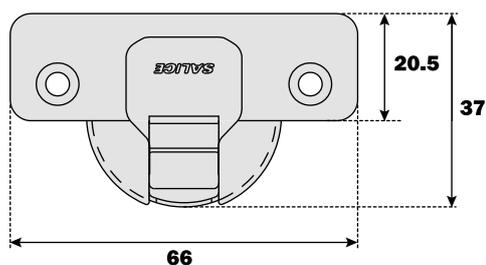


**Le cerniere della Serie 200 costituiscono un sistema unico e organico, progettato per risolvere ogni problema di impiego di cerniere invisibili.**

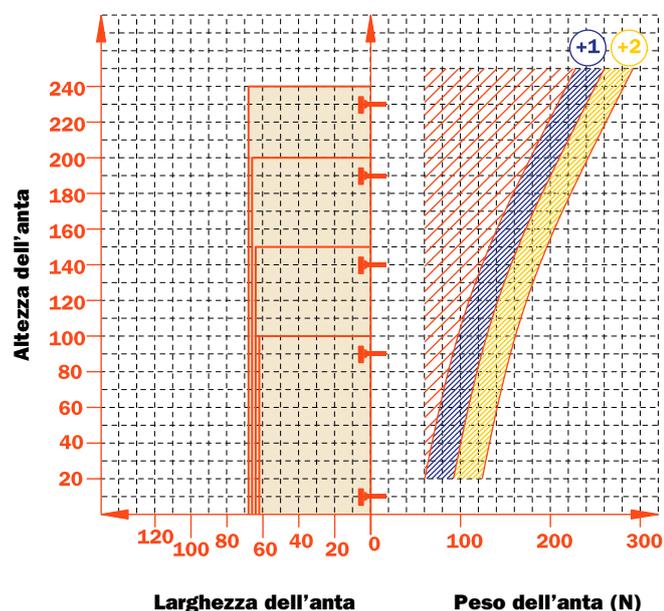
**Ala e scatola in acciaio nichelato opaco.**

**Dimensione scatola ø 35 mm.**



Valore costante "L" 0.7 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



## Regolazioni.

- Regolazione laterale compensata da -1.5 a +4.5 mm.
- Regolazione verticale  $\pm 2$  mm.
- Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm.
- Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm.
- Fermo antiscivolo di sicurezza.

## Basi.

- Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.
- Innesto rapido su basi Domi.
- Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali Serie 200.

N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

|                   |  | 94° | 110° | 120° | 155°<br>165° | 94° | 110° | 120° | 155°<br>165° | 94° | 110° | 120° | 155°<br>165° |
|-------------------|--|-----|------|------|--------------|-----|------|------|--------------|-----|------|------|--------------|
| <b>Vite legno</b> |  | A   | A    | A    | A            | P   | P    | P    | P            | U   | U    | U    | U            |
| <b>Rapido</b>     |  | 6   | 6    | 6    | 6            | 7   | 7    | 7    | 7            | 2   | 2    | 2    | 2            |
| <b>Codolo</b>     |  | B   | B    | B    | B            | R   | R    | R    | R            | W   | W    | W    | W            |
| <b>Logica</b>     |  | I   | I    | I    | I            | J   | J    | J    | J            | Q   | Q    | Q    | Q            |

**Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili.  
Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero  
corrispondente alla scelta fatta. Esempio: C2\_BA99.**

↑  
Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.



## Informazioni tecniche

**Quando è richiesto un grande angolo di apertura dell'anta.**

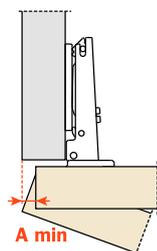
Profondità della scatola metallica 11 mm.

Apertura 120°.

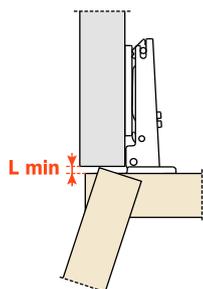
Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 6 mm.

Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

## Spazio occorrente per l'apertura dell'anta



|     | T=        | 16  | 17  | 18  | 19  | 20  | 21  | 22  | 23  | 24  | 25  | 26   |
|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| K=3 | <b>A=</b> | 1.0 | 1.3 | 1.6 | 1.9 | 2.2 | 3.5 | 5.0 | 6.5 | 8.1 | 9.6 | 11.2 |
| K=4 | <b>A=</b> | 1.0 | 1.3 | 1.5 | 1.9 | 2.2 | 2.5 | 4.0 | 5.5 | 7.1 | 8.6 | 10.2 |
| K=5 | <b>A=</b> | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.5 | 3.0 | 4.5 | 6.1 | 7.6 | 9.2  |
| K=6 | <b>A=</b> | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.4 | 2.8 | 3.5 | 5.1 | 6.6 | 8.1  |

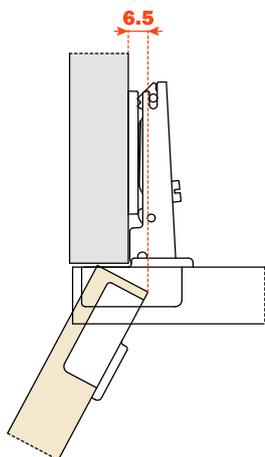


|     | T=        | 16  | 17  | 18  | 19  | 20  | 21  | 22  | 23  | 24  | 25  | 26  |
|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| K=3 | <b>L=</b> | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.1 | 0.5 | 0.9 | 1.3 | 1.7 | 2.1 | 2.5 |
| K=4 | <b>L=</b> | 0.0 | 0.0 | 0.2 | 0.6 | 1.0 | 1.4 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.1 | 3.5 |
| K=5 | <b>L=</b> | 0.3 | 0.7 | 1.1 | 1.5 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.6 | 4.0 | 4.4 |
| K=6 | <b>L=</b> | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.8 | 3.3 | 3.7 | 4.1 | 4.5 | 4.9 | 5.3 |

Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L"

## Rientro dell'anta

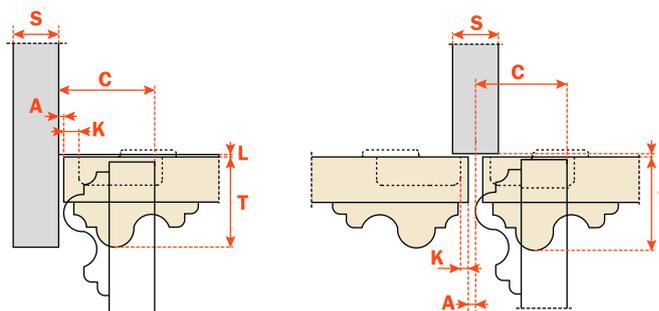
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.



## Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

$$C = 20 + K + A$$



**Imballi**

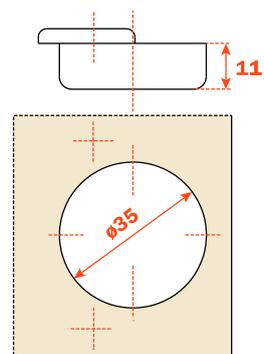
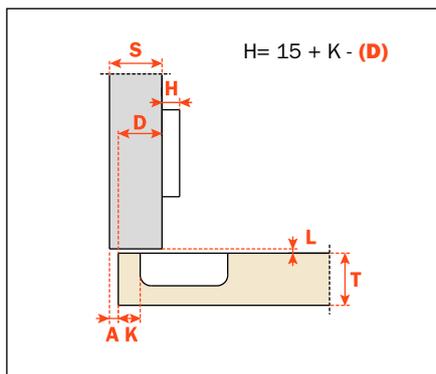
Scatole 300 pezzi  
Pallet 7.200 pezzi

**CA** Chiusura automatica

**CL** Chiusura libera

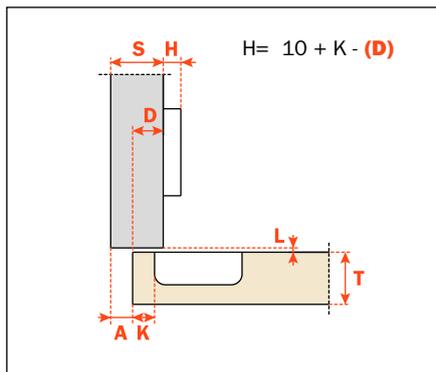
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

Utilizzare le tabelle di "foratura e fissaggio" a pagina 3 per completare il codice cerniera desiderato.

**Collo 0**

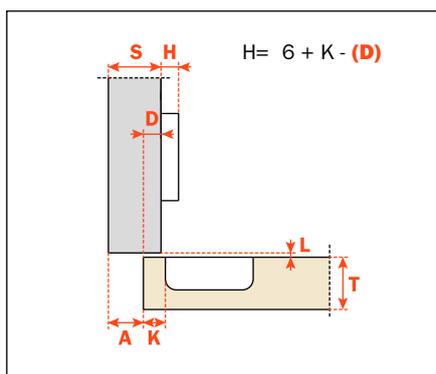
**CA - C2\_9A99**

**CL - C2\_8A99**

**Collo 5**

**CA - C2\_9D99**

**CL - C2\_8D99**

**Collo 9**

**CA - C2\_9G99**

**CL - C2\_8G99**