

Serie 300 • Caratteristiche tecniche

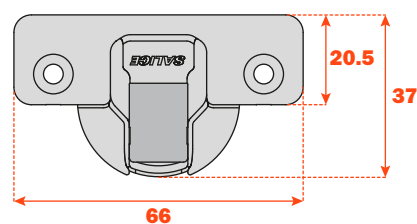
Cerniere con ingombro ridotto in profondità.

Ala e scatolina in acciaio nichelato opaco.

Dimensione scatolina ø 35 mm.

Tutte le cerniere sono disponibili in finitura titanio; per ordinarle modificare il codice come da esempio sotto

Esempio: C3ABA99 = nichel
C3ABA96 = titanio



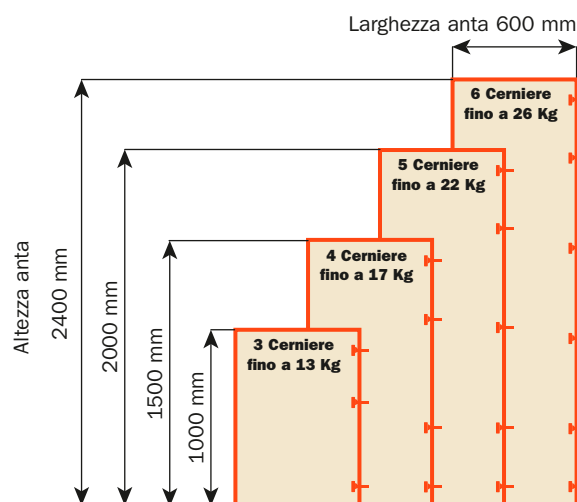
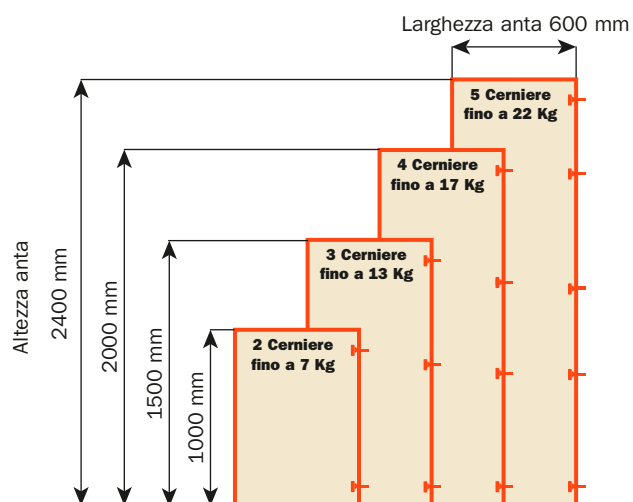
Finitura nichel



Finitura titanio



Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



Regolazioni

Regolazione laterale compensata da -1.5 a +3 mm.
Regolazione verticale ± 1.5 mm mediante eccentrico.
Regolazione frontale con basi Serie 300 +2.8 mm.
L=1.3 mm, non cambia regolando lateralmente la cerniera.
Fermo antiscivolo di sicurezza.

Basi

Basi asimmetriche in zama nichelato opaco o finitura Titanio della Serie 300.
Posizionamento con fine corsa prestabilito.

N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

Serie 300 • Apertura 94°



Informazioni tecniche

Cerniere con ingombro in profondità di soli 45 mm.

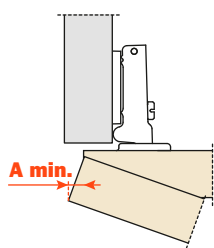
Profondità della scatola metallica 11 mm.

Apertura 94°.

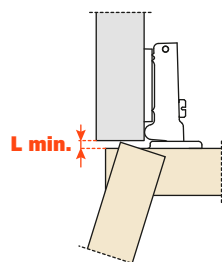
Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 9 mm.

Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 300.

Spazio occorrente per l'apertura dell'anta.



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4



K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

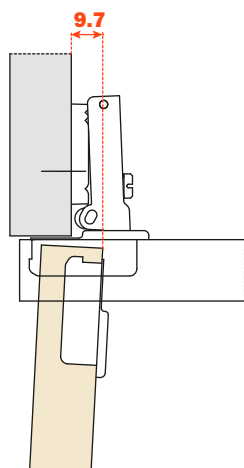
Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L"

Rientro dell'anta

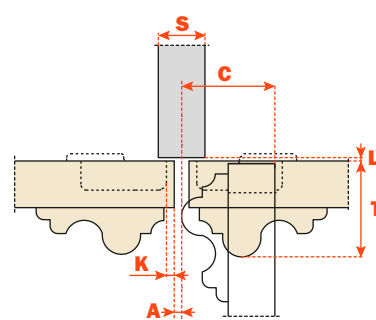
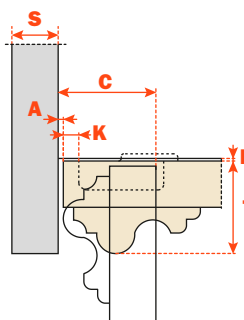
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.

Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.



$$C = 22.5 + K + A$$



Imballi finitura Nichel

Scatole 300 pezzi • Pallet 7.200 pezzi

Imballi finitura Titanio

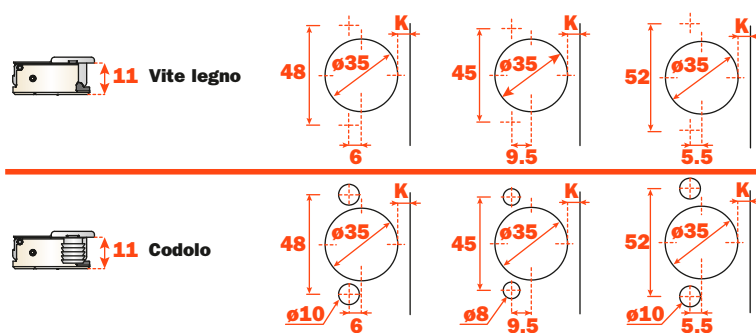
Verificare con l'ufficio vendite il quantitativo minimo d'ordine

Tutte le cerniere sono disponibili in finitura titanio; per ordinarle modificare il codice come da esempio sotto

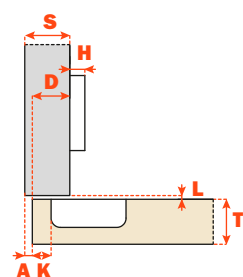
Esempio: C3ABA99 = nichel

C3ABA96 = titanio

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

**Collo 0**

$$H = 13 + K - (D)$$



		Chiusura decelerata Finitura Nichel					
Fissaggio		48	45	52			
	Vite legno	C3ABA99	C3PBA99	C3UBA99			
	Codolo	C3BBA99	C3RBA99	C3WBA99			