

Dobradiças Série 300 • Características técnicas

Dobradiças com comprimento de braço reduzido.

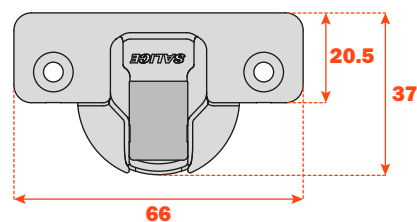
Braço e caneco em aço niquelado opaco.

Dimensões de caneco Ø 35 mm.

Todas as dobradiças estão disponíveis no acabamento titânio: para solicitá-las, modifique o código conforme o exemplo abaixo.

Exemplo: C3ABA99 = niquelado

C3ABA96 = titânio



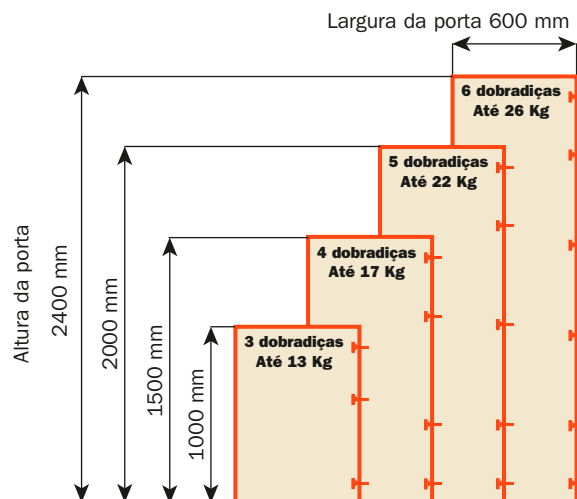
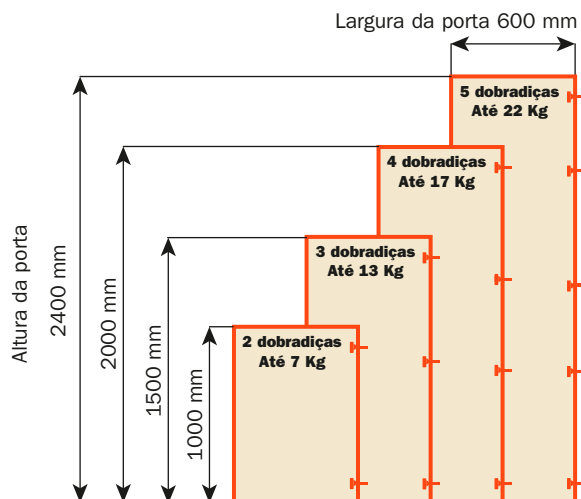
Acabamento
niquelado



Acabamento
titânio



Número indicativo da dobradiça necessária, em função das dimensões e do peso da porta.



Regulagens

Regulagem lateral compensada de -1,5 a +4,5 mm, valor constante "L" 1.3 mm, não se altera com a regulagem lateral da dobradiça.

Regulagem vertical ± 2 mm.

Regulagem frontal com calços da Série 200 +2,8 mm.

Regulagem frontal com calços Domi de -0,5 a +2,8 mm.

Clip de segurança anti - destravamento.

Calço

Calço assimétricas em zinco niquelado opaco ou acabamento titânio da série 300.

Posicionamento com curso pré-estabelecido

Nota: utilizar chave de fenda POZIDRIVE n. 2 para todos os parafusos.

Dobradiças Série 300 • Abertura 94°



Informações técnicas

Dobradiças com braço reduzido para profundidade de 45 mm.

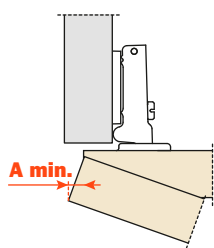
Profundidade da caixa metálica 11 mm.

Abertura 94°.

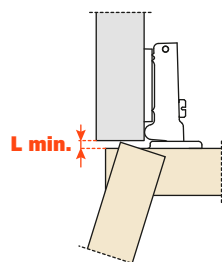
Possibilidade de furação da porta "K" de 3 a 9 mm.

Adaptável a todos os calço tradicionais da Série 300.

Espaço necessário para abertura da porta



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

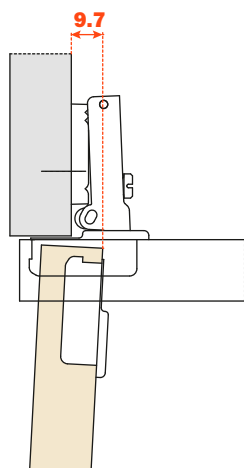


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

O alinhamento correto da porta diminui os valores de "A" e de "L".

Entrada da porta

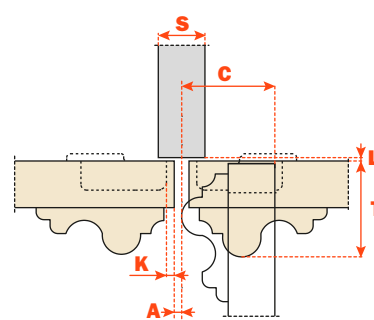
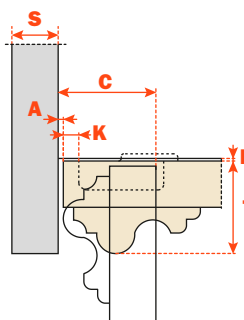
Entrada da porta com relação à lateral, na posição de máxima abertura. O valor indicado é obtido com a dobradiça braço O, altura da base H = 0 e valor K = 3.



Contenção

Com esta fórmula pode-se obter a espessura máxima da porta regulada em abertura sem interferir com as laterais, portas ou paredes adjacentes. É preciso sempre levar em conta a tabela de valores $L - K - T$.

$$C = 22.5 + K + A$$



Embalagens acabamento Niquelado

Caixa com 300 peça • Pallet com 7.200 peças

Embalagens acabamento Titânio

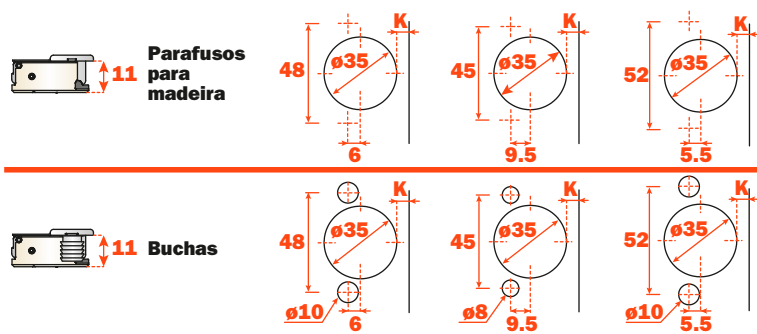
Verifique com o escritório de vendas a quantidade mínima de pedido

Todas as dobradiças estão disponíveis no acabamento titânio: para solicitá-las, modifique o código conforme o exemplo abaixo.

Exemplo: C3ABA99 = niquelado

C3ABA96 = titânio

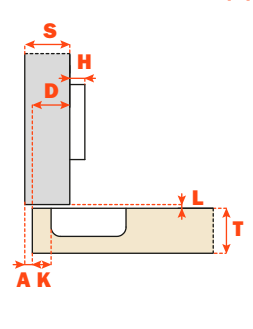
Utilizar esta fórmula para estabelecer o tipo de dobradiça, a furação da porta "K" e a altura do calço "H", necessários para resolver todos os problemas de montagem.



Reta • Braço 0



$$H = 13 + K - (D)$$



		Fechamento Desacelerada Acabamento niquelado					
Fixação		48	45	52			
	Parafusos para madeira	C3ABA99	C3PBA99	C3UBA99			
	Buchas	C3BBA99	C3RBA99	C3WBA99			