Silentia+



Série 700

Caractéristiques techniques

Charnières pour portes d'épaisseur min. 16 mm.
Dimensions du boîtier ø 35 mm.

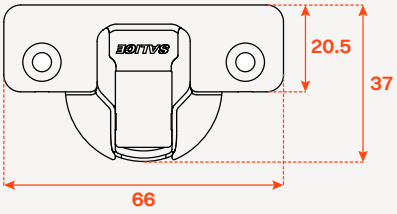
Réglages

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm.
Réglage vertical ±2 mm.
Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
Dispositif d'arrêt de sécurité.

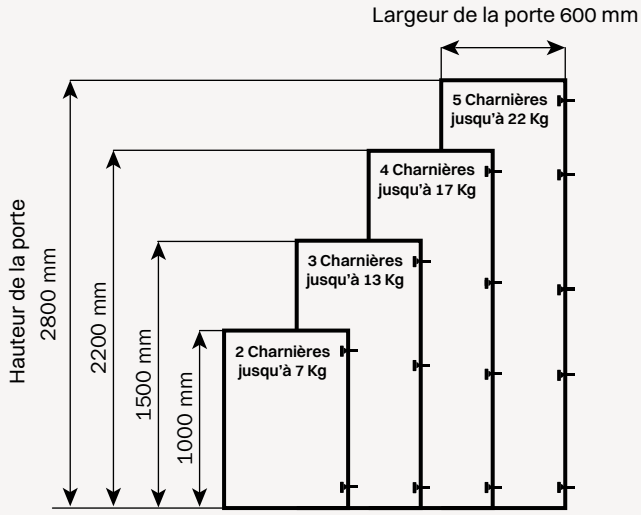
Embases

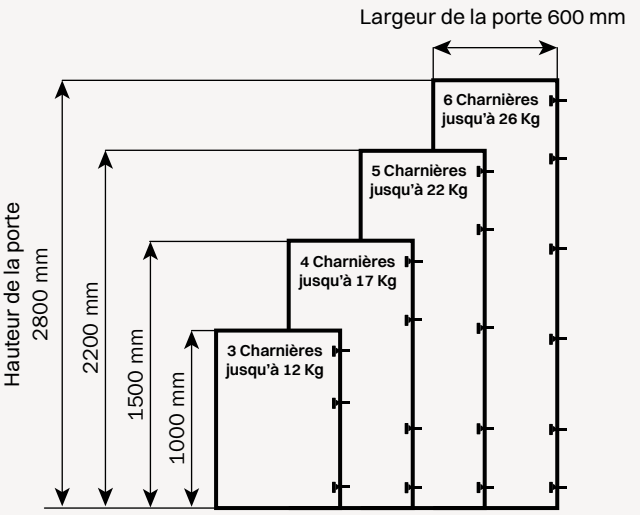
Embases symétriques et asymétriques en acier ou en zamak nickelé mat de la Série 200.
Fixation rapide sur embases Domi.
Positionnement de la charnère en butée sur embases traditionnelles Série 200.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.



Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).





Silentia+



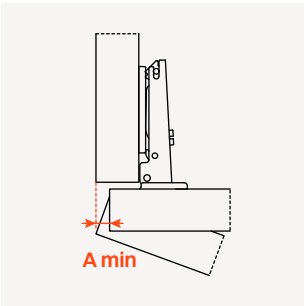
Série 700 Ouverture 120°

Informations techniques

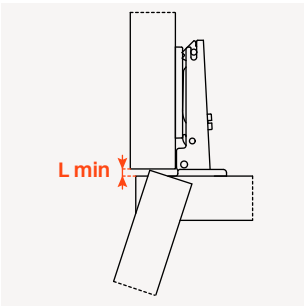
Charnières pour portes d'épaisseur min. 16 mm.
Profondeur du boîtier 13.5 mm.
Ouverture 120°.
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 6 mm.
Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 200 et à toutes les embases Domi à clipser.

Emballage finition Nickelée mat: Carton 300 pièces • Palette 7.200 pièces

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



K=	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
3	A=	1	1.2	1.5	1.8	2.1	3.5	5.1	6.6	8.2	9.7	11.2
4	A=	1	1.2	1.5	1.7	2	2.5	4.1	5.6	7.2	8.7	10.2
5	A=	0.9	1.2	1.4	1.7	2	2.3	3.1	4.6	6.2	7.7	9.2
6	A=	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.3	2.6	3.6	5.2	6.7	8.2

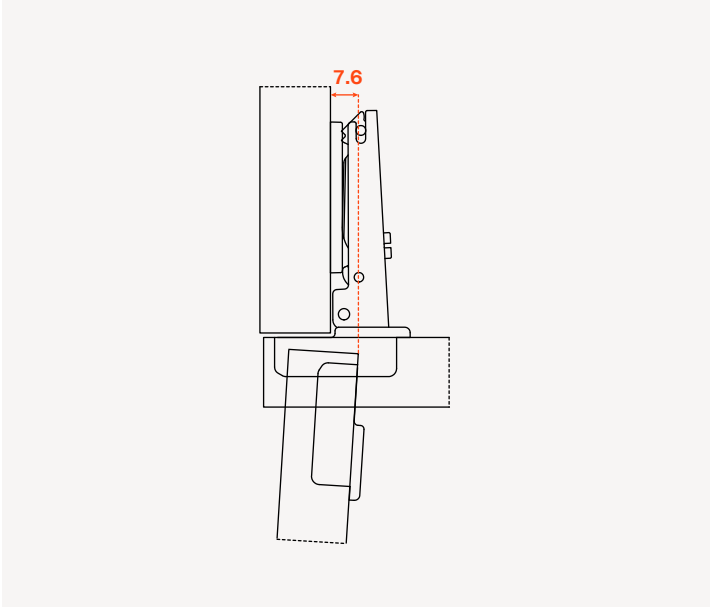


K=	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
3	L=	0.0	0.0	0.0	0.3	0.7	1.1	1.6	2	2.4	2.8	3.2
4	L=	0.0	0.4	0.8	1.2	1.7	2.1	2.5	2.9	3.3	3.7	4.1
5	L=	0.9	1.3	1.8	2.2	2.6	3	3.4	3.8	4.2	4.6	5
6	L=	1.9	2.3	2.7	3.1	3.5	3.9	4.3	4.7	5.1	5.5	5.9

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

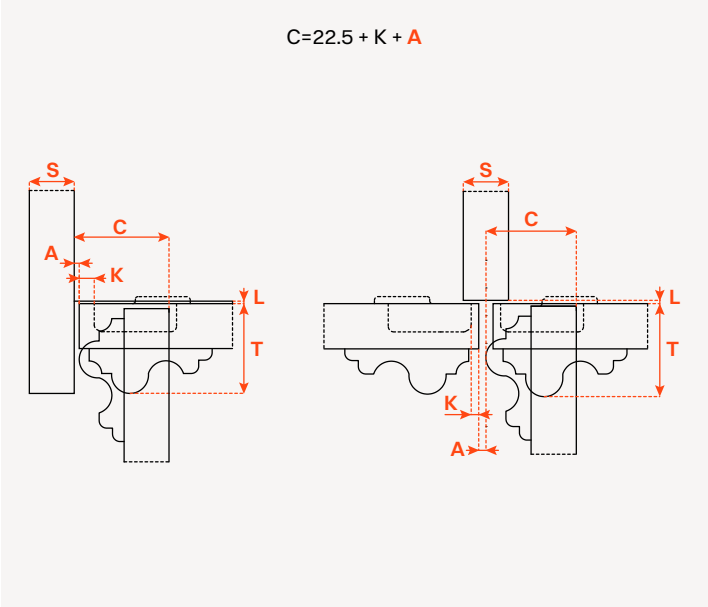
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



L'encombrement

Par cette formule, on obtient l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec les côtés, portes ou parois adjacentes.
Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L • K • T.

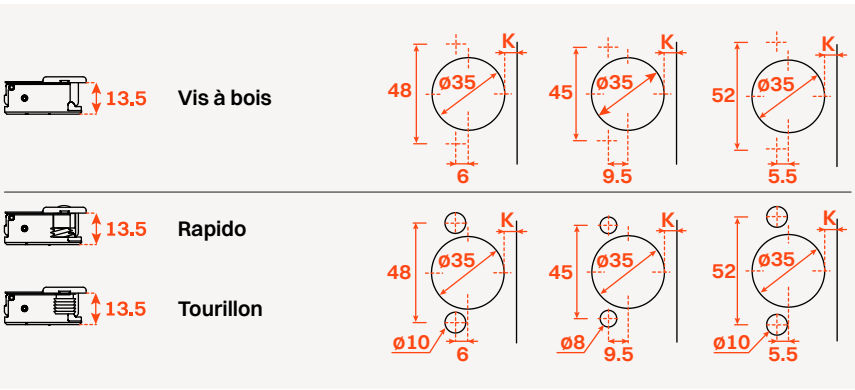
C=22.5 + K + A



Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte “K” et la hauteur de l’embase “H” nécessaires pour résoudre chaque problème d’application.

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane. Vérifier avec le service commercial la quantité minimale de commande et modifier la référence comme indiqué dans l’exemple ci-dessous:

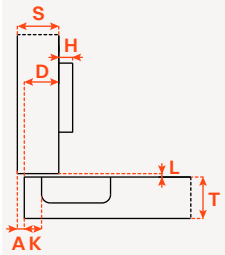
- C7A9AE9 = nickelé mat
- C7A9AE6 = titane



Bras **0**



H= 15 + K - **(D)**

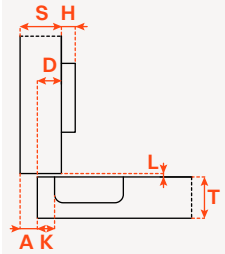


	Fermeture amortie Finition nickelée mat		
Fixation	48	45	52
Vis à bois	C7A9AE9	C7P9AE9	C7U9AE9
Rapido	C769AE9	C779AE9	C729AE9
Tourillon	C7B9AE9	C7R9AE9	C7W9AE9

Bras **5**



H= 10 + K - **(D)**

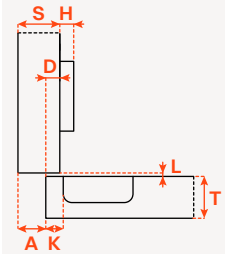


	Fermeture amortie Finition nickelée mat		
Fixation	48	45	52
Vis à bois	C7A9DE9	C7P9DE9	C7U9DE9
Rapido	C769DE9	C779DE9	C729DE9
Tourillon	C7B9DE9	C7R9DE9	C7W9DE9

Bras **9**



H= 6 + K - **(D)**

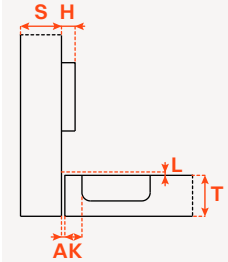


	Fermeture amortie Finition nickelée mat		
Fixation	48	45	52
Vis à bois	C7A9GE9	C7P9GE9	C7U9GE9
Rapido	C769GE9	C779GE9	C729GE9
Tourillon	C7B9GE9	C7R9GE9	C7W9GE9

Bras **17**



H= -2 + K + A



	Fermeture amortie Finition nickelée mat		
Fixation	48	45	52
Vis à bois	C7A9PE9	C7P9PE9	C7U9PE9
Rapido	C769PE9	C779PE9	C729PE9
Tourillon	C7B9PE9	C7R9PE9	C7W9PE9