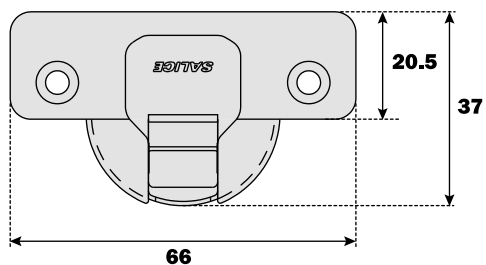
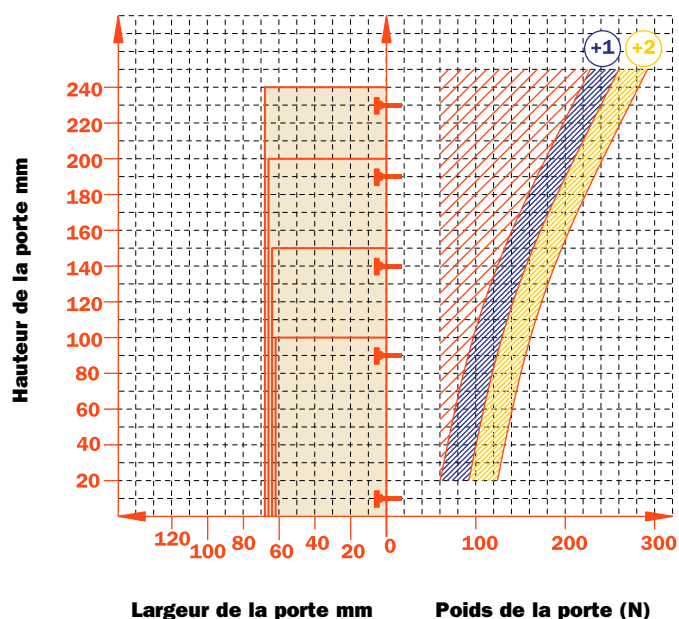


**Charnières avec encombrement en profondeur réduit.  
Bras et boîtier en acier nickelé mat.  
Dimensions du boîtier ø 35 mm.**



Constante "L" 0.7 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).

Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).



**Réglages**

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +3 mm.  
Réglage vertical ±1.5 mm par vis excentrique.  
Réglage frontal avec embases Série 300 +2.8 mm.  
Dispositif d'arrêt de sécurité.

**Embases**

Embases asymétriques en zamak nickelé mat de la Série 300.  
Positionnement avec butée en fin de course.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.

	<p>48  <math>\varnothing 35</math>          6  <math>94^\circ</math>  <b>A</b></p>	<p>45  <math>\varnothing 35</math>          9.5  <math>94^\circ</math>  <b>P</b></p>	<p>52  <math>\varnothing 35</math>          5.5  <math>94^\circ</math>  <b>U</b></p>
<p><b>Vis à bois</b></p>			
	<p>48  <math>\varnothing 35</math>  <math>\varnothing 10</math>          6  <math>94^\circ</math>  <b>B</b></p>	<p>45  <math>\varnothing 35</math>  <math>\varnothing 8</math>          9.5  <math>94^\circ</math>  <b>R</b></p>	<p>52  <math>\varnothing 35</math>  <math>\varnothing 10</math>          5.5  <math>94^\circ</math>  <b>W</b></p>
<p><b>Tourillon</b></p>			

**Utiliser les tableaux pour identifier les perçages et les fixations disponibles. Insérer en troisième position de la référence de la charnière, la lettre ou le numéro correspondant au choix fait. Exemple : C3\_BA99.**

↑  
 Insérer dans cette position la lettre ou le numéro sélectionné.



## Informations techniques

### Charnières avec un encombrement en profondeur de seulement 45 mm.

Profondeur du boîtier métallique 11 mm.

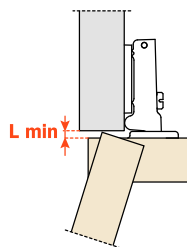
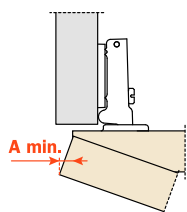
Ouverture à 94°.

Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 9 mm.

Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 300.

## Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte

T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

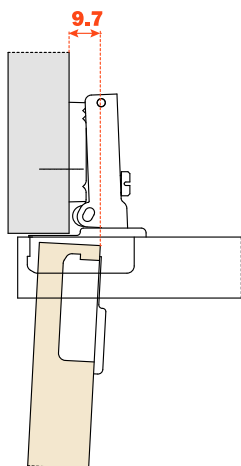


K=	3	4	5	6	7	8	9
<b>L=</b>	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

## Recul de la porte

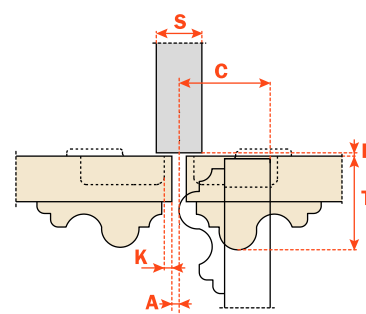
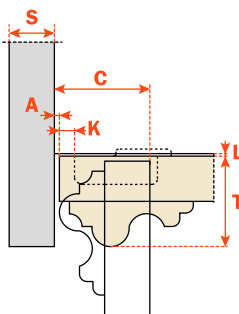
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



## L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L - K - T.

$$C = 22.5 + K + A$$



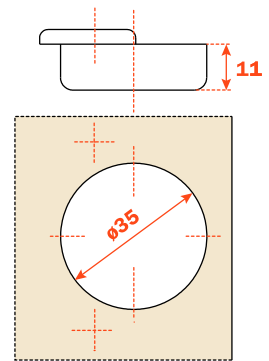
**Emballage**

Carton 300 pièces  
Palette 7.200 pièces

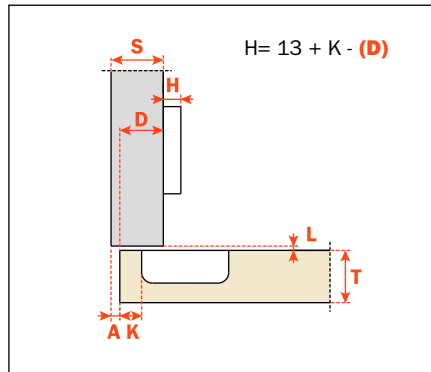
**CA** charnière avec ressort

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.

Utilisez les tableaux "Perçages et fixations" de page 3 pour compléter la référence de la charnière désirée.



Bras **0**



**CA - C3\_BA99**