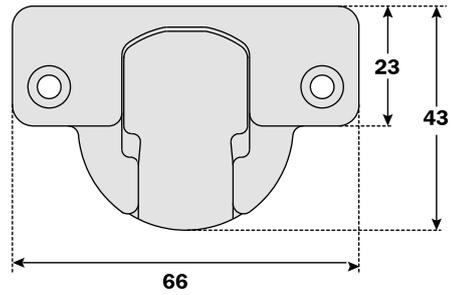




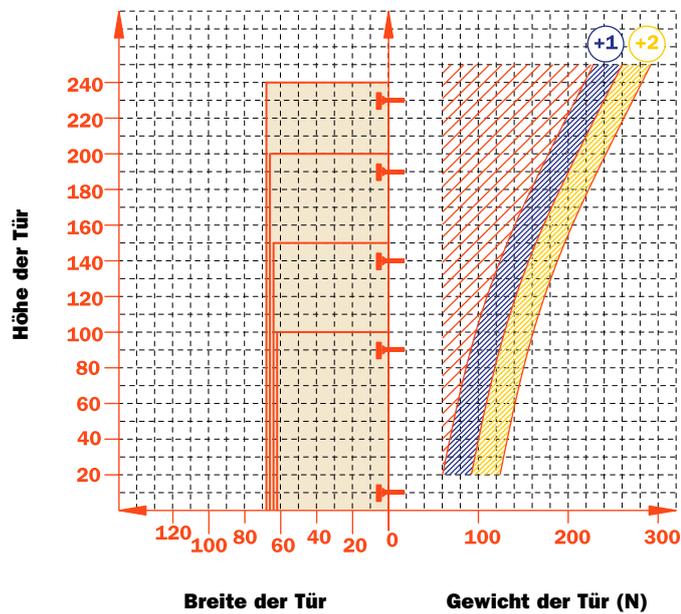
Serie F
SALICE

**Scharnierarm aus Zinkdruckguß, Scharniertopf aus Stahl.
40 mm Topdurchmesser.**



Konstante "L" von 0.7 mm: dieser Wert bleibt unverändert auch bei der seitlichen Verstellung des Scharniers.

Orientierungshilfe für die Anzahl der Scharniere in Bezug auf die Abmessung und das Gewicht der Tür.



Verstellungen

Stufenlose seitliche Verstellung von -0.5 bis +5.5 mm.
Höhenverstellung ± 2 mm.
Tiefenverstellung mit Montageplatten Serie 200 +2.8 mm.
Tiefenverstellung mit Domi Blitz-Montageplatten von -0.5 bis +2.8 mm.

Montageplatten

Symmetrische und asymmetrische Montageplatten Serie 200 aus Stahl oder Zinkdruckguß mit matt-vernickelter Oberfläche.
Schnellmontage bei Domi Blitz-Montageplatten.
Positionierung mit vorbestimmtem Endanschlag bei traditionellen Montageplatten Serie 200.

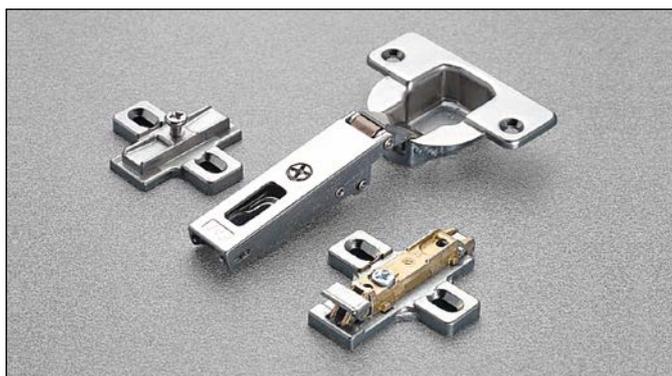
N.B. : Schraubenzieher Pozidrive Nr. 2 für alle Schrauben verwenden.

Holzschrauben	
	A

Dübel	
	B

Verwenden Sie die Tabellen, um die lieferbaren Bohrmaße und Befestigungen zu identifizieren. In der dritten Position der Scharnier Art. - Nr. den entsprechenden Buchstaben oder Nummer Ihrer Auswahl einsetzen. Z.B.: CF_7A99.

An dieser Stelle den ausgewählten Buchstaben oder Nummer einsetzen.

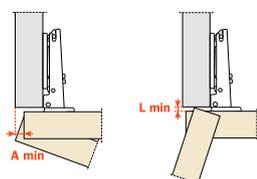


Technische Informationen

Für Profiltüren und dicke Türen, max. 40 mm stark.
 Metalltopf, Tiefe = 13 mm.
 Topfdurchmesser 40 mm.
 94° Öffnungswinkel.
 Topfabstand (K): von 3 bis 15 mm.
 Passend für alle traditionelle Montageplatten Serie 200
 und alle Domi Blitz-Montageplatten.

Notwendiger Raum für die Öffnung der Tür

	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	4.1	5.0	6.0	6.9	7.8	8.8	9.7	0.0
K=4	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.4	3.8	4.4	5.3	6.3	7.2	8.1	9.0	0.0
K=5	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.8	5.7	6.6	7.5	8.4	0.0
K=6	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.3	3.6	4.0	4.4	5.2	6.0	6.9	7.8	0.0
K=7	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.8	5.5	6.4	7.3	0.0
K=8	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.2	4.7	5.1	5.9	6.8	0.0
K=9	A=	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0	5.5	6.3	0.0
K=10	A=	0.3	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.7	4.1	4.5	4.9	5.4	6.0	0.0
K=11	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	4.8	5.2	5.7	0.0
K=12	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.3	3.6	3.9	4.3	4.7	5.1	5.6	0.4
K=13	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	1.2
K=14	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	2.2
K=15	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	3.2



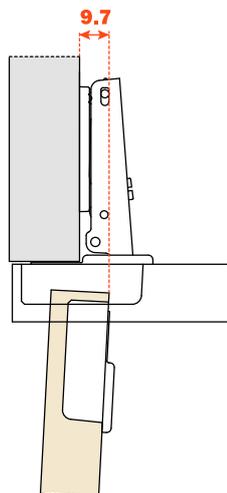
Eine Abrundung der Tür reduziert die Werte von "A" und "L"

Türeinsprung

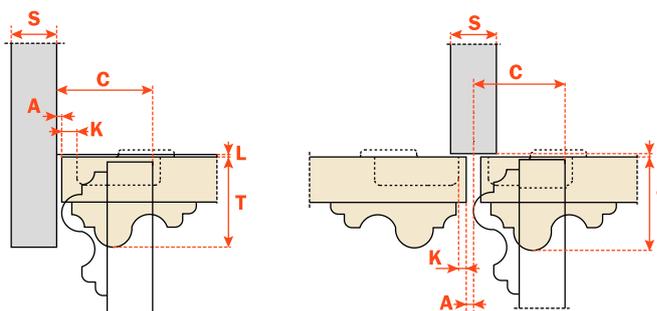
Türeinsprung bezüglich der Seite bei der maximalen Türöffnung.
 Der angegebene Wert entspricht einem Scharnier mit gerader Lasche,
 Montageplatte H=0 mm und Topfabstand K=3.

Türeinschlag

Um den maximalen Türeinschlag zu berechnen, ist folgende
 Formel anzuwenden, unter Beachtung der Werte "L, K, T" der
 Berechnungstabelle.



$$C = 28.5 + K + A$$



Verpackung

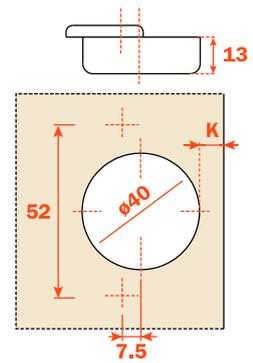
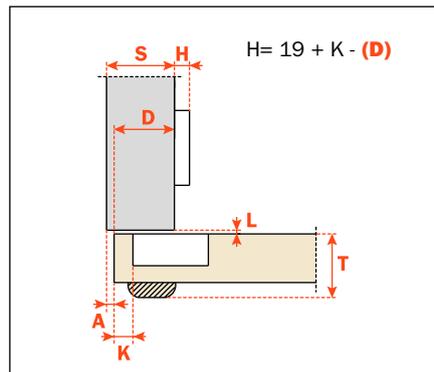
Karton 300 Stück
 Palette 7.200 Stück

CA mit Schließautomatik

CL ohne Schließautomatik

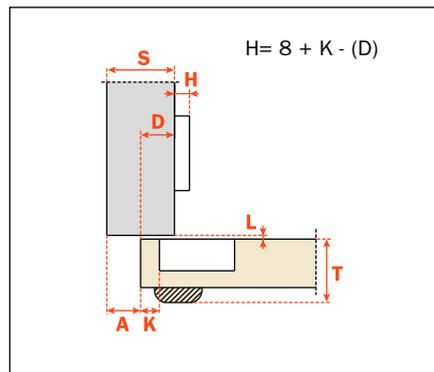
Verwenden Sie diese Formel, um den Scharnierarm, den Topfabstand "K" sowie die Montageplattenhöhe "H" zu bestimmen, die nötig sind, um jede Anschlagsituation zu lösen.

Die Tabellen "Bohrbild und Befestigung" auf Seite 3 anwenden, um die Art. - Nr. des gewünschten Scharniers zu ergänzen.

**Kröpfung 0**

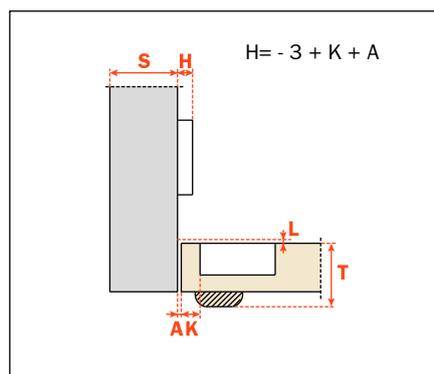
CA - CF_7A99

CL - CF_5A99

Kröpfung 11

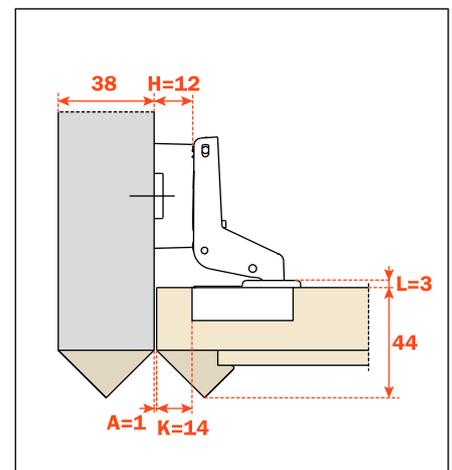
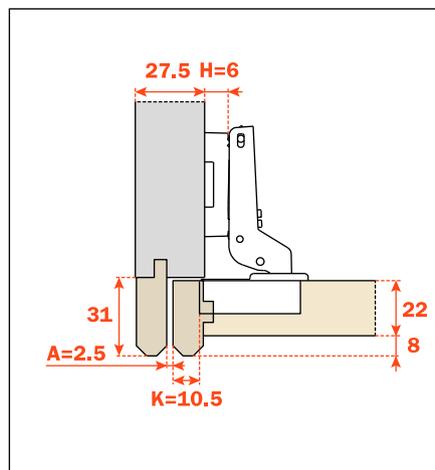
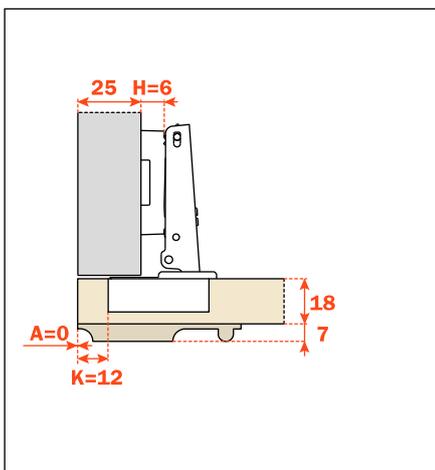
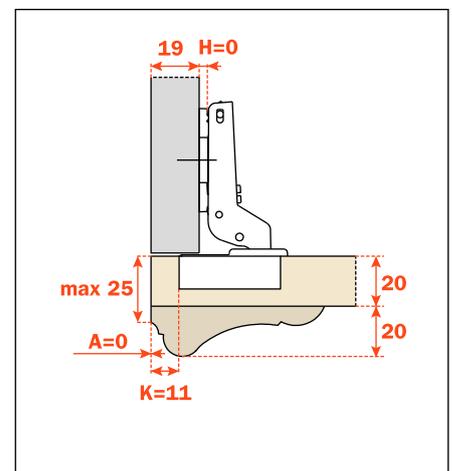
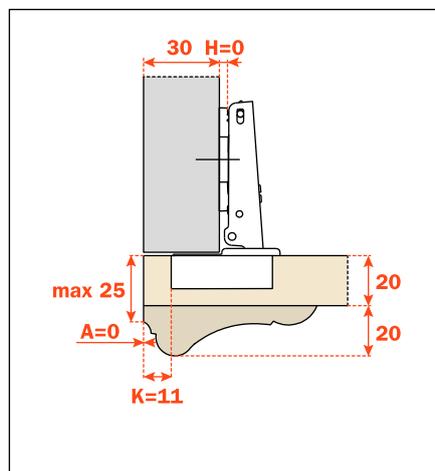
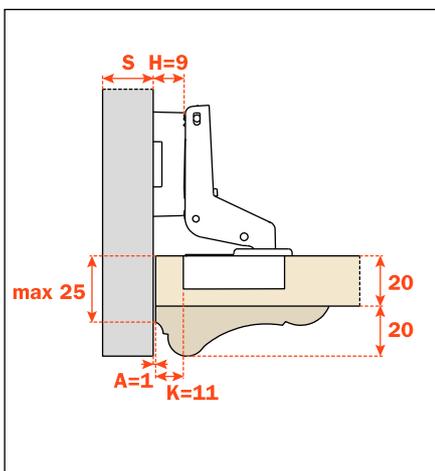
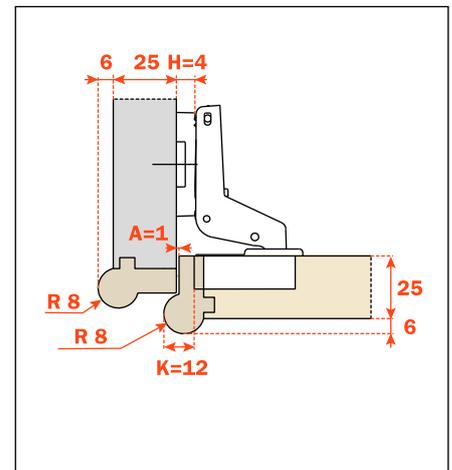
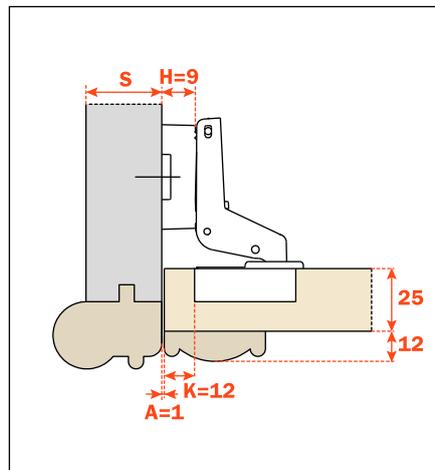
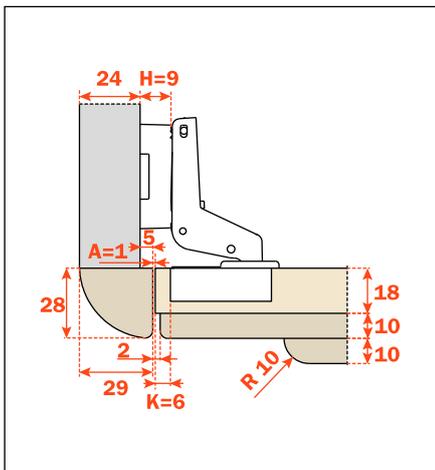
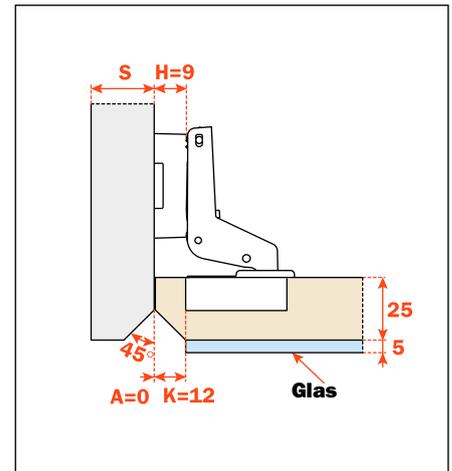
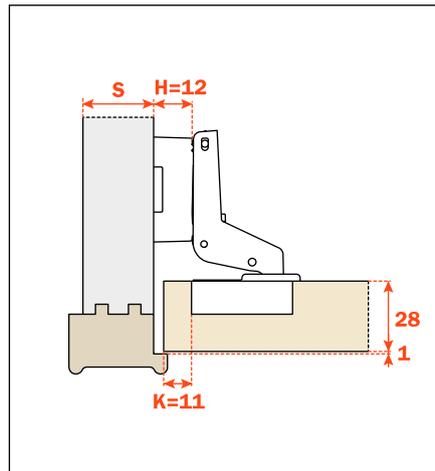
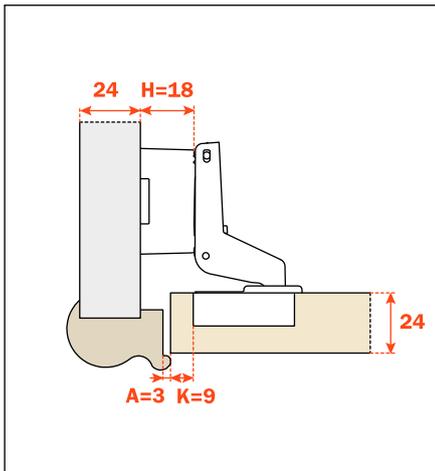
CA - CF_7G99

CL - CF_5G99

Kröpfung 22

CA - CF_7P99

CL - CF_5P99



DEUTSCHE SALICE GMBH

RUDOLF DIESEL STR. 10
POSTFACH 1154
74382 NECKARWESTHEIM
TEL. 07233 9807-0
FAX. 07233 9807-16
info.salice@deutschesalice.de
www.deutschesalice.de

DEUTSCHE SALICE GMBH

VERKAUFSBÜRO NORD
RINGSTRASSE 36/A30 CENTER
32584 LÖHNE
TEL. 05731 15608-0
FAX. 05731 15608-10
vknord@deutschesalice.de
www.deutschesalice.de

SALICE FRANCE S.A.R.L.

ROUTE DE GOA ZAC LES 3 MOULINS
06600 ANTIBES
TEL. 0493 330069
FAX. 0493 330141
info.salice@salicefrance.com
www.salicefrance.com

SALICE ESPAÑA, S.L.U.

CALLE COPÉRNICO, 11
POLÍGONO INDUSTRIAL
COLL DE LA MANYA
08403 GRANOLLERS (BARCELONA)
TEL. 938 46 88 61
FAX 938 49 11 97
info.salice@saliceespana.es
www.saliceespana.es

SALICE UK LTD.

KINGFISHER WAY
HINCHINGBROOKE BUSINESS PARK
HUNTINGDON CAMBS PE 29 6FN
TEL. 01480 413831
FAX. 01480 451489
info.salice@saliceuk.co.uk
www.saliceuk.co.uk

SALICE AMERICA INC.

2123 CROWN CENTRE DRIVE
CHARLOTTE NC. 28227
TEL. 704 8417810
FAX. 704 8417808
info.salice@saliceamerica.com
www.saliceamerica.com

SALICE CANADA INC.

3500 RIDGEWAY DRIVE,
UNIT#1
MISSISSAUGA, ONTARIO, L5L 0B4
TEL. 905 8208787
FAX. 905 8207226
info.salice@salicecanada.com
www.salicecanada.com

**SALICE CHINA
(SHANGHAI) CO. LTD.**

1st FLOOR, B1 BLDG 928 MINGZHU ROAD
XUJING, QINGPU DISTRICT
SHANGHAI 201702 - CHINA
Tel. 021 3988 9880
Fax 021 3988 9882
info.salice@salicechina.com
www.salicechina.com