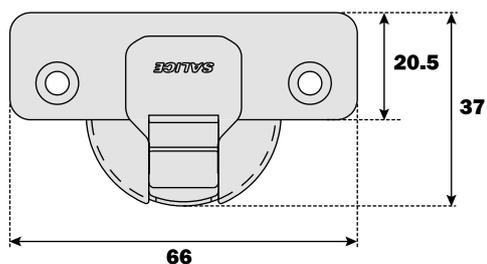
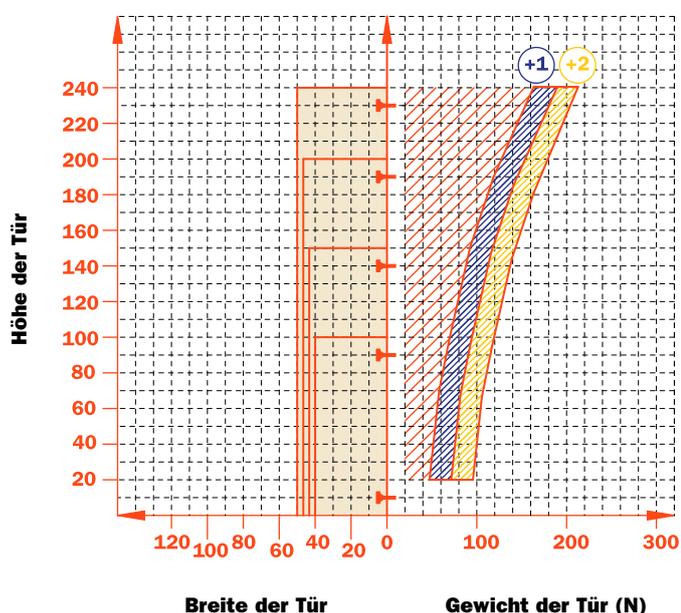


**Ganzmetallscharnier aus Stahl mit matt-vernickelter Oberfläche.
35 mm Topfdurchmesser.**



Orientierungshilfe für die Anzahl der Scharniere in Bezug auf die Abmessung und das Gewicht der Tür.



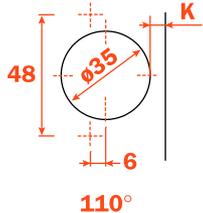
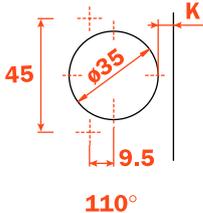
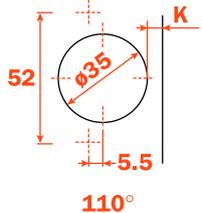
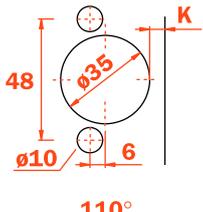
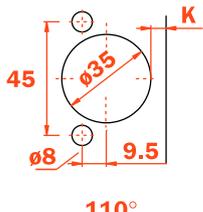
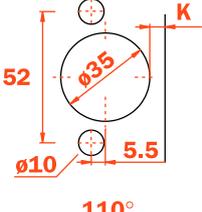
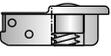
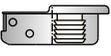
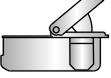
Verstellungen

Seitenverstellung von -1.5 mm bis + 4 mm.
Höhenverstellung ±2 mm.
Tiefenverstellung +2.5 mm.

Montageplatten

Symmetrische und asymmetrische Montageplatten Serie 200 aus Stahl oder Zinkdruckguß mit matt-vernickelter Oberfläche.
NICHT PASSEND für Montageplatten Serie 200 mit negativer Höhe.

N.B. : Schraubenzieher Pozidrive Nr. 2 für alle Schrauben verwenden.

| | | | | |
|----------------------|---|--|---|----------|
| |  |  |  | |
| Holzschrauben |  | A | P | U |
| |  |  |  | |
| Rapido |  | 6 | 7 | 2 |
| Dübel |  | B | R | W |
| Logica |  | I | J | Q |

Verwenden Sie die Tabellen, um die lieferbaren Bohrmaße und Befestigungen zu identifizieren. In der dritten Position der Scharnier Art. - Nr. den entsprechenden Buchstaben oder Nummer Ihrer Auswahl einsetzen. Z.B.: C9_6C99.

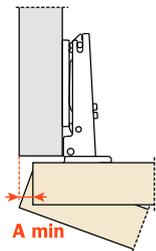
↑
An dieser Stelle den ausgewählten Buchstaben oder Nummer einsetzen.



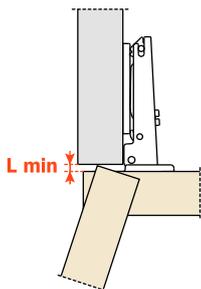
Technische Informationen

Für Türen mit min. 14 mm Stärke oder mit besonderen Profilen.
 oder mit besonderen Profilen.
 Metalltopf, Tiefe = 11 mm.
 110° Öffnungswinkel.
 Topfabstand (K): von 3 bis 6 mm.
 Passend für alle traditionellen Montageplatten Serie 200.
NICHT PASSEND für Domi Blitz-Montageplatten.

Notwendiger Raum für die Öffnung der Tür



| | T= | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| K=3 | A= | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.4 | 3.7 | 5.1 | 6.5 | 7.8 |
| K=4 | A= | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.7 | 4.1 | 5.5 | 6.8 |
| K=5 | A= | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.1 | 4.1 | 5.4 |
| K=6 | A= | 0.5 | 0.7 | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.4 |

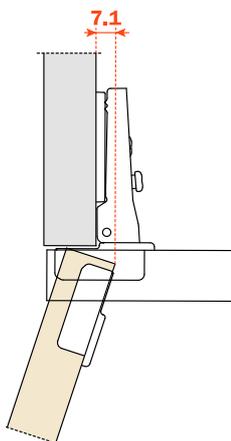


| | T= | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| K=3 | L= | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.2 | 0.5 | 0.8 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 1.9 |
| K=4 | L= | 0.0 | 0.0 | 0.3 | 0.6 | 0.9 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 2.0 | 2.3 | 2.6 |
| K=5 | L= | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.1 | 2.3 | 2.6 | 2.9 | 3.1 | 3.4 | 3.6 |
| K=6 | L= | 2.0 | 2.3 | 2.5 | 2.8 | 3.1 | 3.3 | 3.6 | 3.8 | 4.3 | 4.3 | 4.6 |

Eine Abrundung der Tür reduziert die Werte von "A" und "L"

Türeinsprung

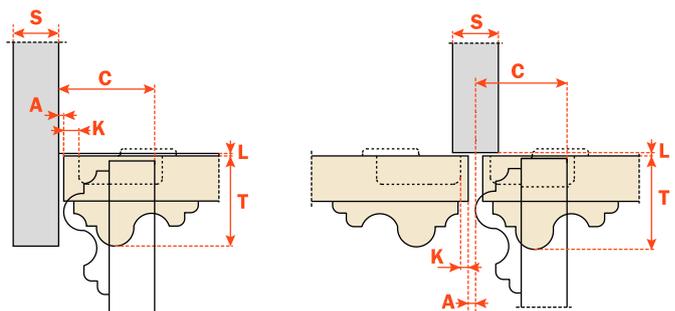
Türeinsprung bezüglich der Seite bei der maximalen Türöffnung.
 Der angegebene Wert entspricht einem Scharnier mit gerader Lasche,
 Montageplatte H=0 mm und Topfabstand K=3.



Türeinschlag

Um den maximalen Türeinschlag zu berechnen, ist folgende
 Formel anzuwenden, unter Beachtung der Werte "L, K, T" der
 Berechnungstabelle.

$$C = 20 + K + A$$



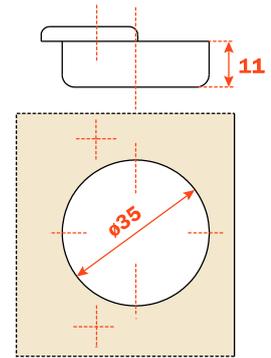
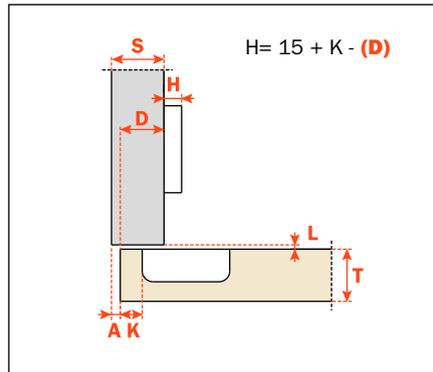
Verpackung

Karton 300 Stück
 Palette 7.200 Stück

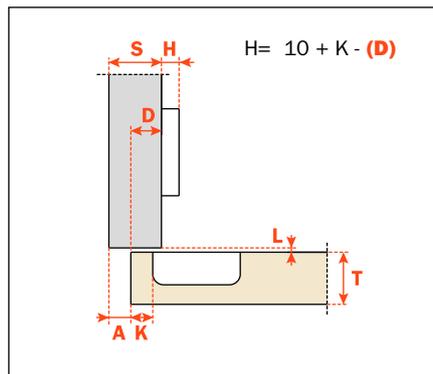
CA mit Schließautomatik

Verwenden Sie diese Formel, um den Scharnierarm, den Topfabstand "K" sowie die Montageplattenhöhe "H" zu bestimmen, die nötig sind, um jede Anschlagsituation zu lösen.

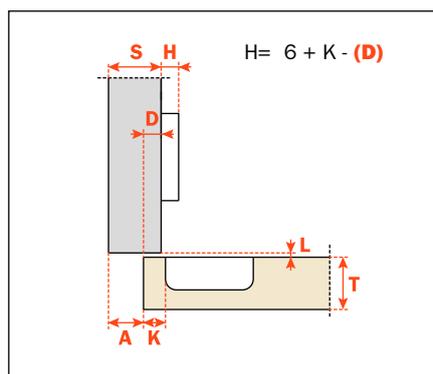
Die Tabellen "Bohrbild und Befestigung" auf Seite 3 anwenden, um die Art.-Nr. des gewünschten Scharniers zu ergänzen.

**Kröpfung 0**

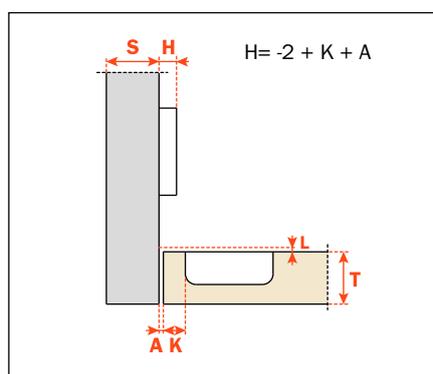
CA - C9_6C99

Kröpfung 5

CA - C9_6J99

Kröpfung 9

CA - C9_6L99

Kröpfung 17

CA - C9_BS99

94° Öffnungswinkel