

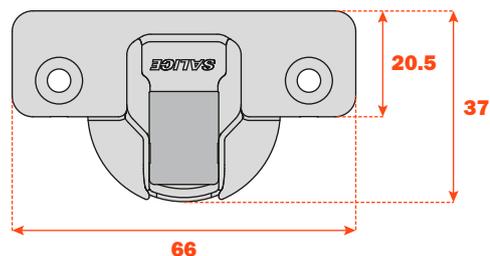
**Silentia** • Serie 300

**Technische Merkmale**

Scharniere mit verstellbarem, im Topf integriertem Dämpfungssystem mit 2 Siliconöldämpfern.

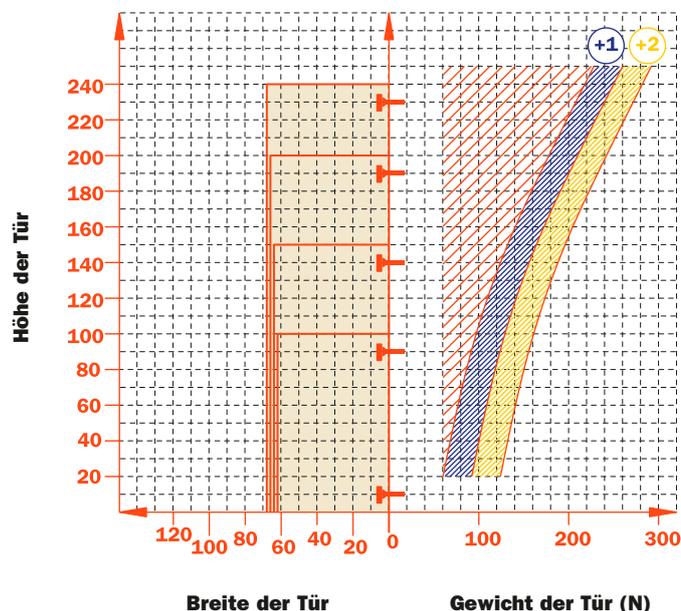
Die innovative Schalter ermöglicht die Verstellung der Dämpfungskraft.

Ganzmetallscharnier aus Stahl mit matt-vernickelter Oberfläche.  
35 mm Topfdurchmesser.



Konstante "L" von 1.3 mm: dieser Wert bleibt unverändert auch bei der seitlichen Verstellung des Scharniers.

Orientierungshilfe für die Anzahl der Scharniere in Bezug auf die Abmessung und das Gewicht der Tür.



**Verstellungen**

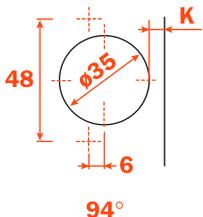
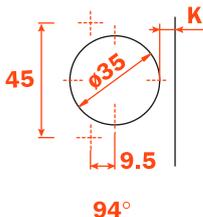
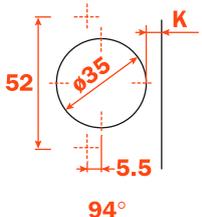
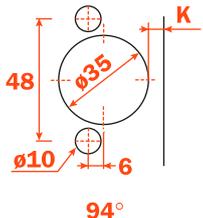
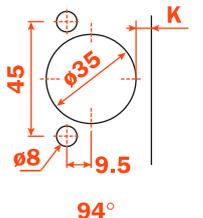
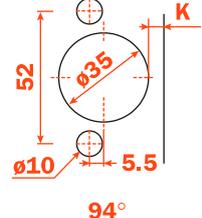
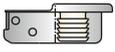
Stufenlose seitliche Verstellung von -1.5 mm bis +3 mm.  
Höhenverstellung  $\pm 1.5$  mm mittels Exzenter.  
Tiefenverstellung mit Montageplatten Serie 300 +2.8 mm.  
Gleitschutz-Sicherheitssperrung.

**Montageplatten**

Asymmetrische Montageplatten Serie 300 aus Zinkdruckguß mit matt-vernickelter Oberfläche.  
Positionierung mit vorbestimmtem Endanschlag.

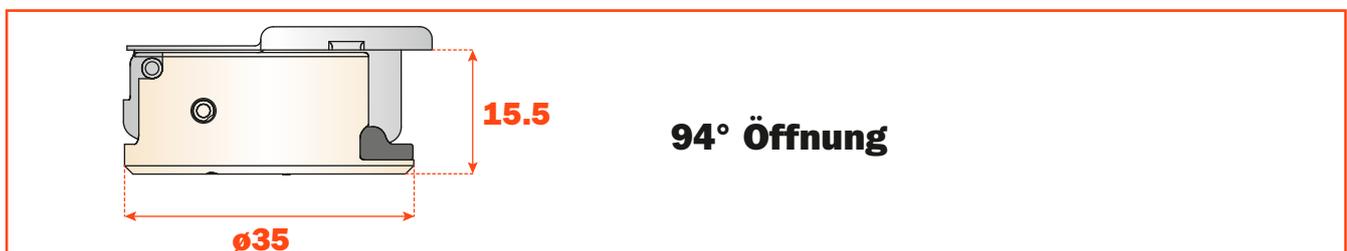
N.B. : Schraubenzieher Pozidrive Nr.2 für alle Schrauben verwenden.

## Bohrbild- und Befestigungstabellen

			
<b>Holzschrauben</b> 	<b>A</b>	<b>P</b>	<b>U</b>
			
<b>Dübel</b> 	<b>B</b>	<b>R</b>	<b>W</b>

**Verwenden Sie die Tabellen, um die lieferbaren Bohrmaße und Befestigungen zu identifizieren. In der dritten Position der Scharnier Art. - Nr. den entsprechenden Buchstaben oder Nummer Ihrer Auswahl einsetzen. Z.B.: C3\_BAE9.**

An dieser Stelle den ausgewählten Buchstaben oder Nummer einsetzen.



**Silentia** • Serie 300 • 94° Öffnung



**Technische Informationen**

**Scharniere mit verstellbarem, im Topf integriertem Dämpfungssystem mit 2 Siliconöldämpfern. Die innovative Schalter ermöglicht die Verstellung der Dämpfungskraft.**

**Scharniere für Türen mit min. 18 mm Stärke.**

**Topftiefe = 15.5 mm.**

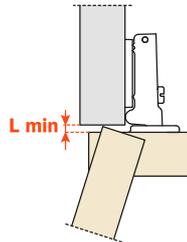
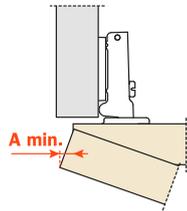
94° Öffnungswinkel.

Topfabstand (K): von 3 bis 9 mm.

Passend für alle traditionellen Montageplatten Serie 300.

**Notwendiger Raum für die Öffnung der Tür**

T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9 <b>A=</b>	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4



K=	3	4	5	6	7	8	9
<b>L=</b>	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

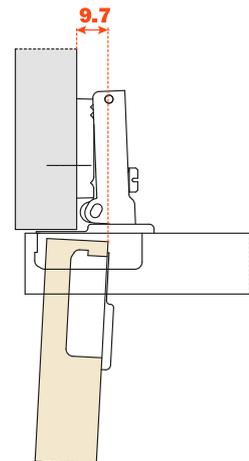
**Eine Abrundung der Tür reduziert die Werte von "A" und "L"**

**Türeinsprung**

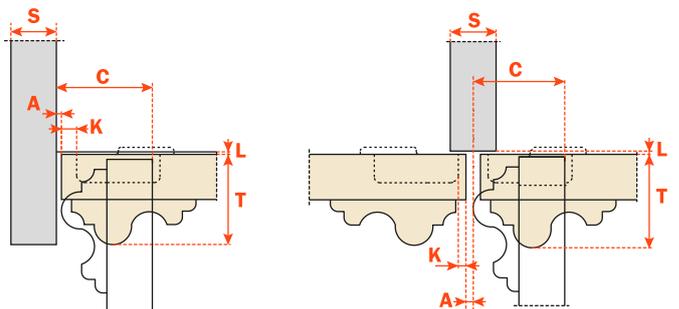
Türeinsprung bezüglich der Seite bei der maximalen Türöffnung. Der angegebene Wert entspricht einem Scharnier mit gerader Lasche, Montageplatte H=0 mm und Topfabstand K=3.

**Türeinschlag**

Um den maximalen Türeinschlag zu berechnen, ist folgende Formel anzuwenden, unter Beachtung der Werte "L, K, T" der Berechnungstabelle.



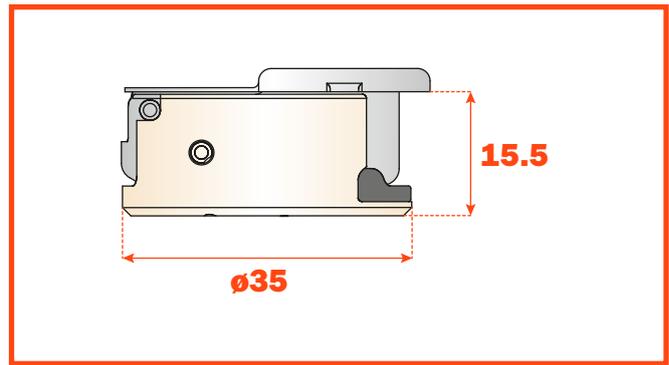
$C = 22.5 + K + A$



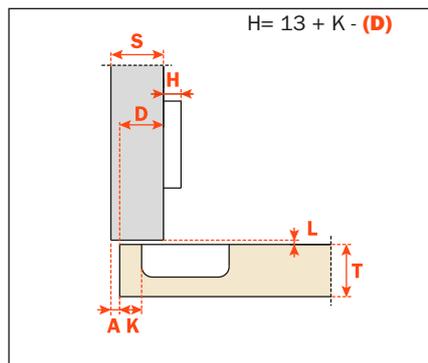
**Verpackung** • Karton 300 Stück • Palette 7.200 Stück

Verwenden Sie diese Formel, um den Scharnierarm, den Topfabstand "K" sowie die Montageplattenhöhe "H" zu bestimmen, die nötig sind, um jede Anschlagsituation zu lösen.

Die Tabellen "Bohrbild und Befestigung" auf Seite 33 anwenden, um die Art.-Nr des gewünschten Scharniers zu ergänzen.



Kröpfung 0



**C3\_BAE9**