

Silentia+ • Série 300 • Caractéristiques techniques

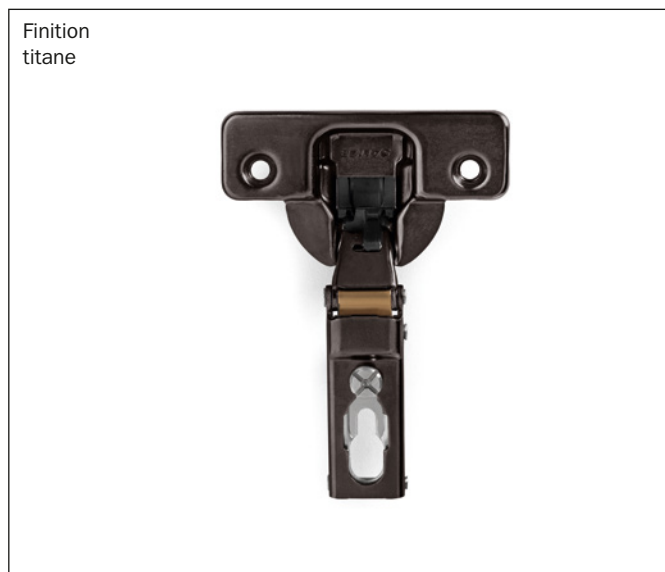
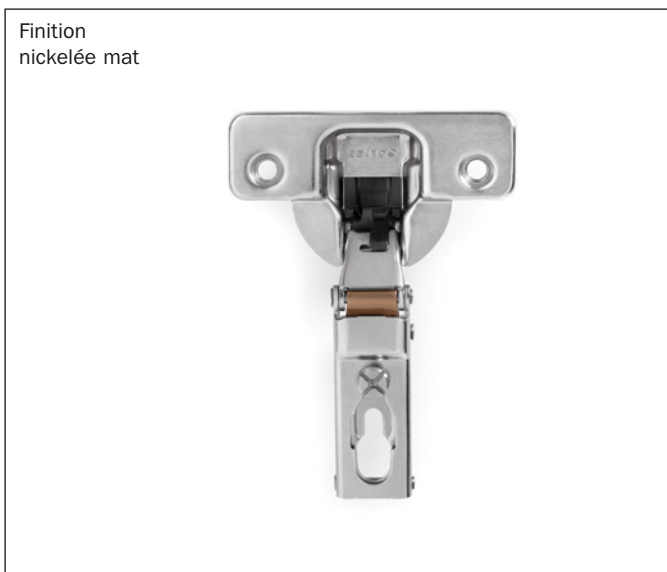
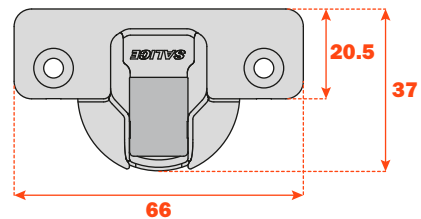
Charnières avec amortisseur intégré fonctionnant grâce à deux vérins hydrauliques, réglables.

Adaptation possible du freinage par réglage manuel de l'amortisseur.

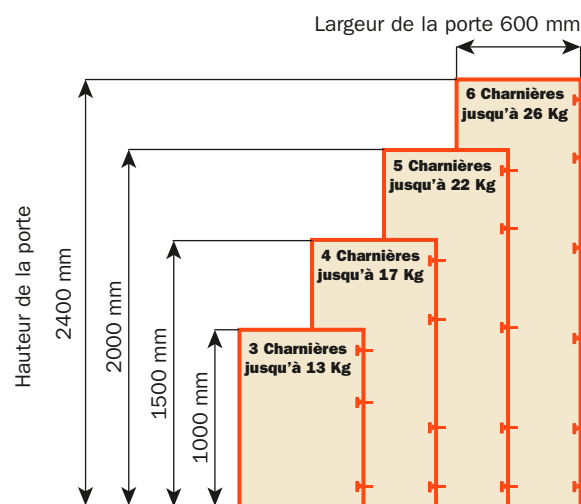
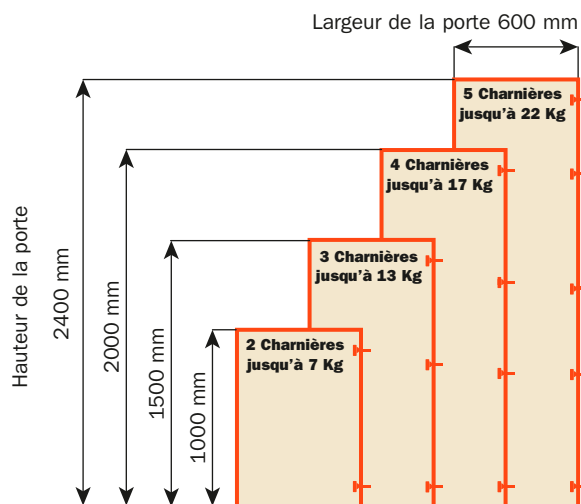
Dimensions du boîtier ø 35 mm.

Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

Exemple: C3ABAE9 = nickelé mat
C3ABAE6 = titane



Nombre de charnières nécessaires en fonction des dimensions et du poids de la porte (à titre indicatif).



Réglages

Réglage latéral compensé de -1.5 mm à +4.5 mm, constante "L" 1.3 mm (cette valeur ne change pas lors du réglage latéral).
Réglage vertical ±2 mm.
Réglage frontal avec embases Série 200 +2.8 mm.
Réglage frontal avec embases Domi de -0.5 mm à +2.8 mm.
Dispositif d'arrêt de sécurité.

Embases

Embases asymétriques en zamak nickelé mat ou finition titane de la Série 300.
Positionnement avec butée en fin de course.

N.B. : Utiliser le tournevis POZIDRIVE n° 2 pour toutes les vis.

Silentia • Série 300 • Ouverture 94°

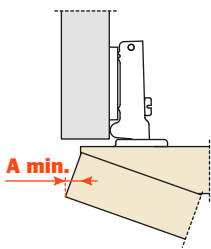


Informations techniques

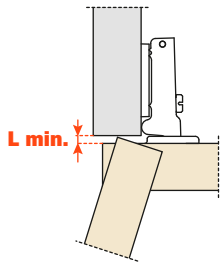
**Charnières pour portes d'épaisseur min. 18 mm.
Profondeur du boîtier 15.5 mm.**

Ouverture 94°.
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 9 mm.
Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 300.

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

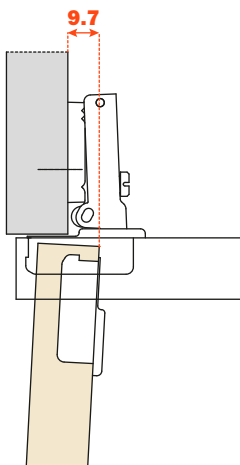


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

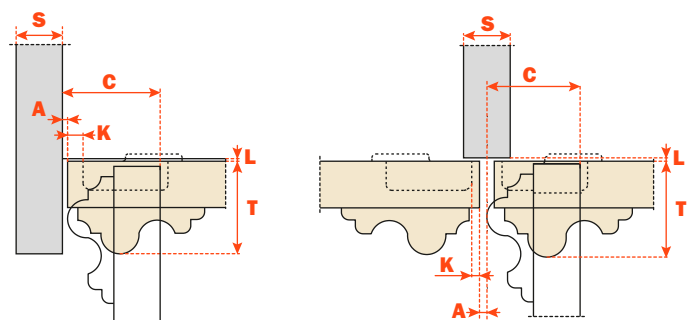
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).



L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L · K · T.

$$C = 22.5 + K + A$$



Emballage finition Nickelée mat

Carton 300 pièces · Palette 7.200 pièces

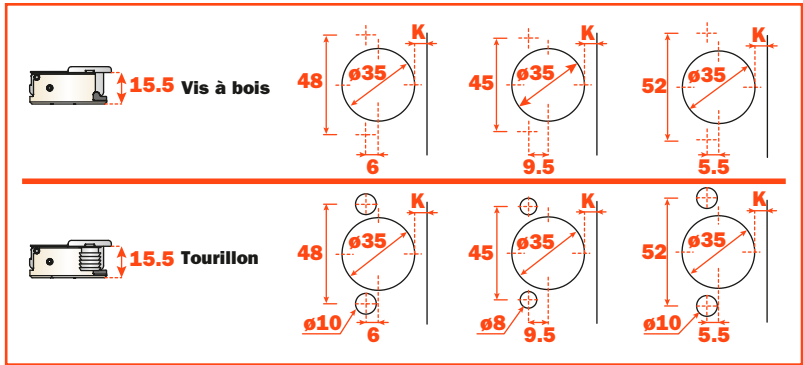
Emballage finition Titane

Vérifiez avec le service commercial la quantité minimale de commande

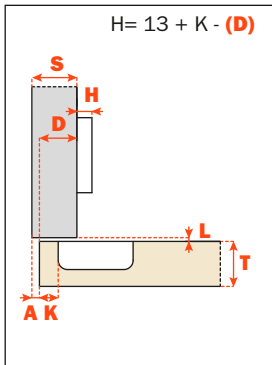
Toutes les charnières sont disponibles en finition titane ; pour les commander, modifier la référence comme indiqué dans l'exemple ci-dessous.

Exemple: C3ABAE9 = nickelé mat
C3ABAE6 = titane

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.



Bras 0



$$H = 13 + K - (D)$$

		Fermure amortie Finition nickelée mat					
Fixation		48	45	52			
	Vis à bois	C3ABAE9	C3PBAE9	C3UBAE9			
	Tourillon	C3BBAE9	C3RBAE9	C3WBAE9			