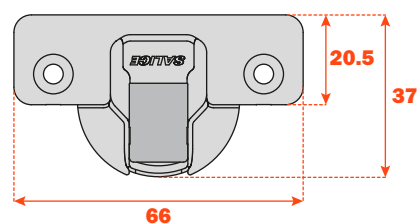


Série 300 • Caractéristiques techniques

Charnières avec encombrement en profondeur réduit.
Bras et boîtier en acier nickelé mat.
Dimensions du boîtier ø 35 mm.

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

Exemple: C3ABA99 = nickelé mat
 C3ABA96 = titane



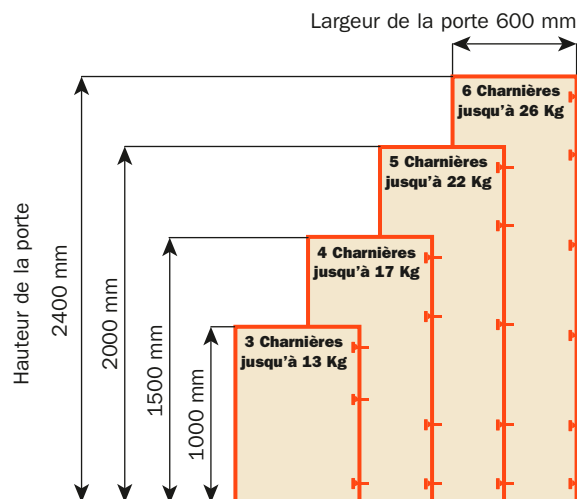
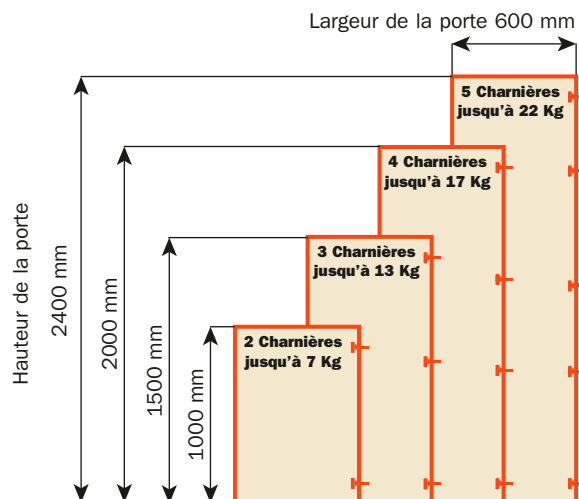
Finition
nickelée mat



Finition
titane



Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).



Réglages

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm, constante "L" 1.3 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).
 Réglage vertical ± 2 mm.
 Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
 Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
 Dispositif d'arrêt de sécurité.

Embases

Embases asymétriques en zamak nickelé mat ou finition titane de la Série 300.
 Positionnement avec butée en fin de course.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.

Série 300 • ouverture 94°



Informations techniques

Charnières avec un encombrement en profondeur de seulement 45 mm.

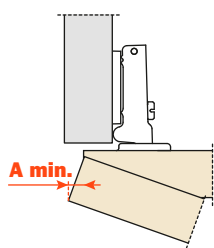
Profondeur du boîtier métallique 11 mm.

Ouverture à 94°.

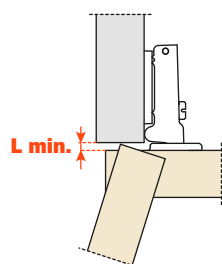
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 9 mm.

Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 300.

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

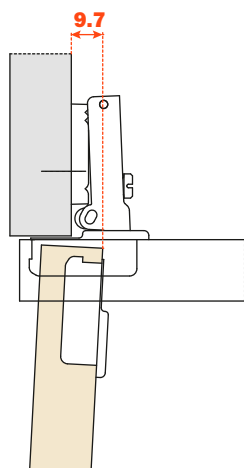


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

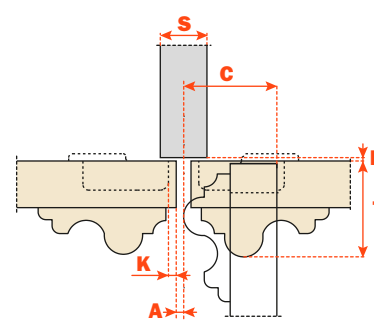
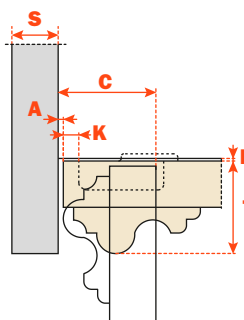
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L - K - T.

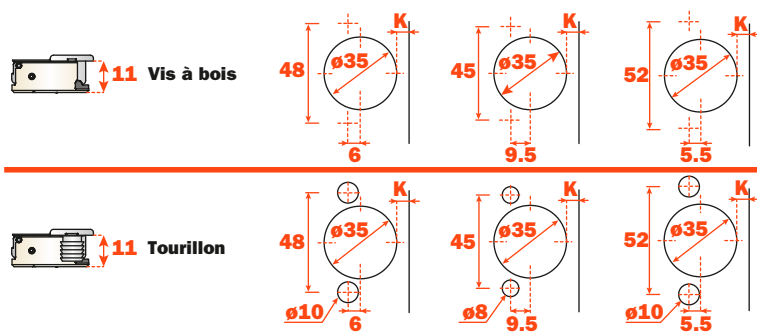
$$C = 22.5 + K + A$$



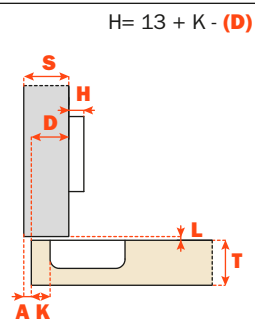
Vérifiez avec le service commercial la quantité minimale de commande

Exemple: C3ABA99 = nickelé mat
C3ABA96 = titane

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.



$$H = 13 + K - (D)$$



		Fermeture amortie Finition nickelée mat					
Fixation		48 	45 	52 			
	Vis à bois	C3ABA99	C3PBA99	C3UBA99			
	Tourillon	C3BBA99	C3RBA99	C3WBA99			