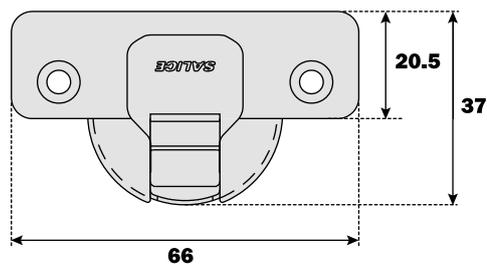
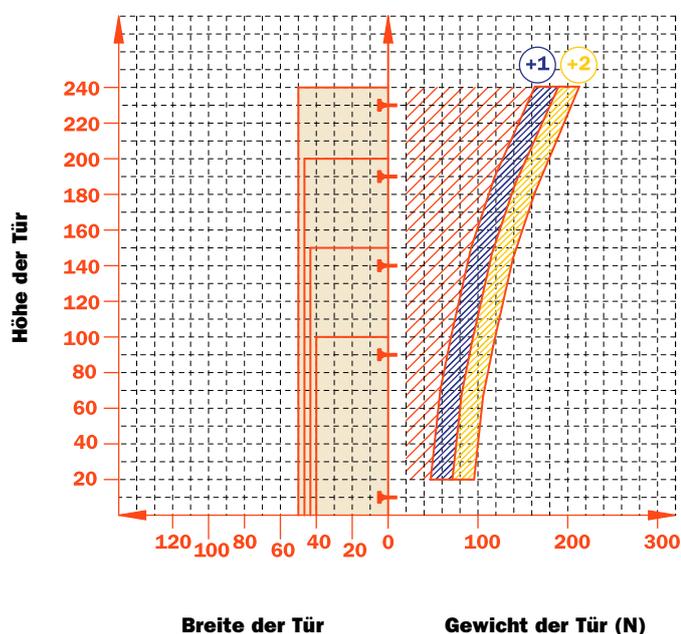


**Ganzmetallscharnier aus Stahl mit matt-vernickelter Oberfläche.
35 mm Topfdurchmesser.**



Orientierungshilfe für die Anzahl der Scharniere in Bezug auf die Abmessung und das Gewicht der Tür.



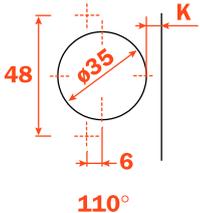
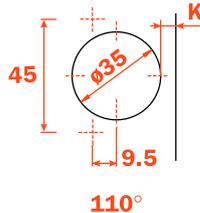
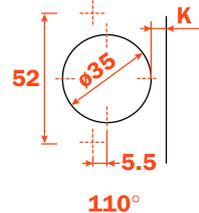
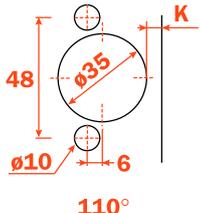
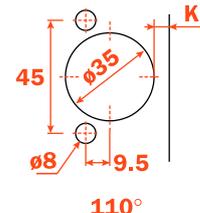
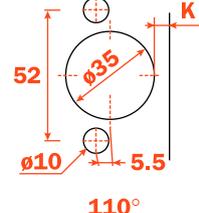
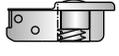
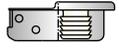
Verstellungen

Seitenverstellung von -1.5 mm bis + 4.5 mm.
Höhenverstellung ±2 mm.
Tiefenverstellung von -1.5 mm bis +3 mm.

Montageplatten

Symmetrische und asymmetrische Montageplatten Serie 200 aus Stahl mit matt-vernickelter Oberfläche.
NICHT PASSEND für Montageplatten Serie 200 aus Zinkdruckguß.

N.B. : Schraubenzieher Pozidrive Nr. 2 für alle Schrauben verwenden.

			
Holzschrauben 	A	P	U
			
Rapido 	6	7	2
Dübel 	B	R	W
Logica 	I	J	Q

Verwenden Sie die Tabellen, um die lieferbaren Bohrmaße und Befestigungen zu identifizieren. In der dritten Position der Scharnier Art. - Nr. den entsprechenden Buchstaben oder Nummer Ihrer Auswahl einsetzen. Z.B.: C8_6C99.

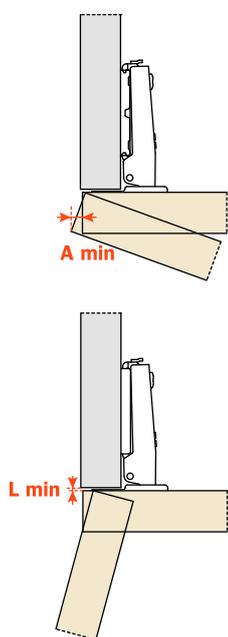
↑
An dieser Stelle den ausgewählten Buchstaben oder Nummer einsetzen.



Technische Informationen

Wenn ein größerer Öffnungswinkel der Tür verlangt wird.
 Metalltopf, Tiefe = 11 mm.
 110° Öffnungswinkel.
 Topfabstand (K): von 3 bis 6 mm.
 Passend für alle traditionellen Montageplatten Serie 200 aus Stahl.

Notwendiger Raum für die Öffnung der Tür



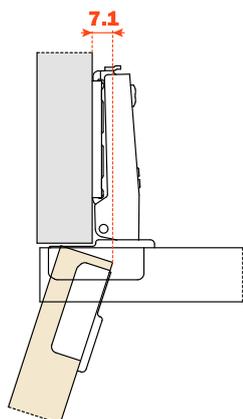
	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.7	5.1	6.5	7.8
K=4	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	4.1	5.5	6.8
K=5	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.6	3.1	4.1	5.4
K=6	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.4

	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.5	0.8	1.1	1.4	1.7	1.9
K=4	L=	0.0	0.0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.6
K=5	L=	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.1	3.4	3.6
K=6	L=	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.3	4.3	4.6

Eine Abrundung der Tür reduziert die Werte von "A" und "L"

Türeinsprung

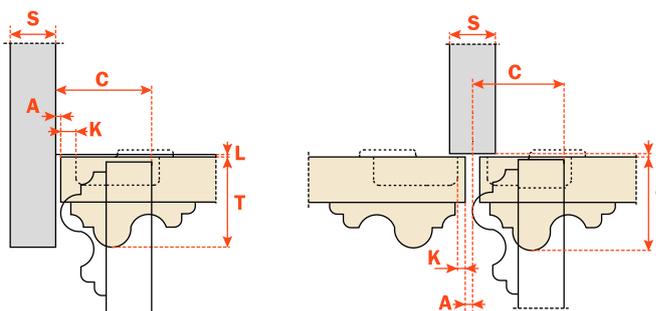
Türeinsprung bezüglich der Seite bei der maximalen Türöffnung.
 Der angegebene Wert entspricht einem Scharnier mit gerader Lasche, Montageplatte H=0 mm und Topfabstand K=3.



Türeinschlag

Um den maximalen Türeinschlag zu berechnen, ist folgende Formel anzuwenden, unter Beachtung der Werte "L, K, T" der Berechnungstabelle.

$$C = 20 + K + A$$



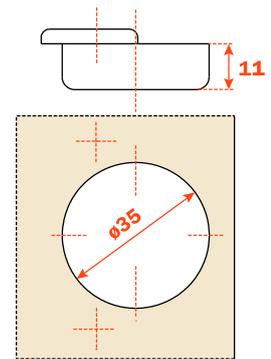
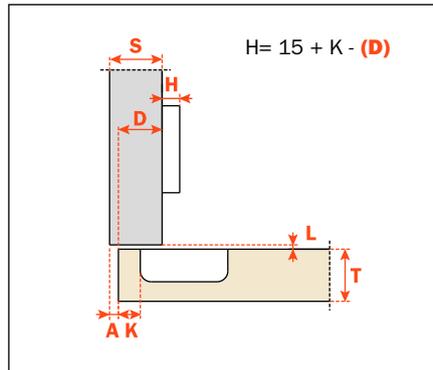
Verpackung

Karton 300 Stück
 Palette 7.200 Stück

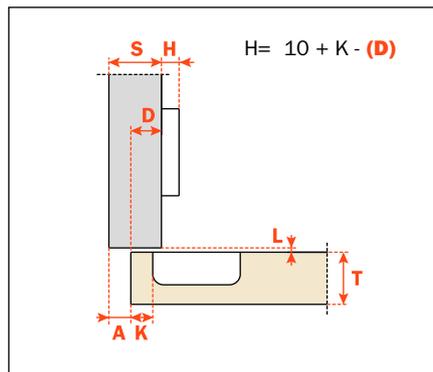
CA mit Schließautomatik
CL ohne Schließautomatik

Verwenden Sie diese Formel, um den Scharnierarm, den Topfabstand "K" sowie die Montageplattenhöhe "H" zu bestimmen, die nötig sind, um jede Anschlagsituation zu lösen.

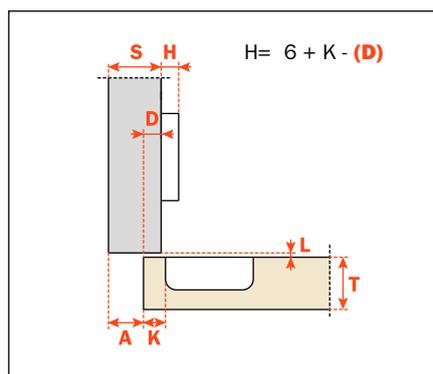
Die Tabellen "Bohrbild und Befestigung" auf Seite 3 anwenden, um die Art.-Nr. des gewünschten Scharniers zu ergänzen.

**Kröpfung 0**

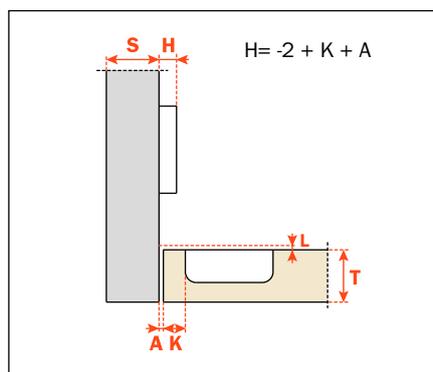
CA - C8_6C99
CL - C8_4C99

Kröpfung 5

CA - C8_6J99
CL - C8_4J99

Kröpfung 9

CA - C8_6L99
CL - C8_4L99

Kröpfung 17

CA - C8_BS99
CL - C8_AS99

94° Öffnungswinkel