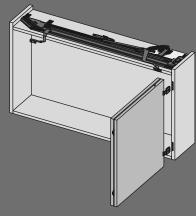


Folder 180 Top - Destra

SALICE



Anta con apertura a 180° a destra - Istruzioni di montaggio



Avvertenze

Destinato ad uso professionale.

Leggere attentamente le indicazioni di montaggio prima dell'installazione e consegnare questa scheda di sicurezza all'utilizzatore finale del mobile.

Verificare che la capacità di carico del mobile sia adeguata alla tipologia di ferramenta che si vuole installare. La struttura del mobile deve essere sufficientemente rigida e stabile, in modo da evitare cedimenti o rotture durante il montaggio e l'uso.

Durante le operazioni di montaggio indossare idonei dispositivi di protezione individuale.

Vietato intervenire sui meccanismi se non adeguatamente formati ed informati.

Attenzione movimento con energia accumulata a molla, possibilità di movimento improvviso e incontrollato.

In caso di dubbi o necessità durante l'installazione contattare l'assistenza.

Folder 180 • TOP - Doppia anta battente • Apertura 180°

Sistema di apertura a libro

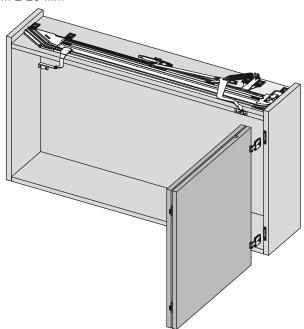
- Apertura massima 180° regolabile fino a 170°
- Movimento di apertura e di chiusura automatico e governato da deceleratori ad olio siliconico e da un deceleratore magnetico per la massima fluidità e silenziosità
- Fissaggio delle ante al fianco tramite cerniere esterne SERIE M oppure tramite cerniere incassate CONECTA 180°

Versione TOP

- Possibilità di montaggio del profilo di guida sul cappello del mobile per colonne, armadi e pensili
- Possibilità di regolazione delle velocità di apertura e chiusura delle ante
- Regolazione delle ante nelle tre direzioni

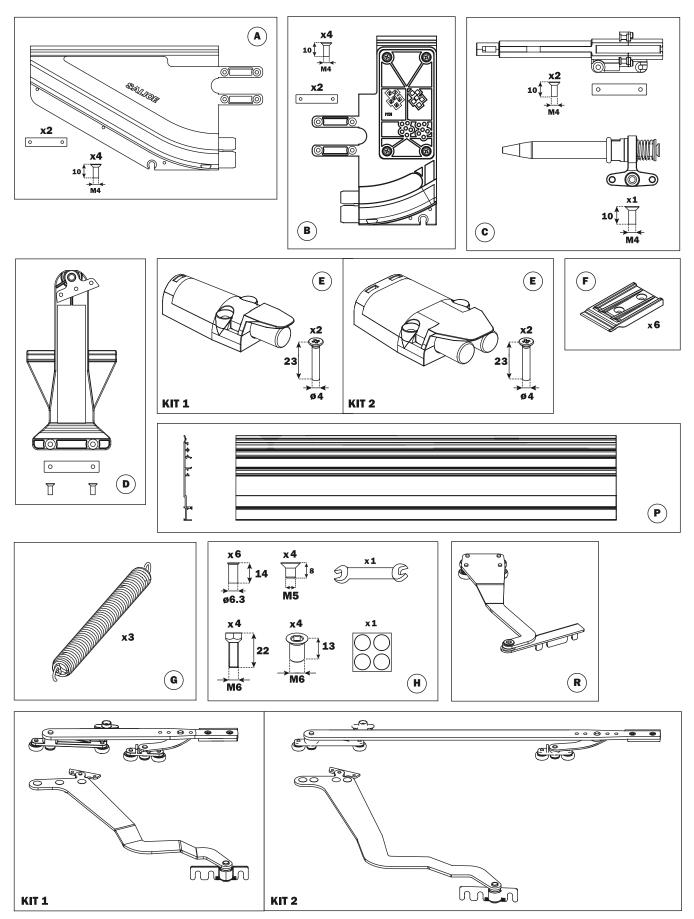
Informazioni tecniche

- Spessore anta in legno con cerniere SERIE M: da 18 mm a 24 mm
- Spessore anta in legno con cerniere CONECTA 180°: da 18 mm a 25 mm
- Spessore anta in legno con profilo VE79KITE710_A con cerniere CONECTA 180°: da 22 mm a 25 mm
- Larghezza di ogni singola anta in legno: da 350 mm a 750 mm
- Larghezza di ogni singola anta con telaio in alluminio: da 350 mm a 600 mm
- Altezza anta:
- Minima 600 mm
- Massima 3000 mm
- Formula per l'altezza minima dell'anta HA Min. = (4 x TL) / 3 Esempio: TL = 600 HA Min. = 800
- Profondità del mobile ≥ 320 mm
- Spessore fianco con cerniere incassate CONECTA 180° DQG3B \geq 19 mm
- Spessore fianco con cerniere incassate CONECTA 180° DQG5B ≥ 16 mm
- Spessore fianco con cerniere SERIE M \geq 16 mm



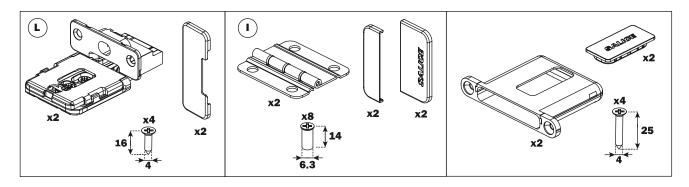
Folder 180 • TOP - Anta con apertura a destra

Elementi presenti nell'imballo kit meccanismo

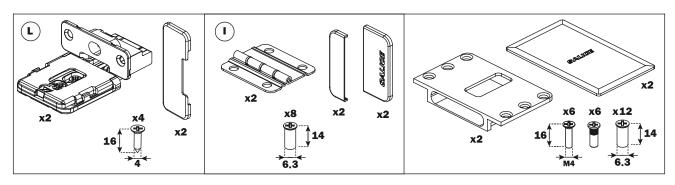


Kit cerniere

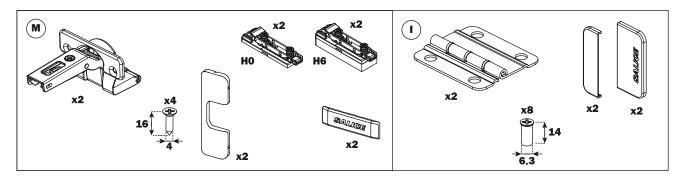
Kit cerniere Conecta - Contenitore DQG3B incassato



Kit cerniere Conecta - Contenitore DQG5B esterno



Kit cerniere Serie M



Optional

Set per ante leggere (vedere tabelle a pag. 7 per KIT 1 e KIT 2)





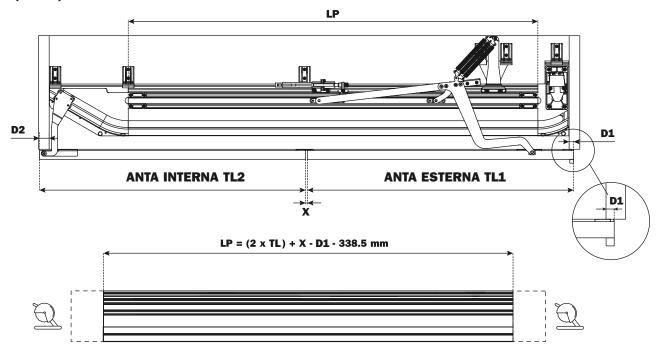




Folder 180 • TOP - Doppia anta battente

Formula di calcolo della lunghezza del profilo da tagliare

 $LP = (2 \times TL) + X - D1 - 338.5 mm$



LP = Lunghezza profilo

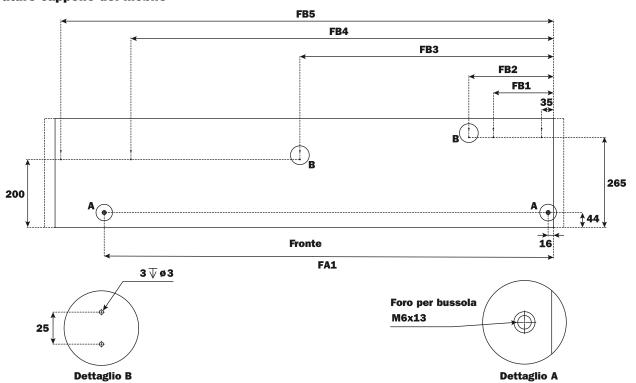
TL = Larghezza anta

X = Fuga tra le ante

D1 = Copertura anta esterna sul fianco

D2 = Copertura anta interna sul fianco

Forature cappello del mobile



	FB1	FB2	FB3	FB4	FB5	FA1
KIT 1	151	223	(LP/2) + 156	LP + 88	LP + 294	LP + 166.5
KIT 2	177	249	(LP/2) + 169	LP + 88	LP + 294	LP + 166.5

Folder 180 • TOP

Tabelle calcolo numero di cerniere per singolo meccanismo

KIT 1

2 x LARGHEZZA ANTA TL (mm)	ALTEZZA ANTA HA (mm)	PESO MAX COPPIA ANTE (Kg)	NUMERO CERNIERE	SET PER ANTE LEGGERE VE79KITX0351B
	600 - 800	10	2	SI
	801 - 1200	16	3	SI
	1201 - 1600	24	4	SI
KIT 1 = 700 - 1000	1601 - 2000	30	4	NO
Con ante in legno e		40	5	NO
con ante in alluminio*	2001 - 2400 2401 - 3000	35	4	NO
		45	5	NO
		40	4	NO
		50	5	NO

KIT 2

2 x LARGHEZZA ANTA TL (mm)	ALTEZZA ANTA HA (mm)	PESO MAX COPPIA ANTE (Kg)	NUMERO CERNIERE	SET PER ANTE LEGGERE VE79KITX0352B
	700 - 800	10	2	SI
	801 - 1200	16	3	SI
KIT 2 = 1001 - 1500	1201 - 1600	24	4	SI
Con ante in legno		30	5	NO
	1601 - 2000	40	6	NO
KIT 2 = 1001 - 1200	0004 0400	35	5	NO
Con ante in alluminio*	2001 - 2400	45	6	NO
Con ante in allumino"		40	5	NO
	2401 - 3000	50	6	NO

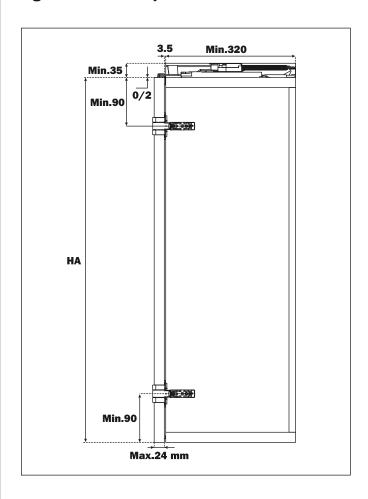
^{*} Cerniere Serie M non compatibili con ante in legno con profili in alluminio VE79KITE710_A e con ante con telaio in alluminio

- VE79KITE700SA
- VE79KITE700TA
- VE79KITE300NB
- VE79KITE300TB
- VE79KITE710SA
- VE79KITE710TA



Folder 180 • TOP - CERNIERE SERIE M

Ingombro sistema e posizione delle CERNIERE SERIE M

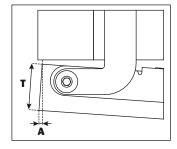


D1 = Copertura anta sul fianco lato cerniere

D1 = 18 con base H = 0 D1 = 12 con base H = 6

HA = Altezza anta

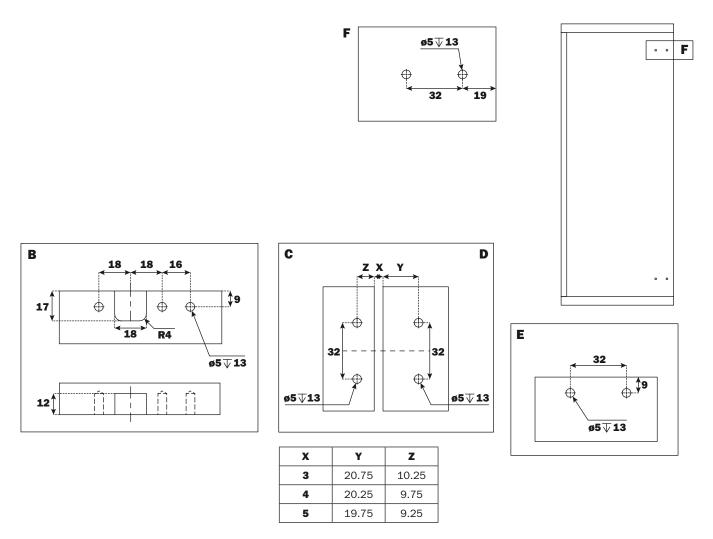
Fuga necessaria per l'apertura dell'anta INTERNA TL2 nel caso di anta in legno

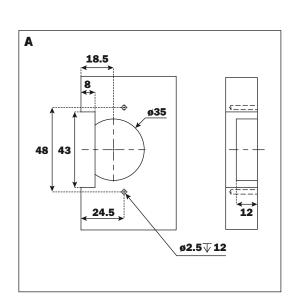


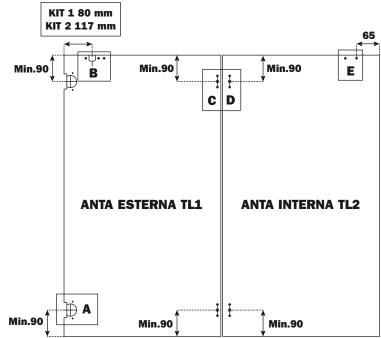
Spessore anta T	Ingombro anta A
18 mm	1.7 mm
24 mm	2.3 mm

Folder 180 • TOP - CERNIERE SERIE M

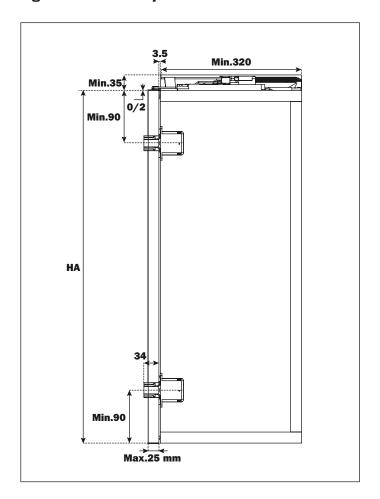
Lavorazioni per ante e fianchi in legno con CERNIERE SERIE M



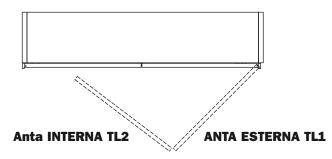




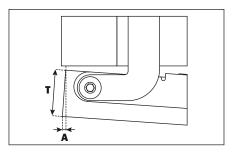
Ingombro sistema e posizione delle CERNIERE CONECTA 180°



HA = Altezza anta

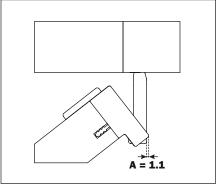


Fuga necessaria per l'apertura dell'anta INTERNA TL2 nel caso di anta in legno

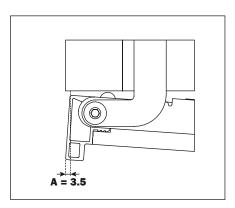


Spessore anta T	Ingombro anta A
18 mm	1.7 mm
25 mm	2.3 mm

Fuga necessaria per apertura dell'anta ESTERNA TL1 nel caso di anta in legno con profilo VE79KITE710_A e di anta in vetro con profilo in alluminio VE79KITE700_A



Fuga necessaria per apertura dell'anta INTERNA TL2 nel caso di anta in legno con profilo VE79KITE710_A e di anta in vetro con profilo in alluminio VE79KITE700_A



Lavorazione spalla del mobile con CERNIERE CONECTA 180°

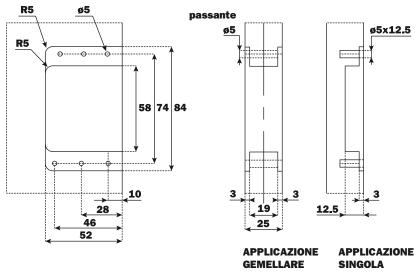
Contenitore DQG5B



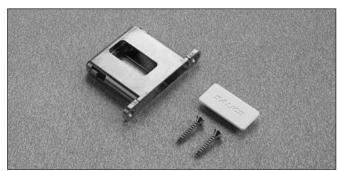
- Per applicazione singola
- Per applicazione gemellare su fianco di spessore 25 mm

Da avvitare sul fianco:

- Applicazione singola con viti Euro foratura ø5 x 12.5 mm
- Applicazione gemellare con viti a cannocchiale ø5 mm passante
- Viti di fissaggio e placchette di copertura comprese nella confezione dell'imballo singolo
- Viti di fissaggio incluse nell'imballo industriale
- Copertura dell'anta sul fianco lato cerniere D1 = 10 mm



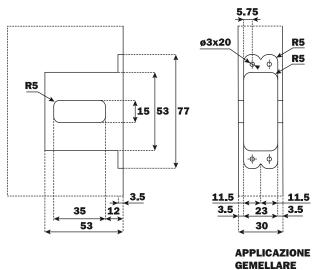
Contenitore DQG3B

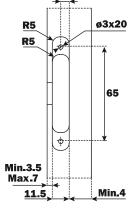


- Per applicazione singola
- Per applicazione gemellare su fianco di spessore 30 mm

Da avvitare sul fianco:

- Applicazione singola e gemellare con viti ø4 x 25 mm
- Viti di fissaggio e placchette di copertura comprese nella confezione dell'imballo singolo
- Viti di fissaggio incluse nell'imballo industriale
- Copertura dell'anta sul fianco lato cerniere D1 = vedere tabella





5 75

APPLICAZIONE SINGOLA

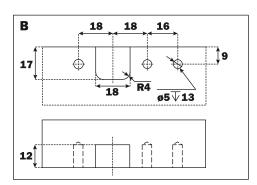
Copertura D1 con applicazione singola

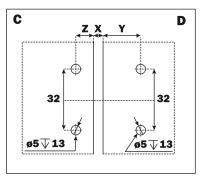
Posizione lavorazione	Copertura D1	Spessore fianco Min.
3.5 mm	12.5 mm	19 mm
4.5 mm	13.5 mm	20 mm
5.5 mm	14.5 mm	21 mm
6.5 mm	15.5 mm	22 mm
7 mm Max.	16 mm	22.5 mm

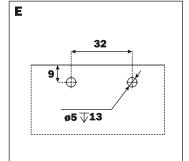
Lavorazioni per ante in legno senza profilo in alluminio VE79KITE710_A con CERNIERE CONECTA 180°

Forature per sistema con apertura a destra.

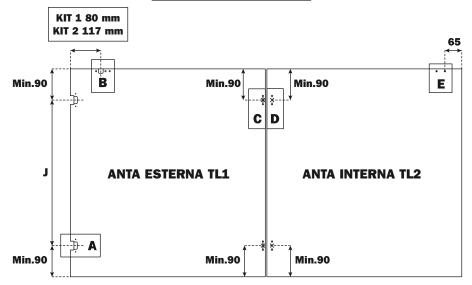
In caso serva utilizzare più di due cerniere distribuire le lavorazioni A, C e D equamente nella misura J.

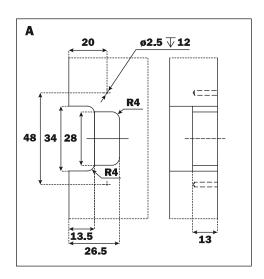






X	Y	Z
3	20.75	10.25
4	20.25	9.75
5	19.75	9.25

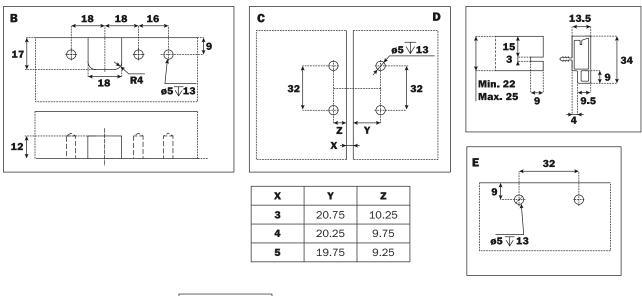


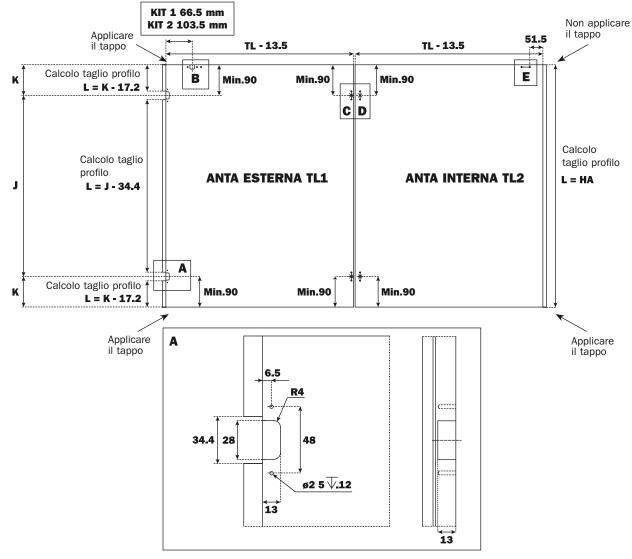


Lavorazioni per ante in legno con profilo in alluminio VE79KITE710 A con CERNIERE CONECTA 180°

Forature per sistema con apertura a destra.

In caso serva utilizzare più di due cerniere distribuire le lavorazioni A, C e D equamente nella misura J.

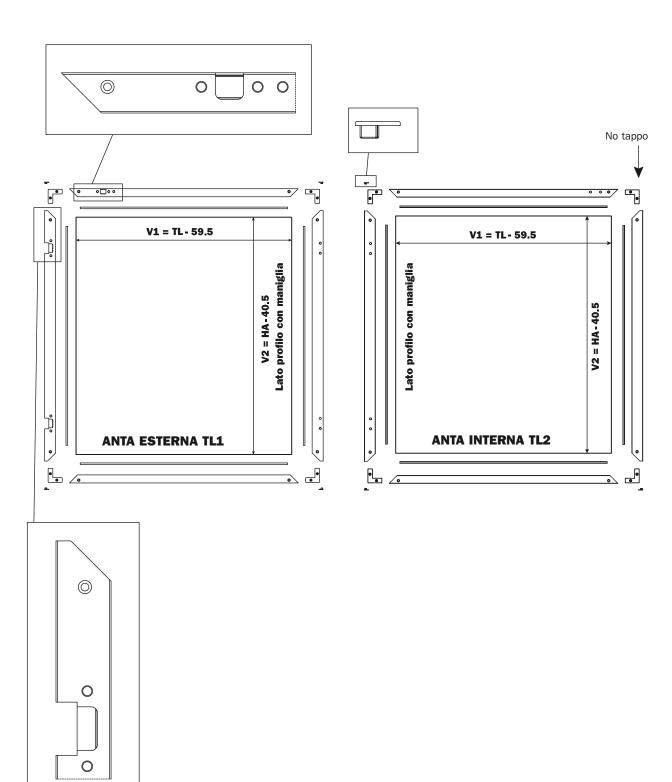






Montaggio ante con telaio in alluminio

Per la sequenza di montaggio delle ante con telaio in alluminio vedere il manule SPECIFICHE DI LAVORAZIONE ANTE, contenuto nell'imballo.



Dimensionamento del vetro

V1 = Larghezza vetro

V2 = Altezza vetro

TL = Larghezza anta

HA = Altezza anta

Tiraggio delle bussole per viti metriche M4 prima del fissaggio delle cerniere

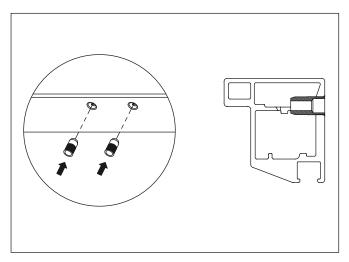
Inserimento delle bussole

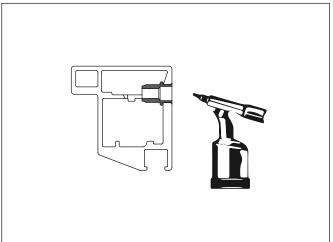
Inserire le bussole nelle apposite sedi

Fissare le bussole al telaio utilizzando una tirainserti.

Verificare la tenuta delle bussole prima di fissare le cerniere al telaio.

Rimuovere e sostituire le bussole non correttamente fissate.



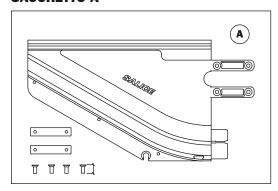


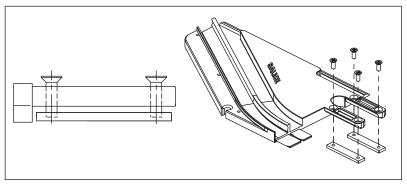


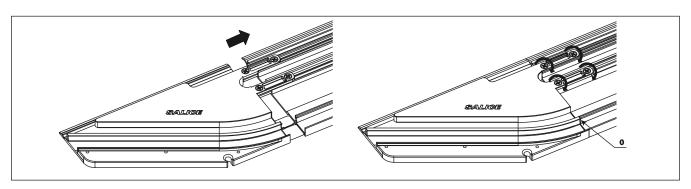
Folder 180 • TOP - Preparazione del sistema

Terminale INTERNO

SACCHETTO A

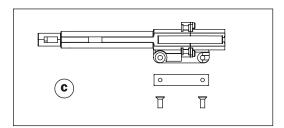


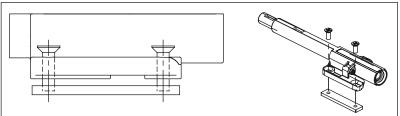


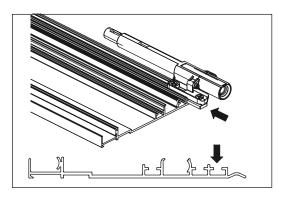


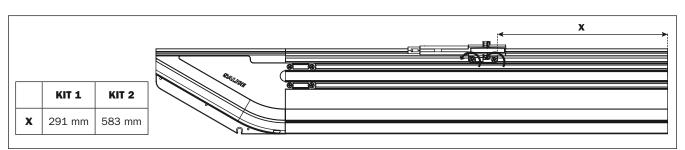
Prerarare gli elementi centrali del sistema

SACCHETTO C



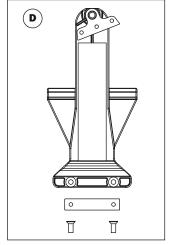


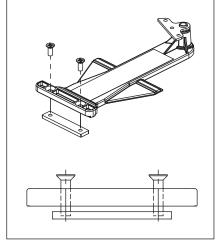


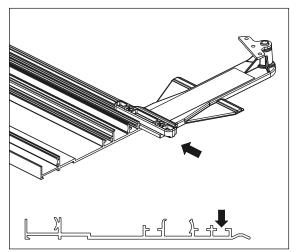


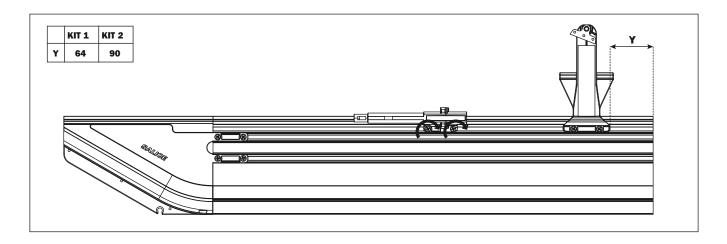


SACCHETTO D



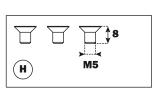


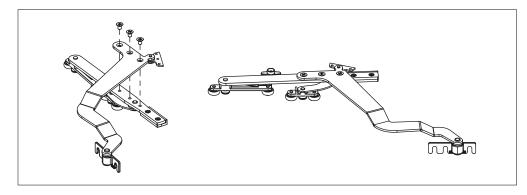




SACCHETTO H

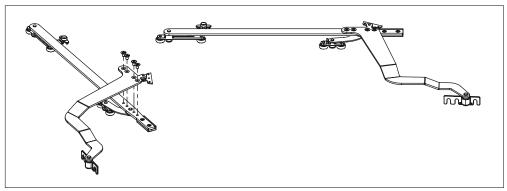
KIT 1





KIT 2

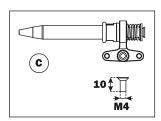


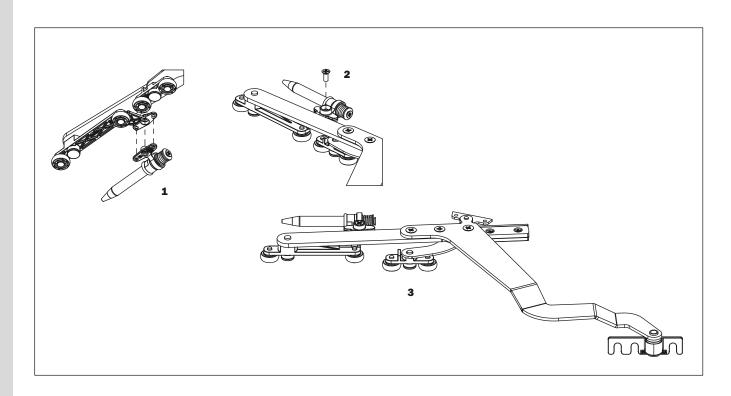


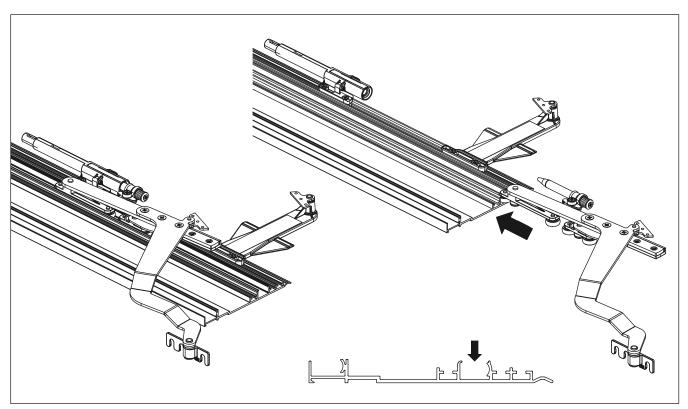


Folder 180 • TOP - Preparazione del sistema

SACCHETTO C



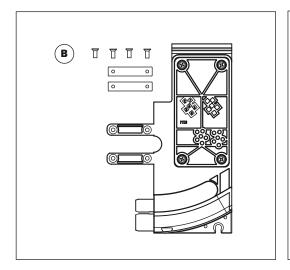


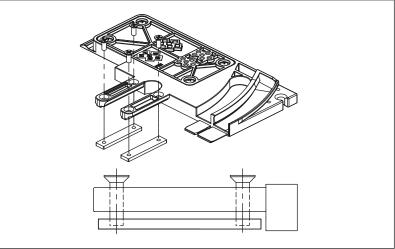


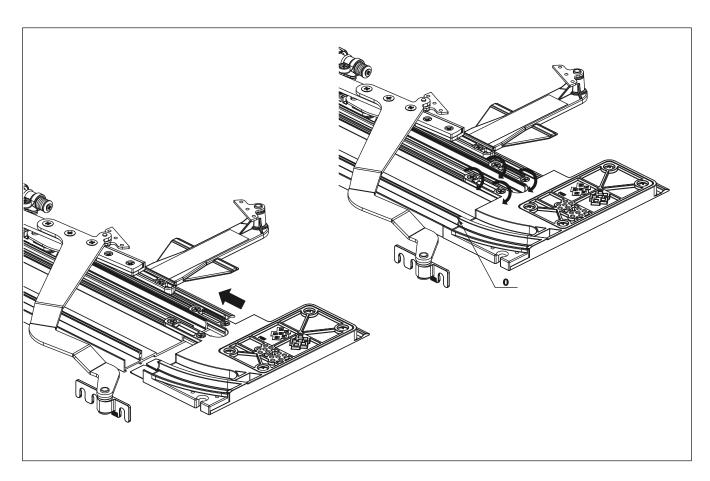


Terminale ESTERNO

SACCHETTO B





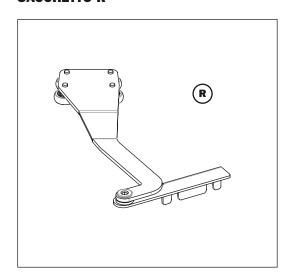


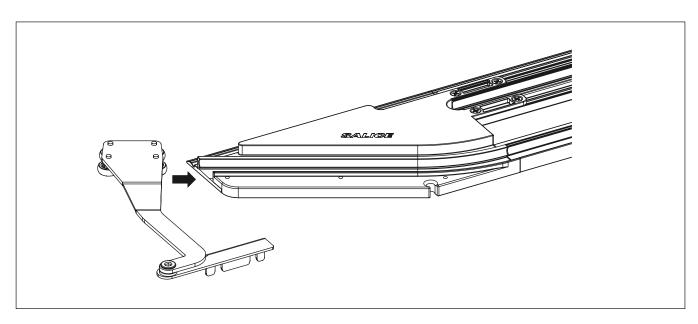


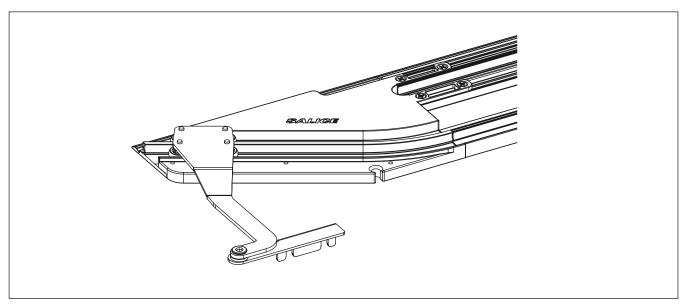
Folder 180 • TOP - Preparazione del sistema

Braccetto interno

SACCHETTO R



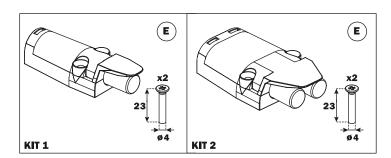




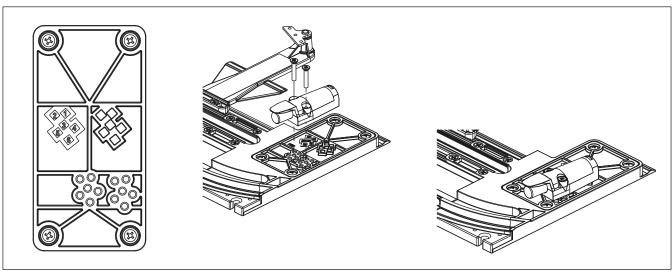


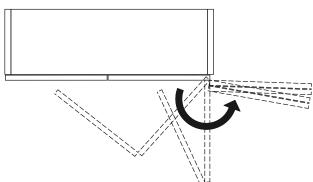
Folder 180 • TOP - Regolazione durante il montaggio

Regolazione dell'angolo di apertura dell'anta



Per regolare l'angolo di apertua, montare l'elemento E in dotazione sul terminale esterno. Inserire il perno presente sotto all'elemento E in una delle cave numerate sul terminale esterno. Ogni numero corrisponde ad un angolo di apertura, vedere tabella. Una volta posizionato il perno fissare utilizzando le viti in dotazione.





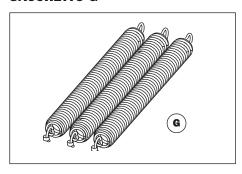
ANGOLO APERTURA ANTA				
CERNIERE	POSIZIONE DEL PERNO	KIT 1 Per ante con larghezza compresa fra 350mm e 500mm	KIT 2 Per ante in legno con larghezza compresa fra 501 mm e 750 mm Per ante in alluminio con larghezza compresa fra 501 mm e 600 mm	
	1	179°	179°	
Serie M	2	177°	177°	
	3	171°	173°	
	4	178°	177°	
Conecta 180°	5	174°	173°	
	6	170°	170°	



Folder 180 • TOP - Regolazione durante il montaggio

Regolazione della velocità dell'anta

SACCHETTO G

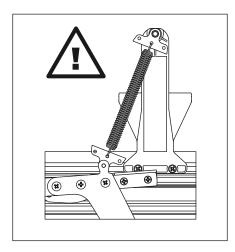


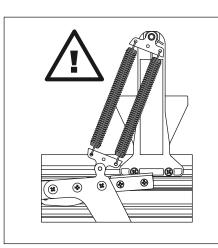
Per regolare la velocità di chiusura delle ante utilizzare le molle come indicato nei disegni

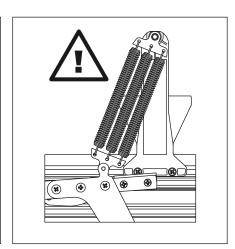




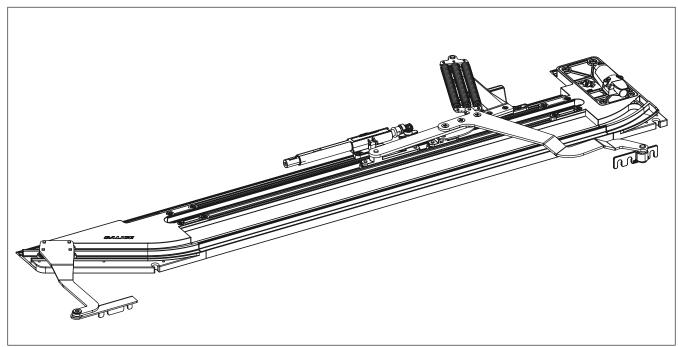








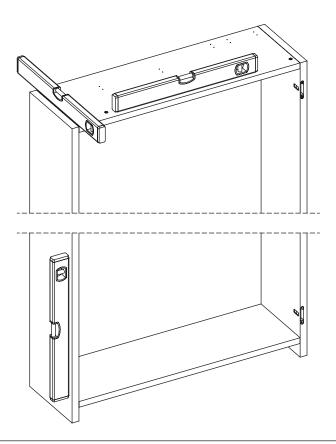
Sistema completamente assemblato





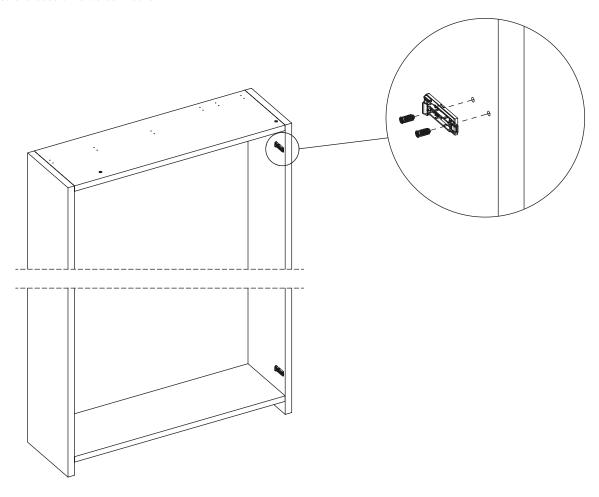
Folder 180 • TOP - Preparazione del mobile

Regolare il mobile



Utilizzo di CERNIERE SERIE M

Applicare la base al fianco del mobile

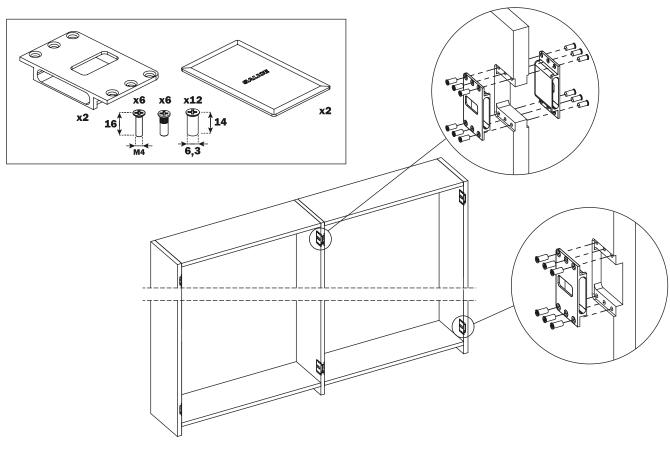


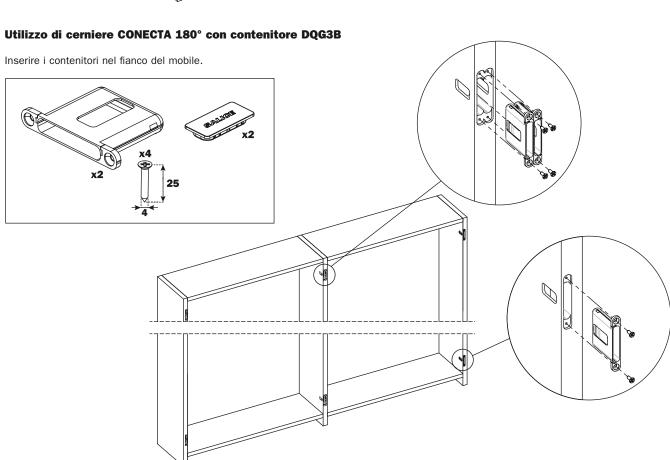


Folder 180 • TOP - Preparazione del mobile

Utilizzo di cerniere CONECTA 180° con contenitore DQG5B

Inserire i contenitori nel fianco del mobile. Per applicazioni gemellari utilizzare le viti di fissaggio a canocchiale incluse



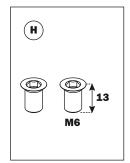




Folder 180 • TOP - Applicazione delle clip

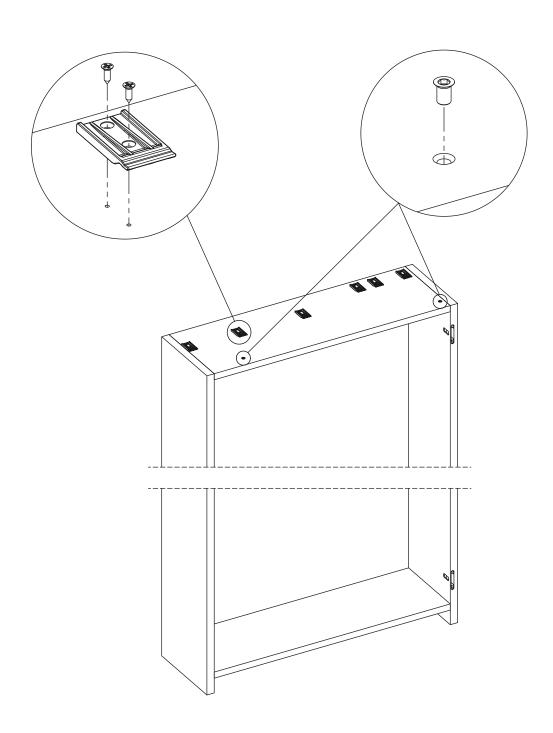
SACCHETTO F

SACCHETTO H



Applicare le clip utilizzando viti legno. Viti non incluse.

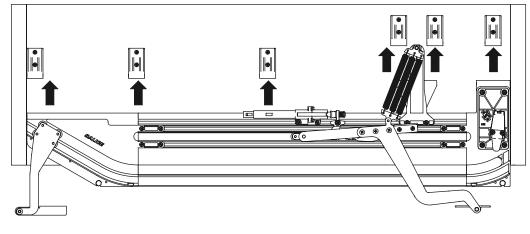
Inserire le bussole M6 in dotazione.

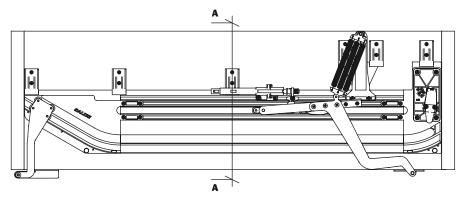


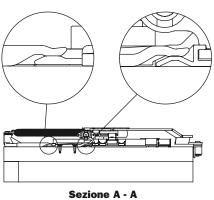


Folder 180 • TOP - Montaggio del sistema

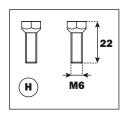
Inserire il sistema precedentemente assemblato facendolo scorrere nel senso indicato dalle frecce fino all'aggancio nelle clip.



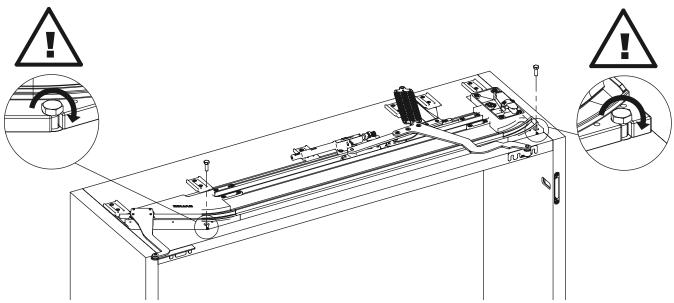




SACCHETTO H



Fissare il sistema utilizzando le viti in dotazione



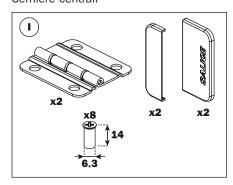


Folder 180 • TOP - Preparazione delle ante - Fissaggio delle cerniere

Preparare le ante per il montaggio sul mobile Fissare le cerniere sulle ante precedentemente forate

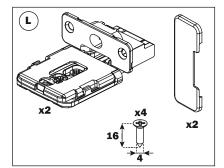
SACCHETTO I

Cerniere centrali



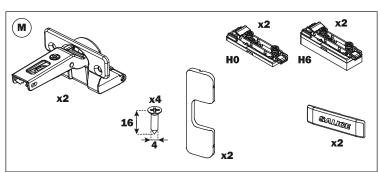
SACCHETTO L

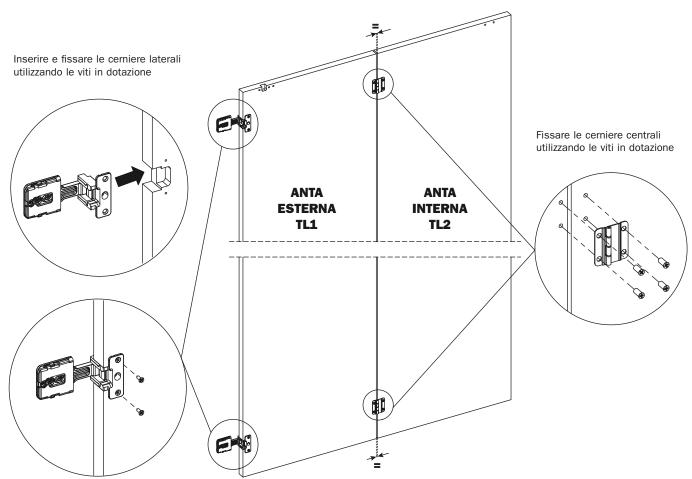
Cerniere CONECTA 180°



SACCHETTO M

Cerniere SERIE M

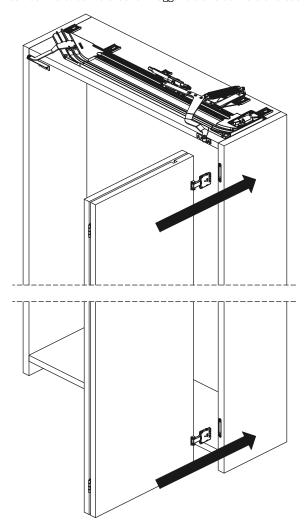




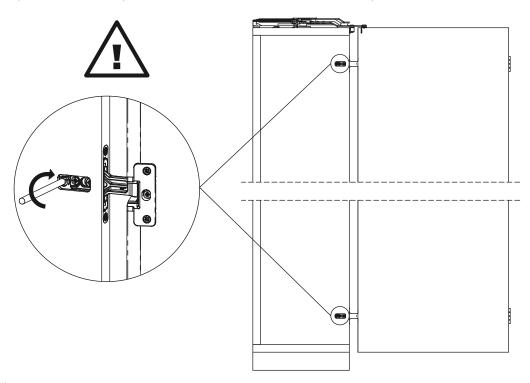


Folder 180 • TOP - Montaggio delle ante

- Montare la coppia di ante sul mobile: con utilizzo di cerniere Conecta 180° inserire completamente le cerniere come indicato dalle frecce
- con utilizzo di cerniere Serie M agganciare le cerniere alle basi



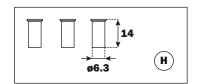
Dopo averle inserite completamente, bloccare le cerniere tramite l'eccentrico posteriore.

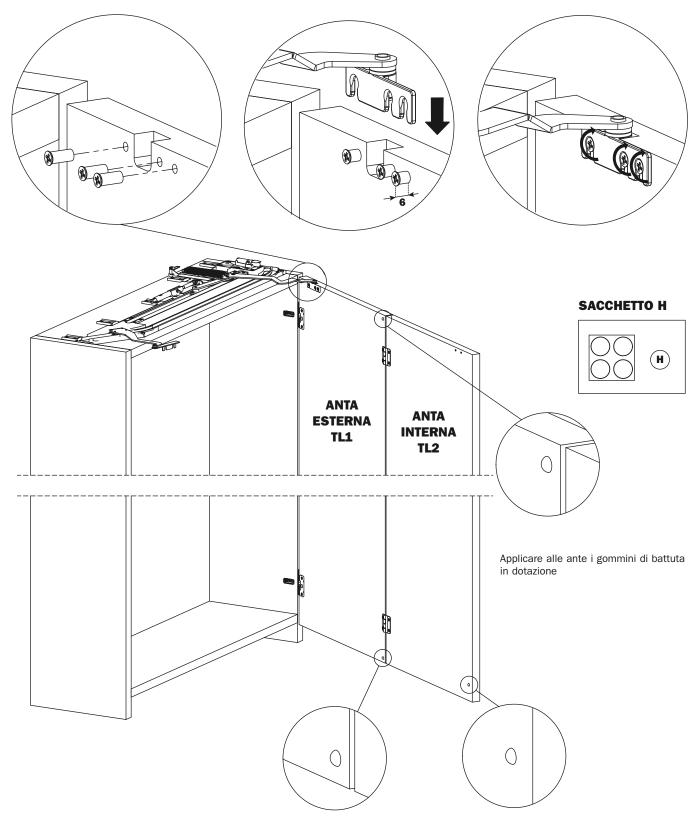




SACCHETTO H

Agganciare il braccetto esterno all'anta ESTERNA TL1 utilizzando le viti in dotazione

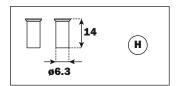




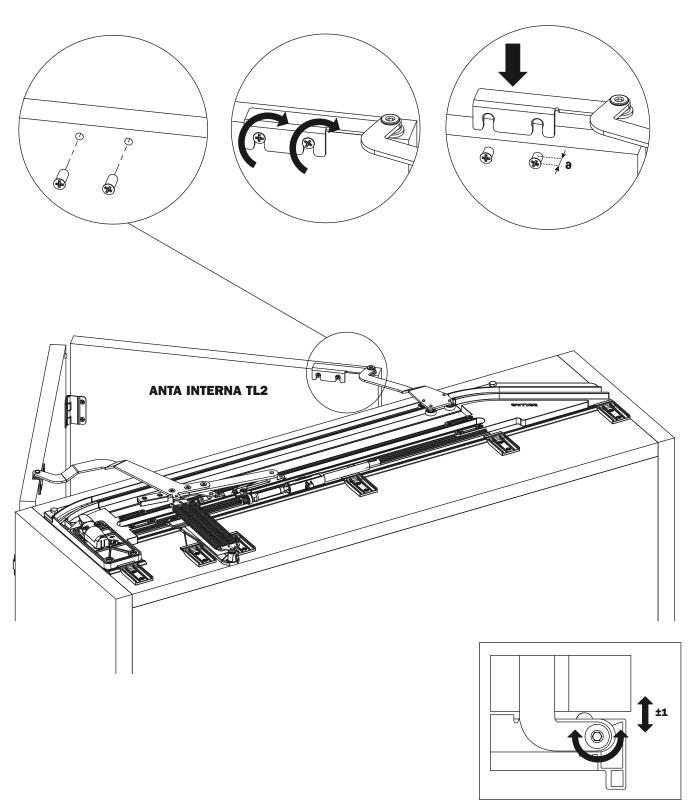


Folder 180 • TOP - Montaggio delle ante

SACCHETTO H



Agganciare il braccetto interno all'anta INTERNA TL2 utilizzando le viti in dotazione

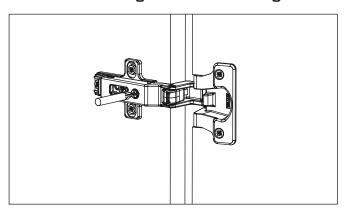




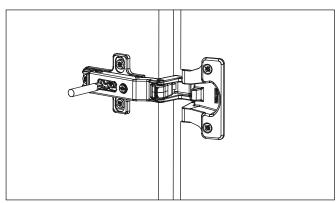
Folder 180 • TOP - Regolazioni

CERNIERE SERIE M

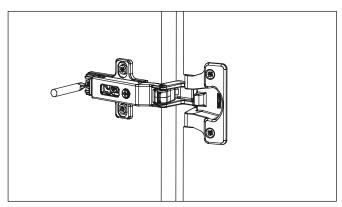
Regolazione laterale compensata da -3 a +3 mm. Con basi H = 0 la regolazione laterale negativa non è utilizzabile



Regolazione verticale ± 2 mm



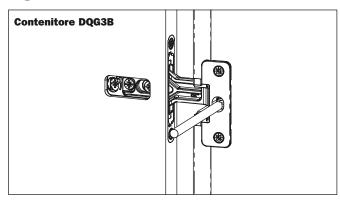
Regolazione frontale da -0.5 a +2.8 mm

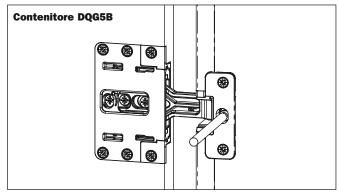


Folder 180 • TOP - Regolazioni

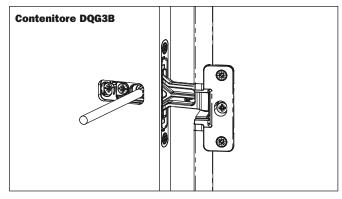
CERNIERE CONECTA 180°

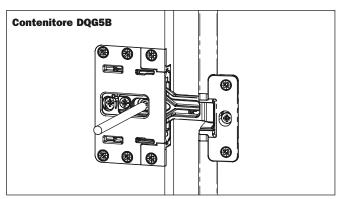
Regolazione laterale -2 +2 mm



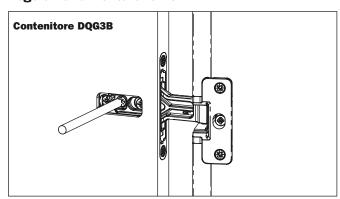


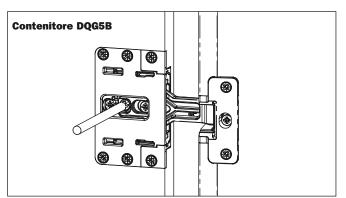
Regolazione verticale -2.5 +2.5 mm





Regolazione frontale -0 +3 mm





Note	

SEDI E UNITA' PRODUTTIVE

ARTURO SALICE S.p.A.

SEDE PRINCIPALE

VIA PROVINCIALE NOVEDRATESE, 10 22060 NOVEDRATE (COMO) ITALIA TEL. 031 790424 - FAX 031 791508 info.salice@salice.com www.salice.com

ARTURO SALICE S.p.A.

VIA ARISTIDE MERLONI, 11 61036 COLLI AL METAURO (PU) ITALIA TEL. 0721 899800 FAX 0721 897980 info.salice@salice.com www.salice.com

BORTOLUZZI SISTEMI S.p.A.

VIA CADUTI 14 SETTEMBRE 1944, 45 32100 BELLUNO (BL) ITALIA TEL. 0437 930866 FAX 0437 931442 info@bortoluzzi.com www.salice.com

NUOVA ATIM S.r.I.

VIA IV NOVEMBRE, 52 20019 SETTIMO MILANESE (MI) ITALIA TEL. 02 33503203 FAX 02 33516514 info@atimspa.com www.atimspa.com

FILIALI

DEUTSCHE SALICE GMBH

RUDOLF DIESEL STR. 10 74382 NECKARWESTHEIM TEL. 07133 9807-0 FAX. 07133 9807-16 info.salice@deutschesalice.de www.salice.com

DEUTSCHE SALICE GMBH

RINGSTRASSE 36/A30 CENTER 32584 LÖHNE TEL. 05731 15608-0 FAX. 05731 15608-10 vknord@deutschesalice.de www.salice.com

VERKAUESBÜRO NORD

SALICE UK LTD.

KINGFISHER WAY HINCHINGBROOKE BUSINESS PARK HUNTINGDON CAMBS PE 29 6FN TEL. 01480 413831 FAX. 01480 451489 info.salice@saliceuk.co.uk www.salice.com

SALICE FRANCE S.A.R.L.

285 RUE DE GOA ZAC LES 3 MOULINS 06600 ANTIBES TEL. 0493 330069 FAX. 0493 330141 info.salice@salicefrance.com www.salice.com

SALICE ESPAÑA, S.L.U.

C/ AIGUAFREDA 4, P.I. AMÉTLLA PARK 08480 L'AMETLLA DEL VALLÈS (BARCELONA) TEL. 0034 938 46 88 61 info.salice@saliceespana.es www.salice.com

SALICE PORTUGAL UNIP. LDA

SHOWROOM:

TV SÁ E MELO 161 FA 4470-116 MAIA – PORTO TEL: 00351 224 154 221 Info@saliceportugal.pt www.salice.com

ARMAZÉM:

VIA ROTA DOS MÓVEIS I 399 4585-325 GANDRA

SALICE CHINA (SHANGHAI) CO. LTD.

RM 602, 6/F, TOWER 1, 3688 YINGGANG DONG ROAD QINGPU DISTRICT 201703 SHANGHAI, CHINA TEL. 021 3988-9880 info.salice@salicechina.com www.salicechina.com

SALICE INDIA PVT. LTD.

1001 & 1002, 10TH FLOOR,
CENTRUM, PLOT NO. C-3,
OPP. WAGLE PRABHAG SAMITI OFFICE,
MIDC AREA, WAGLE INDUSTRIAL ESTATE,
THANE - 400604, MAHARASHTRA
TEL. 022 20812050
info@saliceindia.com
www.salice.com

SALICE CANADA INC.

3500 RIDGEWAY DRIVE, UNIT#1 MISSISSAUGA, ONTARIO, L5L 0B4 TEL. 905 820 8787 FAX. 905 820 7226 info.salice@salicecanada.com www.salicecanada.com

SALICE AMERICA INC.

2123 CROWN CENTRE DRIVE CHARLOTTE NC. 28227 TEL. 704 841 7810 FAX. 704 841 7808 info.salice@saliceamerica.com www.saliceamerica.com



ARTURO SALICE S.p.A.

SEDE PRINCIPALE

VIA PROVINCIALE NOVEDRATESE, 10 22060 NOVEDRATE (COMO) ITALIA TEL. 031 790424 - FAX 031 791508

> info.salice@salice.com www.salice.com



Contenuti digitali



