement 45 mm.

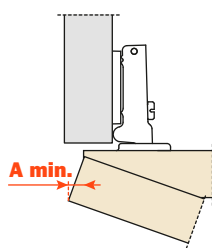
Profondeur du boîtier métallique 11 mm.

Ouverture à 94°.

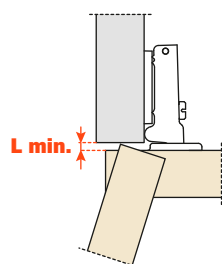
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 9 mm.

Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 300.

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9 A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

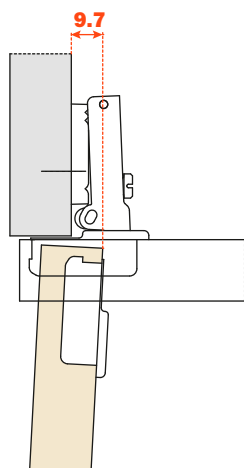


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

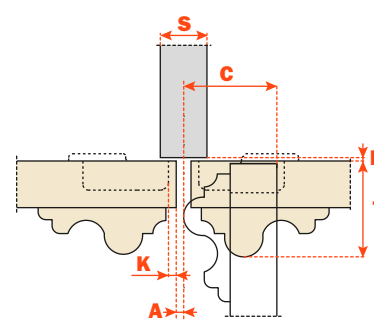
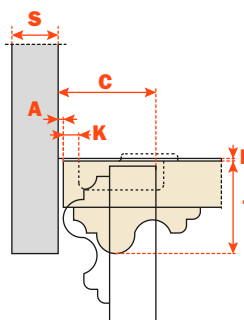
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L - K - T.

$$C = 22.5 + K + A$$



Emballage finition Nickelée mat

Carton 300 pièces · Palette 7.200 pièces

Emballage finition Titane

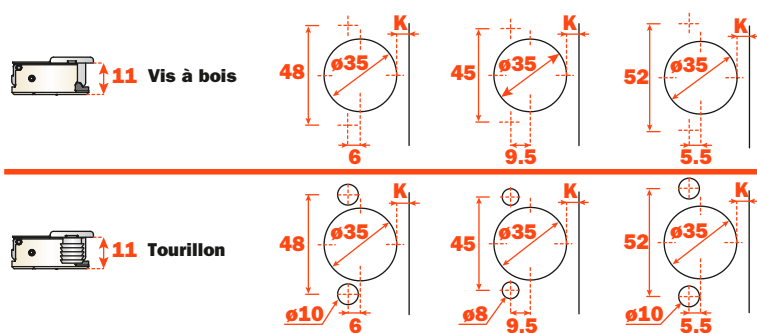
Vérifiez avec le service commercial la quantité minimale de commande

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

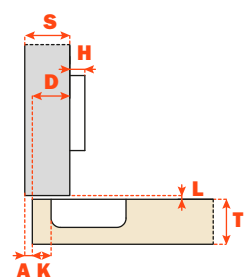
Exemple: C3ABA99 = nickelé mat

C3ABA96 = titane

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.

**Bras 0**

$$H = 13 + K - (D)$$



		Fermeture amortie Finition nickelée mat					
Fixation		48	45	52			
	Vis à bois	C3ABA99	C3PBA99	C3UBA99			
	Tourillon	C3BBA99	C3RBA99	C3WBA99			



Embases Série 300

Embases Série 300

- Embases asymétriques cruciformes. Pour charnières Série 300.
- Perçage 20x32 mm.
- Réglage vertical ± 1.5 mm par vis excentrique.

Emballage support pour l'embase finition Nickelée mat

Carton 300 pièces • Palette 7.200 pièces

Emballage embases finition Nickelée mat

Carton 600 pièces • Palette 14.400 pièces

Emballage finition Titane

Vérifiez avec le service commercial la quantité minimale de commande

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

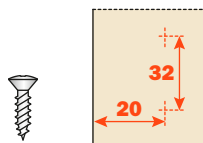
Exemple: B383E09 = nickelé mat

B383E06 = titane

B383E09



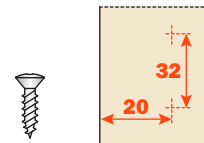
Embases en zamak.
Fixation : vis à bois.



B383E69



Embases en zamak.
Fixation : vis à bois.



S38X8639



Support pour l'embase hauteur
3 mm pour applications
spéciales.

S38X86D9



Support pour l'embase hauteur
13 mm pour applications
spéciales.



Accessoires

Accessoires Série 300

Cache-vis.

S3XX83A_



Cache-vis en nylon,
personnalisation (logo) sur
demande.

S3XX83A6 = Titane
S3XX83A9 = Nickelé
S3XX83AG = Gris

Cache-boîtier.

S2XX85H_



Cache-boîtier en acier.

Personnalisation (logo)
sur demande.

S2XX85H6 = Titane
S2XX85H9 = Nickelé

S2CX85H_



Cache-boîtier en acier avec
logo gravé.

S2CX85H6 = Titane
S2CX85H9 = Nickelé

Cales, gabarit et cache-boîtier pour charnières Silentia.

S2XX86



Cale à utiliser pour réduire la
profondeur de perçage, pour
charnières avec ouverture 155°.

S2XF86BT = 0.6 mm
S2XF86AT = 1.2 mm
S2XF86KT = 1.8 mm

D_A_AC_SN

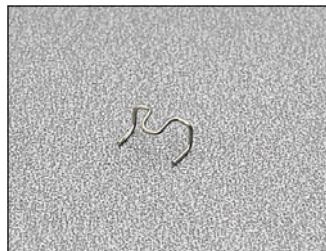


Gabarit pour vérifier le diamètre
et la profondeur du perçage.

D1A6AC3SN = 12.8 mm
D2ABACGSN = 15.5 mm
D7A6ACYSN = 13.5 mm

Silentia+ Arrêts

S2A637XF



Pour limiter l'ouverture à environ
86° pour toutes les charnières
pour portes épaisses.

Pour limiter l'ouverture à environ
86° les charnières à 94°.



Notes

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 30 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Notes

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.

SIÈGES ET UNITÉS DE PRODUCTION

ARTURO SALICE S.p.A.

SIÈGE SOCIAL

VIA PROVINCIALE NOVEDRATESE, 10
22060 NOVEDRATE (COMO) ITALIA
TEL. 031 790424 - FAX 031 791508
info.salice@salice.com
www.salice.com

ARTURO SALICE S.p.A.

VIA ARISTIDE MERLONI, 11
61036 COLLI AL METAURO (PU) ITALIA
TEL. 0721 899800
FAX 0721 897980
info.salice@salice.com
www.salice.com

BORTOLUZZI SISTEMI S.p.A.

VIA CADUTI 14 SETTEMBRE 1944, 45
32100 BELLUNO (BL) ITALIA
TEL. 0437 930866
FAX 0437 931442
info@bortoluzzi.com
www.bortoluzzi.com

NUOVA ATIM S.r.l.

VIA IV NOVEMBRE, 52
20019 SETTIMO MILANESE (MI) ITALIA
TEL. 02 33503203
FAX 02 33516514
info@atimspa.com
www.atimspa.com

FILIALES

DEUTSCHE SALICE GMBH

RUDOLF DIESEL STR. 10
74382 NECKARWESTHEIM
TEL. 07133 9807-0
FAX. 07133 9807-16
info.salice@deutschesalice.de
www.salice.com

DEUTSCHE SALICE GMBH

VERKAUFSBÜRO NORD
RINGSTRASSE 36/A30 CENTER
32584 LÖHNE
TEL. 05731 15608-0
FAX. 05731 15608-10
vknord@deutschesalice.de
www.salice.com

SALICE UK LTD.

KINGFISHER WAY
HINCHINGBROOKE BUSINESS PARK
HUNTINGDON CAMBS PE 29 6FN
TEL. 01480 413831
FAX. 01480 451489
info.salice@saliceuk.co.uk
www.salice.com

SALICE FRANCE S.A.R.L.

285 RUE DE GOA ZAC LES 3 MOULINS
06600 ANTIBES
TEL. 0493 330069
FAX. 0493 330141
info.salice@salicefrance.com
www.salice.com

SALICE ESPAÑA, S.L.U.

C/ AIGUAFREDA 4, P.I. AMETLLA PARK
08480 L'AMETLLA DEL VALLÈS (BARCELONA)
TEL. 0034 938 46 88 61
info.salice@saliceespana.es
www.salice.com

SALICE PORTUGAL UNIP. LDA

SHOWROOM:
TV SÁ E MELO 161 FA
4470-116 MAIA – PORTO
TEL: 00351 224 154 221
Info@saliceportugal.pt
www.salice.com
ARMAZÉM:
VIA ROTA DOS MÓVEIS I 399
4585-325 GANDRA

SALICE CHINA (SHANGHAI) CO. LTD.

RM 602, 6/F, TOWER 1,
3688 YINGGANG DONG ROAD
QINGPU DISTRICT
201703 SHANGHAI, CHINA
TEL. 021 3988-9880
info.salice@salicechina.com
www.salicechina.com

SALICE INDIA PVT. LTD.

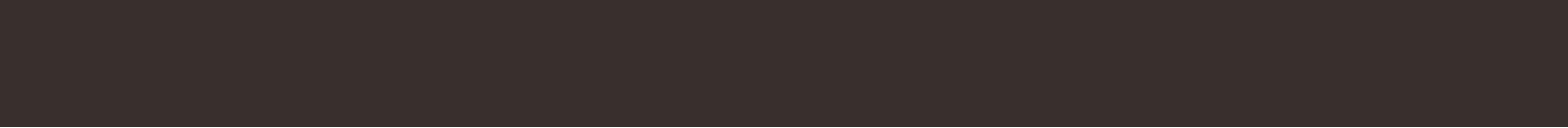
1001 & 1002, 10TH FLOOR,
CENTRUM, PLOT NO. C-3,
OPP. WAGLE PRABHAG SAMITI OFFICE,
MIDC AREA, WAGLE INDUSTRIAL ESTATE,
THANE - 400604, MAHARASHTRA
TEL. 022 20812050
info@saliceindia.com
www.salice.com

SALICE CANADA INC.

3500 RIDGEWAY DRIVE,
UNIT#1
MISSISSAUGA, ONTARIO, L5L 0B4
TEL. 905 820 8787
FAX. 905 820 7226
info.salice@salicecanada.com
www.salicecanada.com

SALICE AMERICA INC.

2123 CROWN CENTRE DRIVE
CHARLOTTE NC. 28227
TEL. 704 841 7810
FAX. 704 841 7808
info.salice@saliceamerica.com
www.saliceamerica.com



ARTURO SALICE S.p.A.

SIÈGE SOCIAL

VIA PROVINCIALE NOVEDRATESE, 10
22060 NOVEDRATE (COMO) ITALIA
TEL. 031 790424 - FAX 031 791508

info.salice@salice.com
www.salice.com



Contenus digitaux