

Silentia+ • Serie 300 • Características técnicas

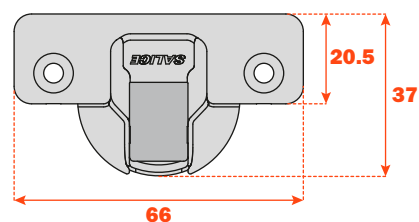
Bisagras con sistema de amortiguación de dos pistones con aceite de silicona, regulable e integrado en la cazoleta.

Su vanguardista selector permite regular la fuerza amortiguadora.

Dimensiones cazoleta $\varnothing$ 35 mm.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedir las, modifique el código como se muestra en el siguiente ejemplo.

Ejemplo: C3ABAE9 = níquel
C3ABAE6 = titanio



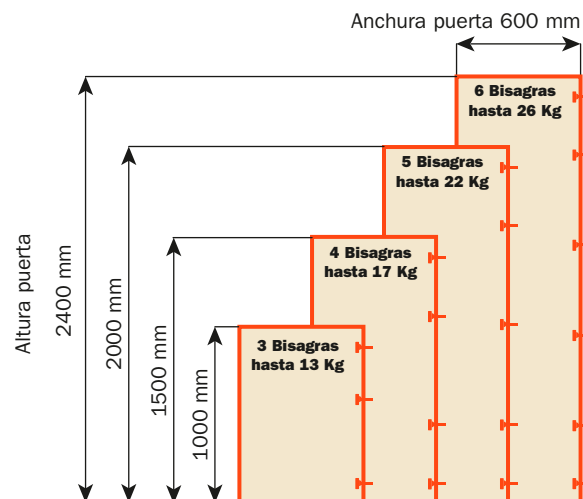
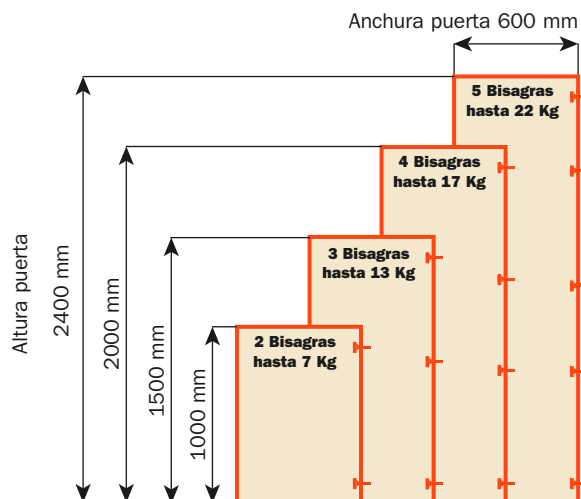
Acabado níquel



Acabado titanio



Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



Regulaciones

Regulación lateral compensada desde -1.5 hasta +4.5 mm, valor constante "L" 1.3 mm; no cambia regulando lateralmente la bisagra.
Regulación vertical ± 2 mm.
Regulación frontal con bases Serie 200 +2.8 mm.
Regulación frontal con bases Domi desde -0.5 hasta +2.8 mm.
Parada de seguridad antideslizante.

Bases

Bases asimétricas de zamak níquelado mate o acabado titanio de la Serie 300.
Posicionamiento con fin de carrera preestablecido.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

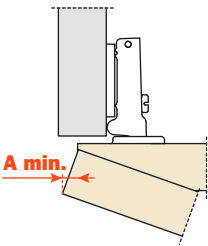
Silentia • Serie 300 • Abertura 94°



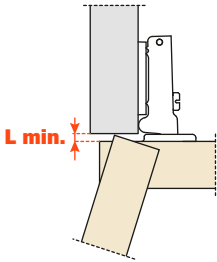
Informaciones técnicas

Su vanguardista selector permite regular la fuerza amortiguadora.
Bisagras para puertas de espesor min. 18 mm.
Profundidad de la cazoleta 15.5 mm.
Abertura 94°.
Posibilidad de taladro de la puerta “K” desde 3 hasta 9 mm.
Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 300.

Espacio necesario para la apertura de la puerta



	T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A=	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

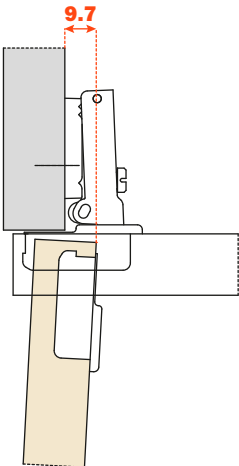


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Una moldura de la puerta disminuye los valores de “A” y de “L”

Retroceso de la puerta

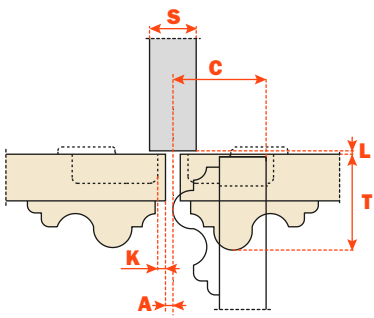
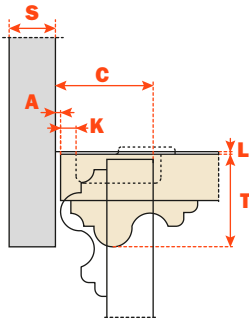
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima apertura.
El valor indicado es el resultado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.



El contenimiento

Con esta fórmula podéis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura extra sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes.
También hay que tener presente la tabla de los valores L · K · T.

$C=22.5 + K + A$



Embalajes acabado Níquel

Cajas 300 piezas • Palets 7.200 piezas

Embalajes acabado Titanio

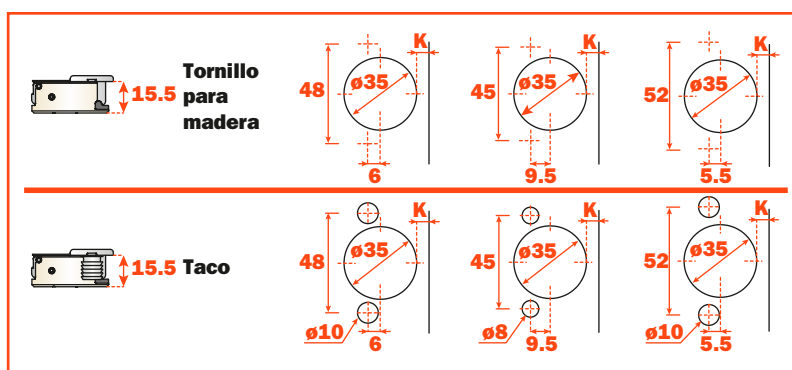
Verificar con la oficina de ventas la cantidad mínima de pedido

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedir las, modifique el código como se muestra en el siguiente ejemplo.

Ejemplo: C3ABAE9 = níquel

C3ABAE6 = titanio

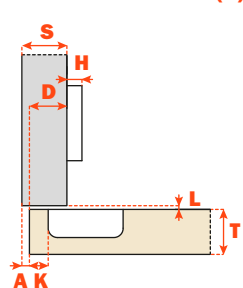
Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.



Codo 0



$$H = 13 + K - (D)$$



		Cierre amortiguado Acabado níquel					
Fijaciones		48	45	52			
	Tornillo para madera	C3ABAE9	C3PBAE9	C3UBAE9			
	Taco	C3BBAE9	C3RBAE9	C3WBAE9			