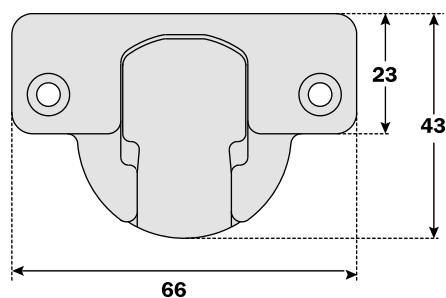




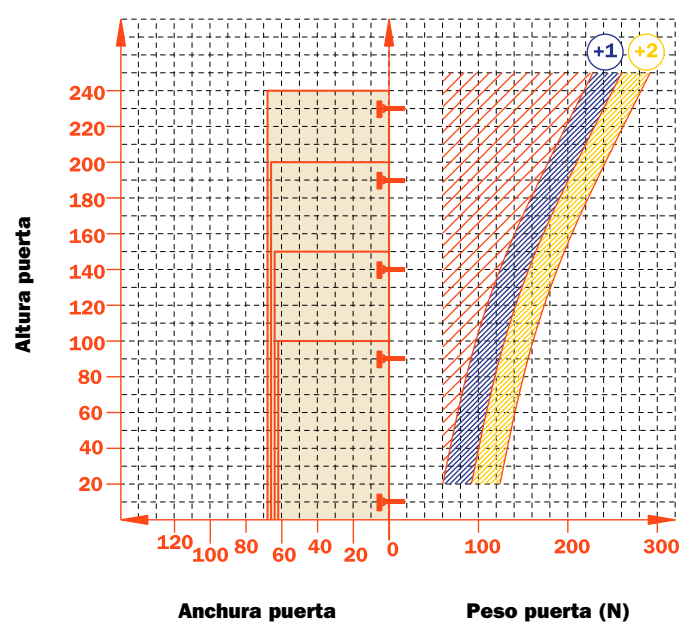
Serie F
SALICE

Brazo de zamak, cazoleta de acero.
Dimensiones cazoleta ø 40 mm.



Valor constante "L" 0.7 mm; no cambia regulando lateralmente la bisagra.

Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



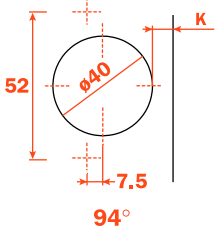
Regulaciones

Regulación lateral compensada desde -0.5 hasta +5.5 mm.
 Regulación vertical ± 2 mm.
 Regulación frontal con bases Serie 200 +2.8 mm.
 Regulación frontal con bases Domi desde -0.5 hasta +2.8 mm.

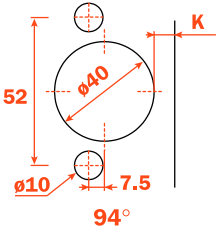
Bases

Bases simétricas y asimétricas de acero o de zamak niquelado opaco de la Serie 200.
 Enganche rápido con bases Domi.
 Posicionamiento con fin de carrera preestablecido con bases tradicionales Serie 200.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

	
Tornillo para madera	A

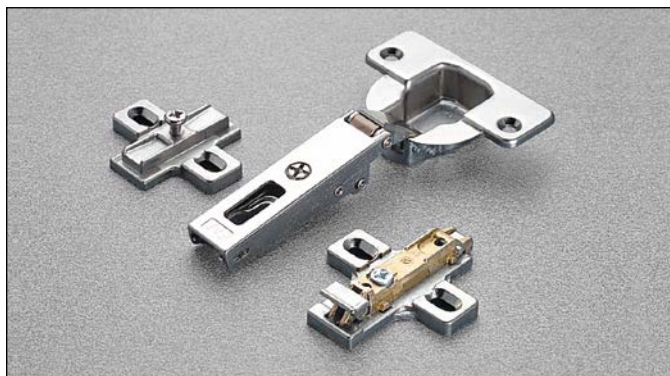


	
Taco	B



Utilizar las tablas para identificar los taladros y las fijaciones disponibles.
Insertar en la tercera posición del código de la bisagra la letra o el número correspondiente a la selección hecha. Ejemplo: CF_7A99

Colocar en esta posición la letra o el número seleccionado.



Informaciones técnicas

Para puertas con molduras y de gran espesor, hasta 40 mm.

Profundidad de la cazoleta de acero 13 mm.

Diámetro de la cazoleta 40 mm.

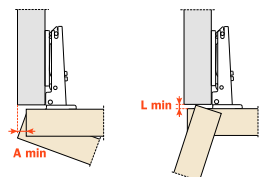
Abertura 94°.

Posibilidad de taladro de la puerta "K" desde 3 hasta 15 mm.

Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 200 y a todas las bases Domi de enganche rápido.

Espacio necesario para la abertura de la puerta

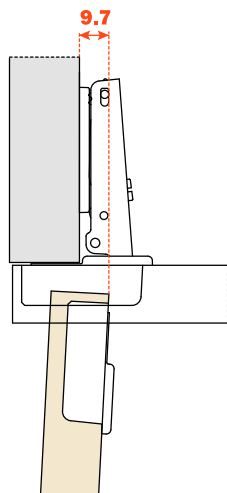
	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	4.1	5.0	6.0	6.9	7.8	8.8	9.7	0.0
K=4	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.4	3.8	4.4	5.3	6.3	7.2	8.1	9.0	0.0
K=5	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.8	5.7	6.6	7.5	8.4	0.0
K=6	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.3	3.6	4.0	4.4	5.2	6.0	6.9	7.8	0.0
K=7	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.8	5.5	6.4	7.3	0.0
K=8	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.2	4.7	5.1	5.9	6.8	0.0
K=9	A=	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0	5.5	6.3	0.0
K=10	A=	0.3	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.7	4.1	4.5	4.9	5.4	6.0	0.0
K=11	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	4.8	5.2	5.7	0.0
K=12	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.3	3.6	3.9	4.3	4.7	5.1	5.6	0.4
K=13	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	1.2
K=14	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	2.2
K=15	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	3.2



Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L"

Retroceso de la puerta

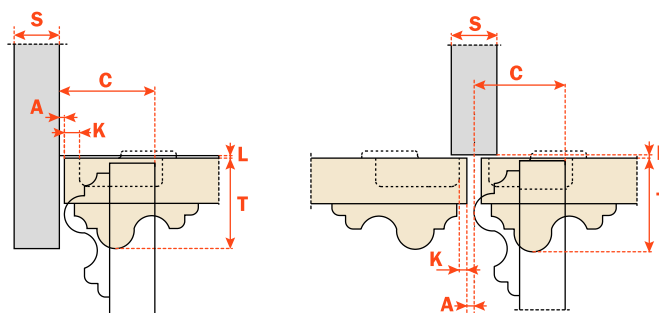
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima abertura. El valor indicado es resultado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.



El contenimiento

Con esta fórmula podeis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. También hay que tener presente la tabla de los valores L - K - T.

$$C = 28.5 + K + A$$



Embalajes

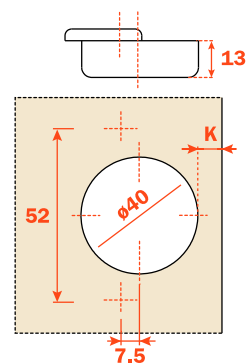
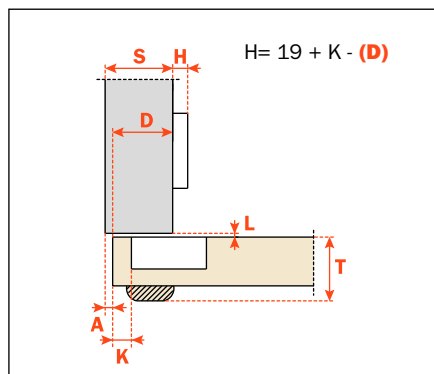
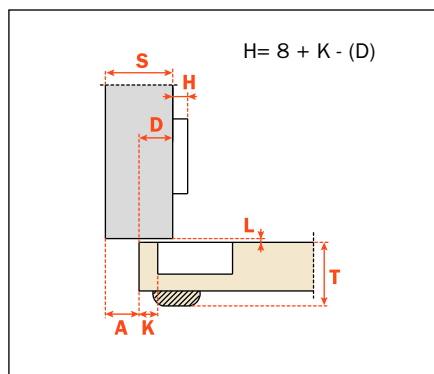
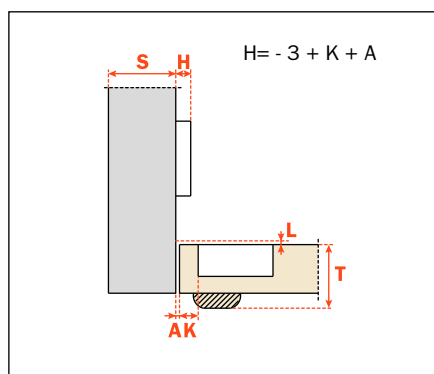
Cajas 300 piezas

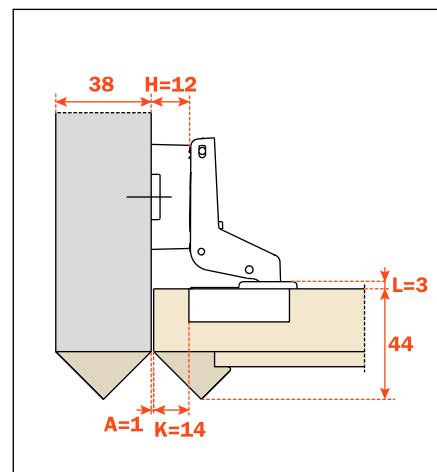
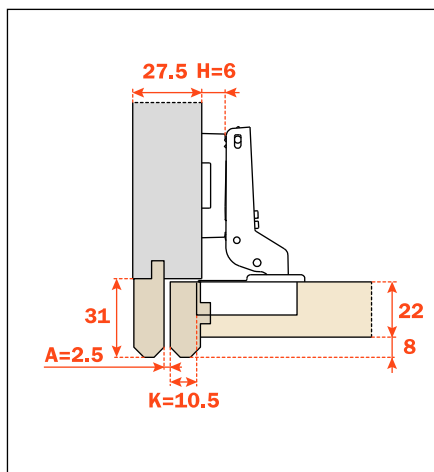
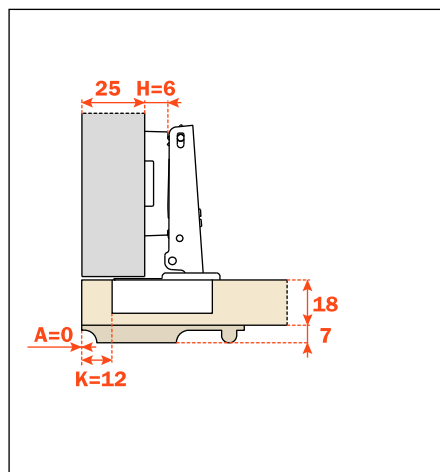
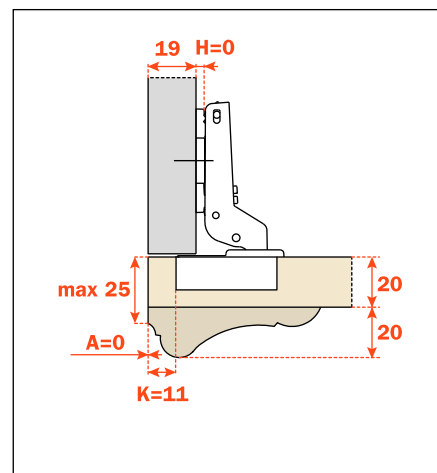
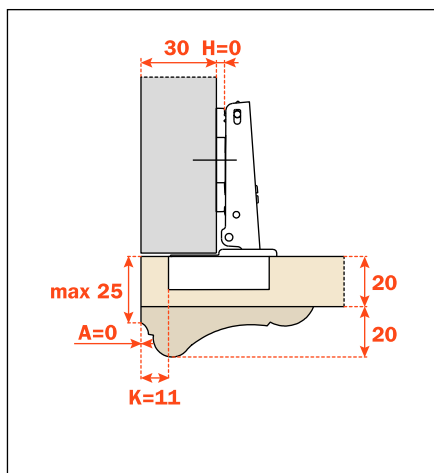
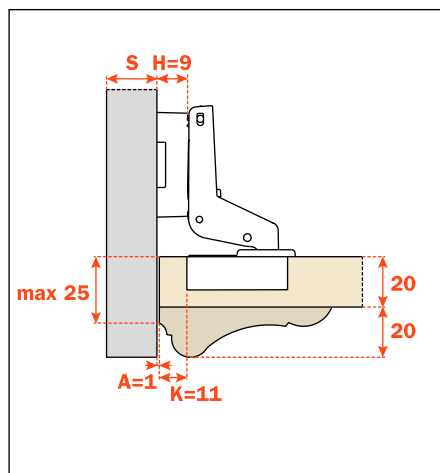
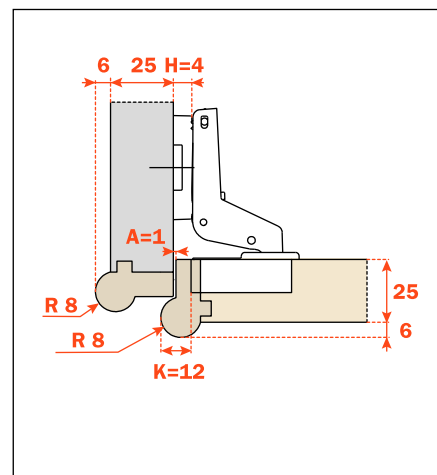
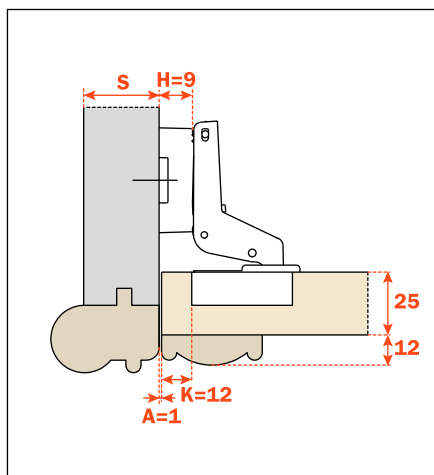
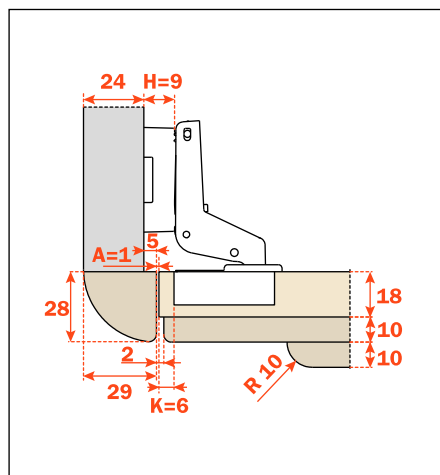
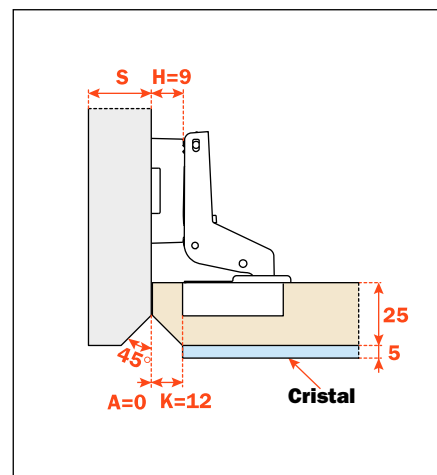
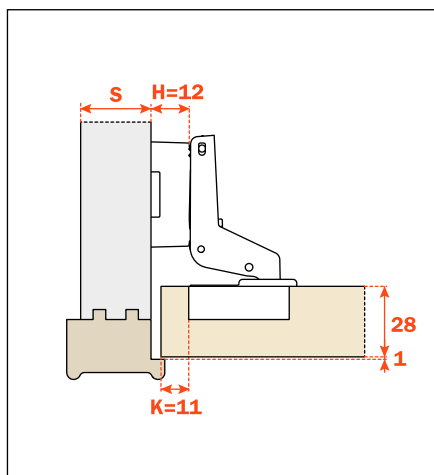
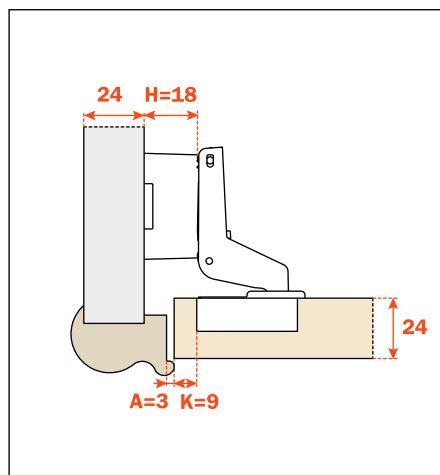
Palets 7.200 piezas

CA cierre automático**CL** cierre libre

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.

Utilizar las tablas "Taladros y fijaciones" de la página 3 para completar el código de la bisagra deseada.

**Codo 0****CA - CF_7A99****CL - CF_5A99****Codo 11****CA - CF_7G99****CL - CF_5G99****Codo 22****CA - CF_7P99****CL - CF_5P99**





Lined area for writing, consisting of 30 horizontal lines.

DEUTSCHE SALICE GMBH

RUDOLF DIESEL STR. 10
POSTFACH 1154
74382 NECKARWESTHEIM
TEL. 07233 9807-0
FAX. 07233 9807-16
info.salice@deutschesalice.de
www.deutschesalice.de

DEUTSCHE SALICE GMBH

VERKAUFSBÜRO NORD
RINGSTRASSE 36/A30 CENTER
32584 LÖHNE
TEL. 05731 15608-0
FAX. 05731 15608-10
vknord@deutschesalice.de
www.deutschesalice.de

SALICE FRANCE S.A.R.L.

ROUTE DE GOA ZAC LES 3 MOULINS
06600 ANTIBES
TEL. 0493 330069
FAX. 0493 330141
info.salice@salicefrance.com
www.salicefrance.com

SALICE ESPAÑA, S.L.U.

CALLE COPÉRNICO, 11
POLÍGONO INDUSTRIAL
COLL DE LA MANYA
08403 GRANOLLERS (BARCELONA)
TEL. 938 46 88 61
FAX 938 49 11 97
info.salice@saliceespana.es
www.saliceespana.es

SALICE UK LTD.

KINGFISHER WAY
HINCHINGBROOKE BUSINESS PARK
HUNTINGDON CAMBS PE 29 6FN
TEL. 01480 413831
FAX. 01480 451489
info.salice@saliceuk.co.uk
www.saliceuk.co.uk

SALICE AMERICA INC.

2123 CROWN CENTRE DRIVE
CHARLOTTE NC. 28227
TEL. 704 8417810
FAX. 704 8417808
info.salice@saliceamerica.com
www.saliceamerica.com

SALICE CANADA INC.

3500 RIDGEWAY DRIVE,
UNIT#1
MISSISSAUGA, ONTARIO, L5L 0B4
TEL. 905 8208787
FAX. 905 8207226
info.salice@salicecanada.com
www.salicecanada.com

**SALICE CHINA
(SHANGHAI) CO. LTD.**

1st FLOOR, B1 BLDG 928 MINGZHU ROAD
XUJING, QINGPU DISTRICT
SHANGHAI 201702 - CHINA
Tel. 021 3988 9880
Fax 021 3988 9882
info.salice@salicechina.com
www.salicechina.com