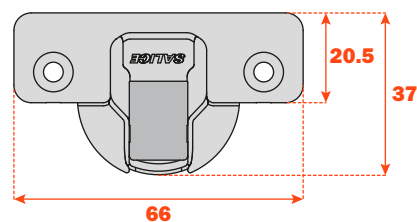


Serie 300 • Características técnicas

Bisagras con espacio reducido en profundidad.
Brazo y cazoleta de acero inoxidable opaco.
Dimensiones cazoleta $\varnothing$ 35 mm.

Todas as dobradiças estão disponíveis no acabamento titânio: para solicitá-las substituir o número final 9 do código pelo número 6.

Exemplo: C3ABA99 = níquelado
 C3ABA96 = titânio



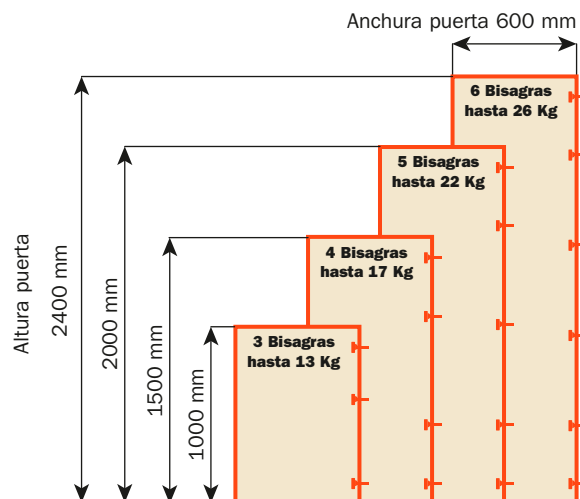
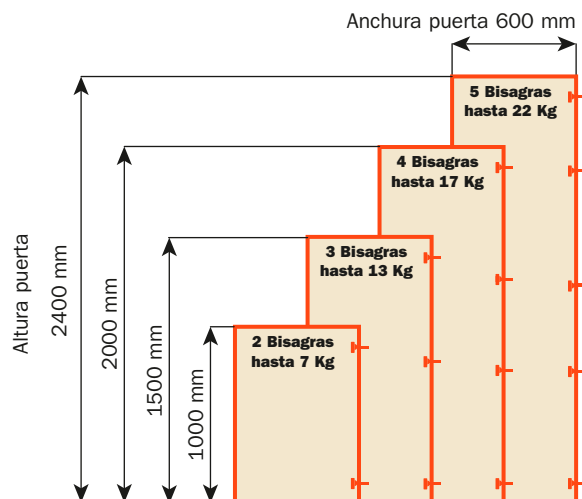
Acabado níquel



Acabado titanio



Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



Regulaciones

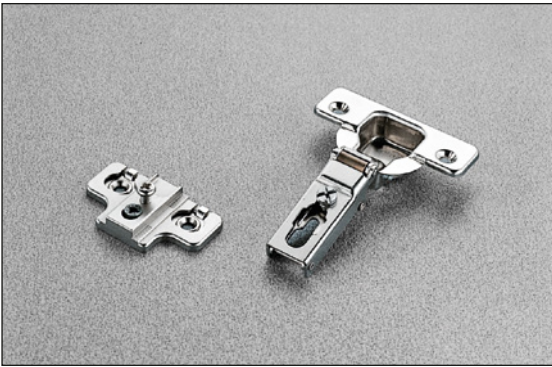
Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm, constante "L" 1.3 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).
 Réglage vertical ± 2 mm.
 Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
 Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
 Dispositif d'arrêt de sécurité.

Bases

Bases asimétricas de zamak níquelado mate o acabado titanio de la Serie 300.
 Posicionamiento con fin de carrera preestablecido.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

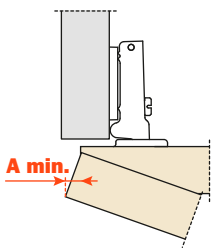
Serie 300 • Abertura 94°



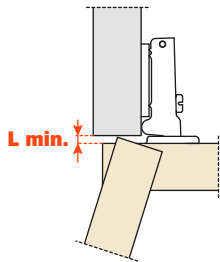
Informaciones técnicas

Bisagras con espacio en profundidad de solamente 45 mm.
Profundidad de la cazoleta metálica 11 mm.
Abertura 94°.
Posibilidad de taladro de la puerta “K” desde 3 hasta 9 mm.
Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 300.

Espacio necesario para la apertura de la puerta



	T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

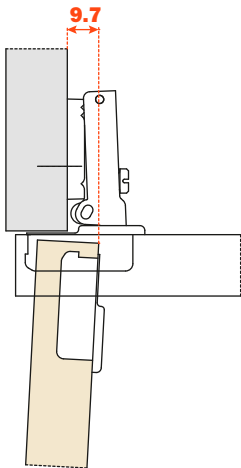


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Una moldura de la puerta disminuye los valores de “A” y de “L”

Retroceso de la puerta

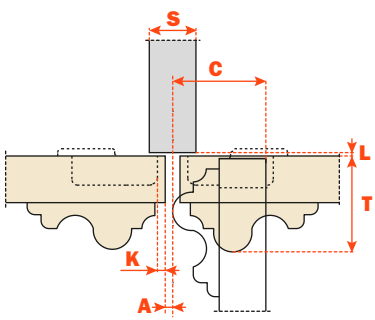
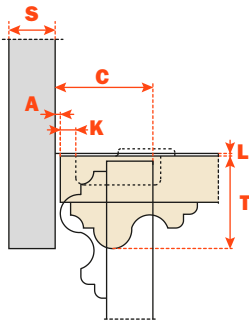
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima apertura. El valor indicado es resaltado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.



El contenimiento

Con esta fórmula podeis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. También hay que tener presente la tabla de los valores L - K - T.

$C=22.5 + K + A$



Embalajes acabado Níquel

Cajas 300 piezas • Palets 7.200 piezas

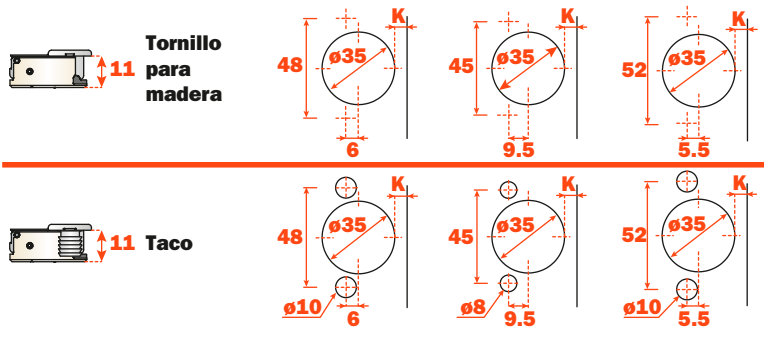
Embalajes acabado Titanio

Verificar con la oficina de ventas la cantidad mínima de pedido

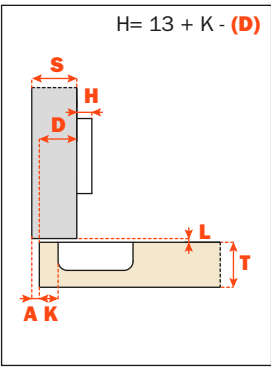
Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedir las, modifique el código como se muestra en el siguiente ejemplo.

Ejemplo: C3ABA99 = níquel
C3ABA96 = titanio

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.



Codo 0



		Cierre amortiguado Acabado níquel					
Fijaciones		48	45	52			
	Tornillo para madera	C3ABA99	C3PBA99	C3UBA99			
	Taco	C3BBA99	C3RBA99	C3WBA99			